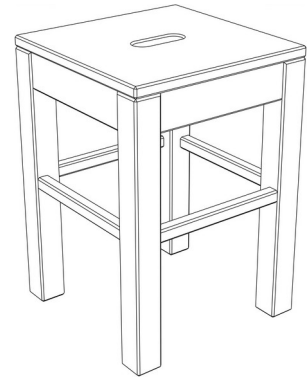




Hocker



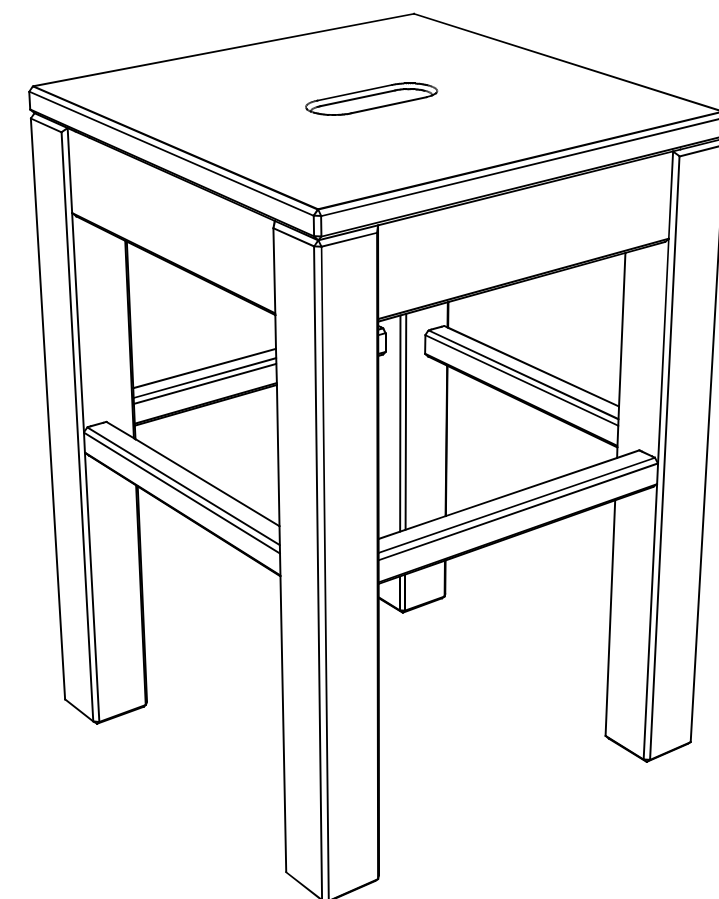
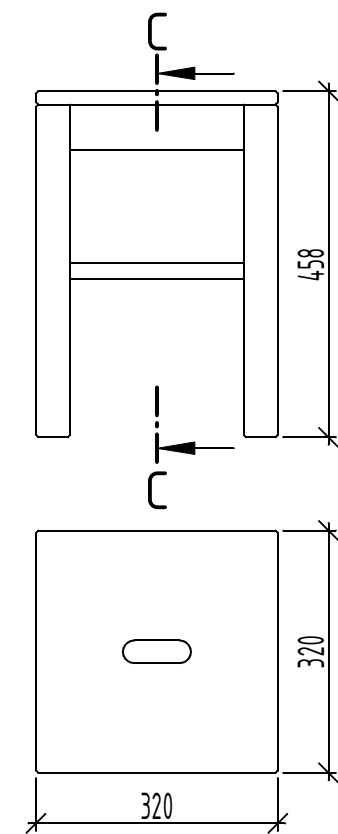
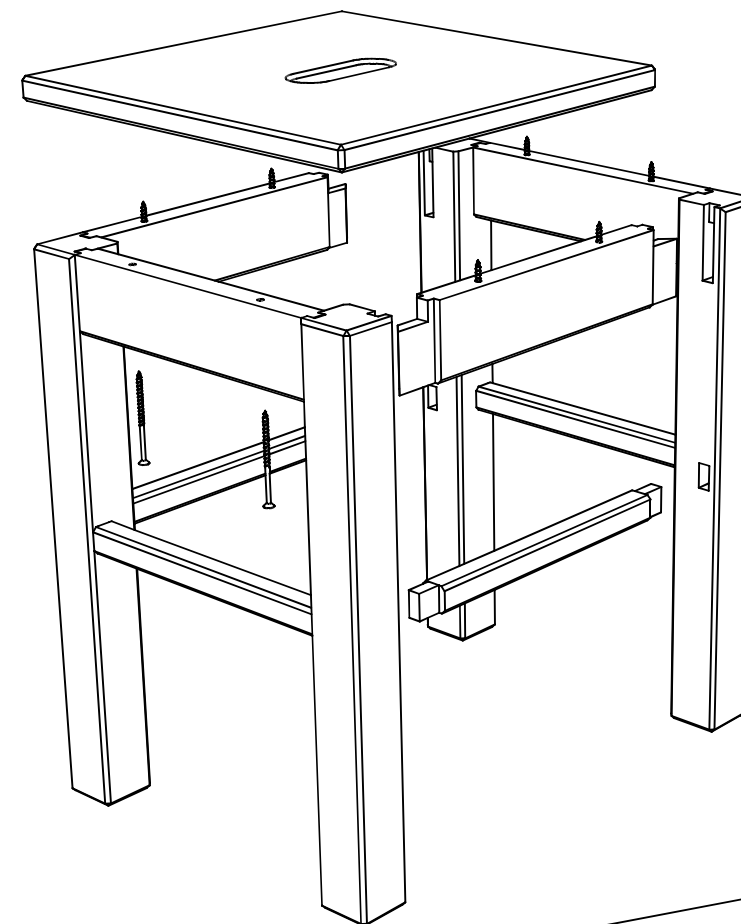
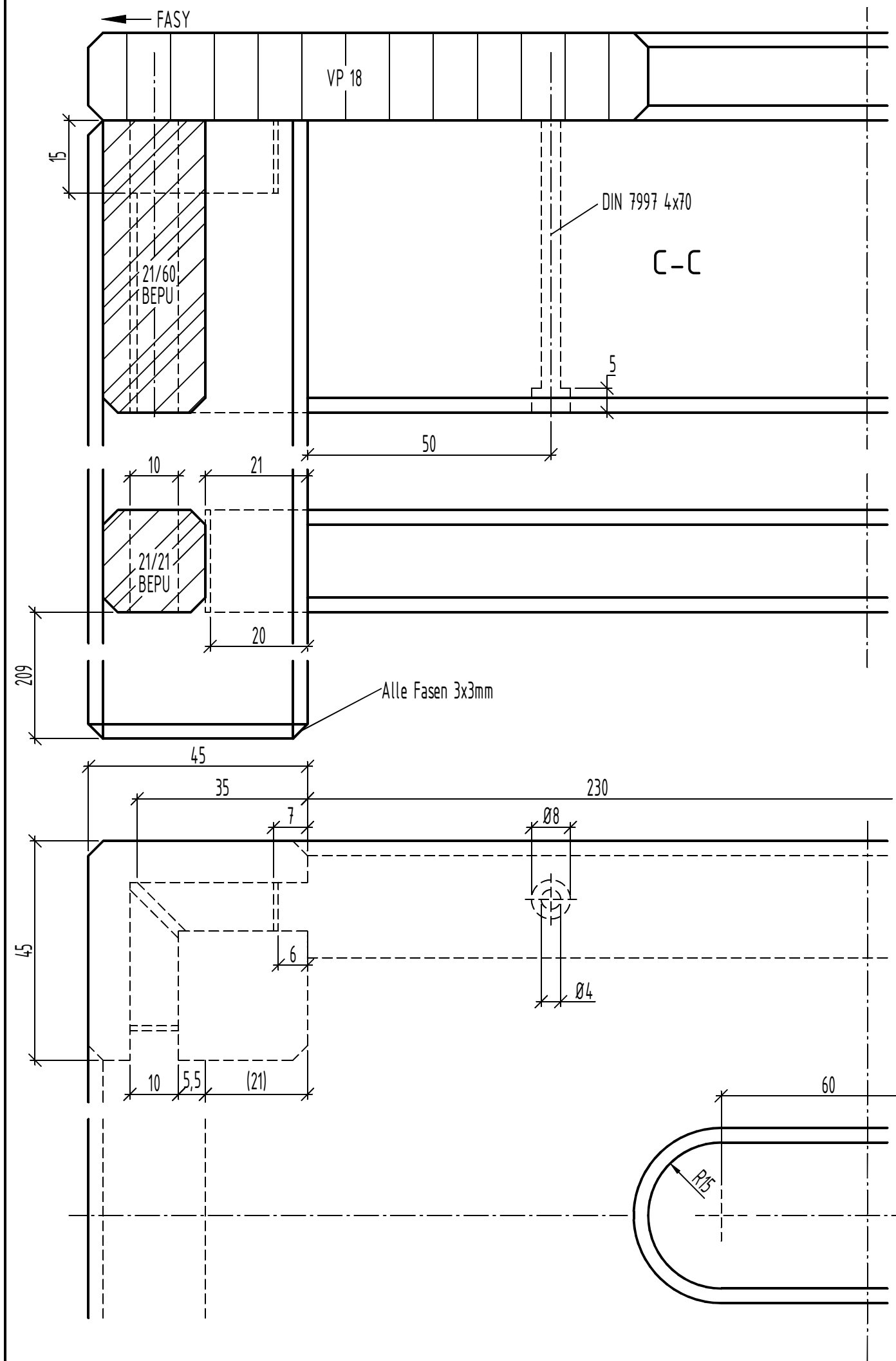
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Zargen	2	Birke	300	60	21
2	Stege	2	Birke	270	21	21
3	Beine	4	Birke	440	45	45
4	Sitzfläche	2	VP Buche	320	320	18
5	Schrauben	8	ST	DIN 7997 4x70		

Geeignet für Personen mit guten Kenntnissen. Eine Unterweisung an den benötigten Holzbearbeitungsmaschinen ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen aller Bauteile.
- Herstellen der Nutzapfen.
- Herstellen der gestemmten Zapfen.
- Bohren der Löcher in die Zargen.
- Bohren und sägen des Griffloches.
- Fasen der Kanten an der Tischfräse bzw. Handoberfräse.
- Schleifen aller Flächen und Kanten.
- Verleimen von Beinen, Zargen und Stegen.
- Sitzfläche aufschrauben.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
			BEPU, VP
Erstellt durch	Genehmigt von	Dokumentart	Technische Referenz
Frank Meyer		Fertigungszeichnung	
Maßstab	Ausgabedatum	Blatt	
1:1/1:10	08.10.2019	3-19	

CAD-FM | 
Digitale
Modelle +
Zeichnungen

Hocker