



Betttablett



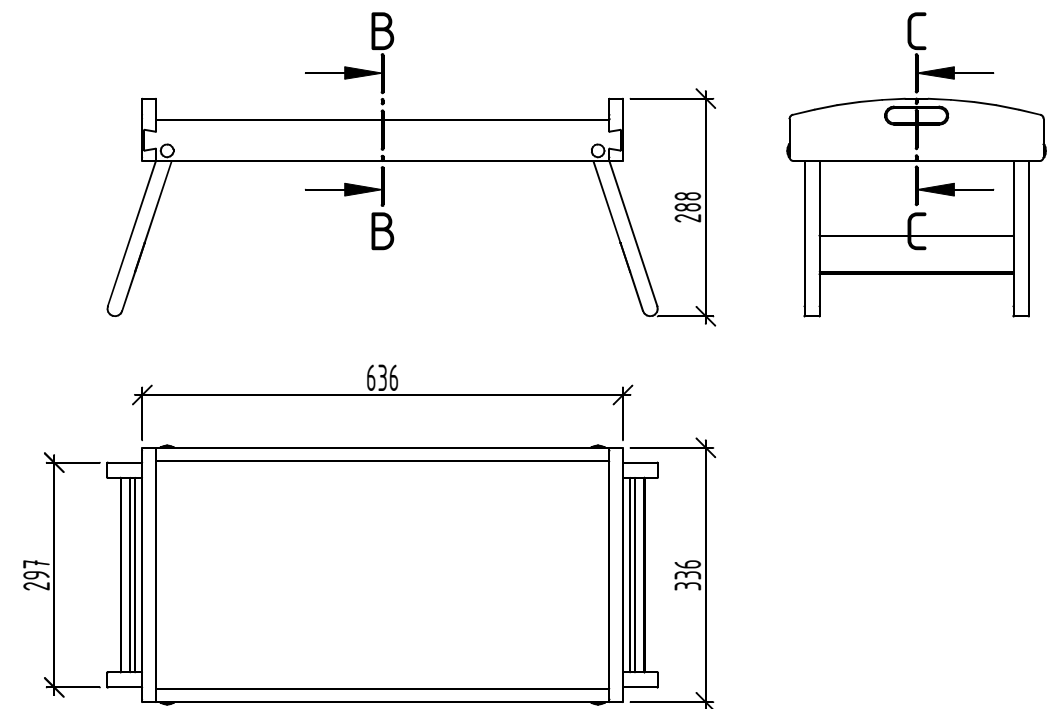
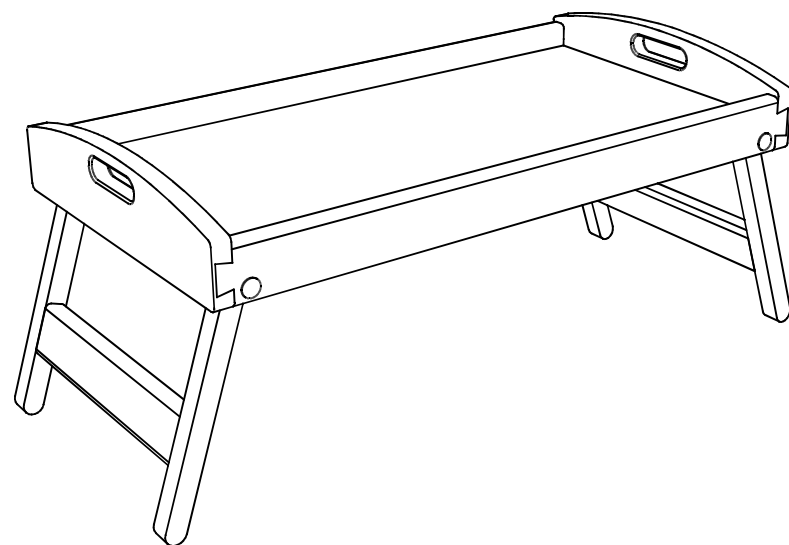
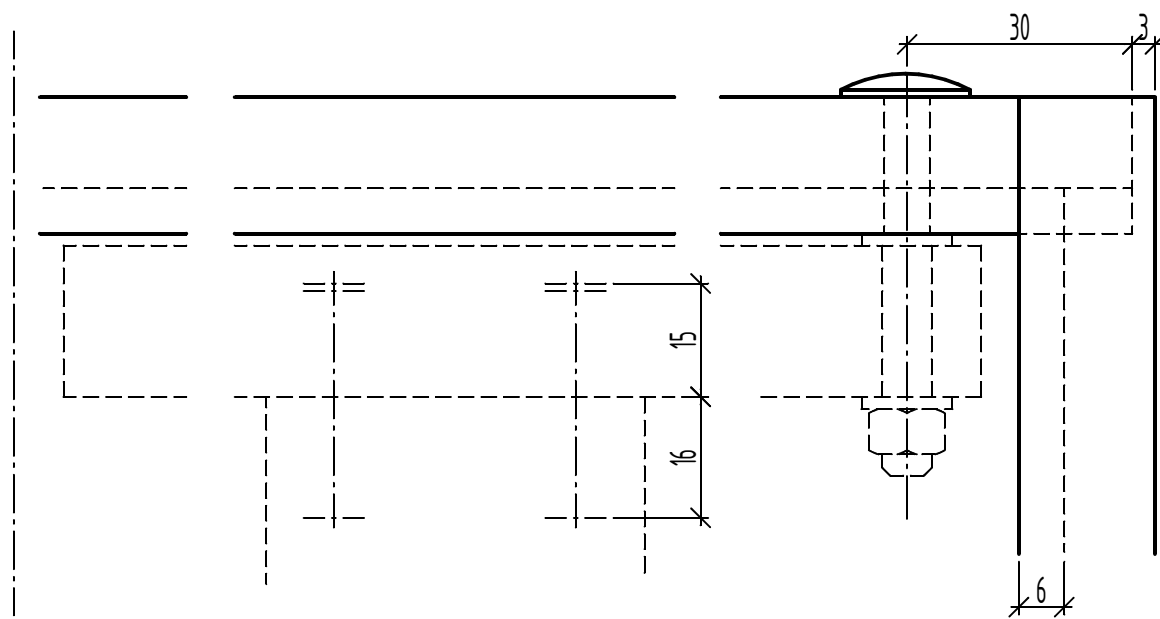
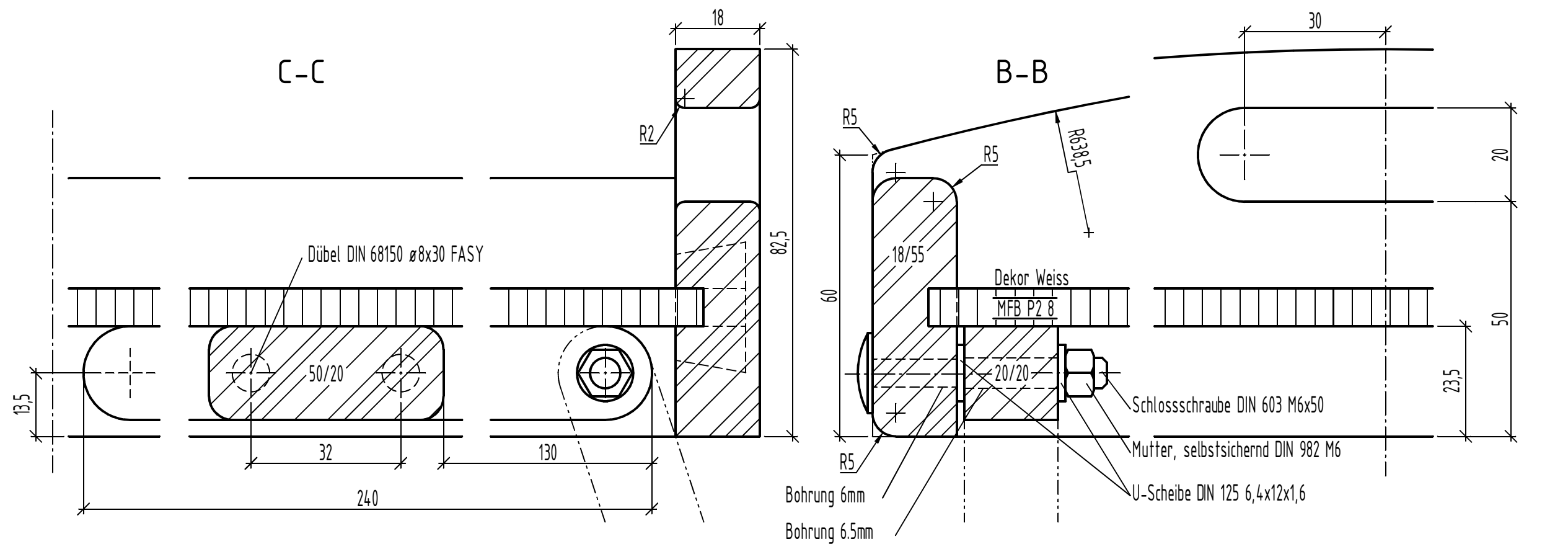
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Seiten kurz	2	Buche	336	82,5	18
2	Seiten lang	2	Buche	630	55	18
3	Beine	4	Buche	240	20	20
4	Zarge	2	Buche	257	50	20
5	Boden	1	MFB P2	612	312	8
6	Schlossschrauben	4	ST	DIN 603 M 6x50		
7	Unterlegscheibe	8	ST	DIN 125 6,4x12x1,6		
8	Mutter, Selbstsichernd	4	ST	DIN 982 M6		
9	Dübel	8	Buche	DIN 68150 8x30		

