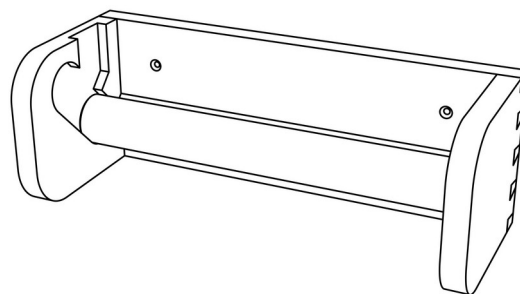




Papierrollenhalter