Geeignet für Personen mit guten Kenntnissen. Eine Unterweisung an den benötigten Holzbearbeitungsmaschinen ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen aller Bauteile.
- Seitenteile an der Tischfräse nutzen.
- Bogen an die obere Kante der kurzen Seiten fräsen (Zuführlade benutzen).
- Bohren der Löcher für die Schlossschrauben in Seiten und Beine.
- Grifflöcher bohren und sägen.
- Herstellen der halbverdeckten Zinkung.
- Kanten der langen Seiten abrunden.
- Kanten der Grifflöcher abrunden.
- Innenflächen der Seitenteile schleifen.
- Tablett verleimen.
- Fußgestelle dübeln und Enden verrunden.
- Innenflächen der Beine und Zargen schleifen.
- Fußgestelle verleimen.
- Tablett verputzen, Radien anschleifen, Flächen schleifen, Kanten stark brechen.
- Fußgestelle verputzen, Kanten stark brechen.
- Tablett und Fußgestelle verschrauben.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
			FASY, P2
Erstellt durch	Genehmigt von	Dokumentart	Technische Referenz
Frank Meyer		Fertigungszeichnung	
Maßstab	Ausgabedatum	Blatt	
1:1/1:10	07.10.2019	3-02	

CAD-FM | 

Digitale
Modelle +
Zeichnungen

Betttablett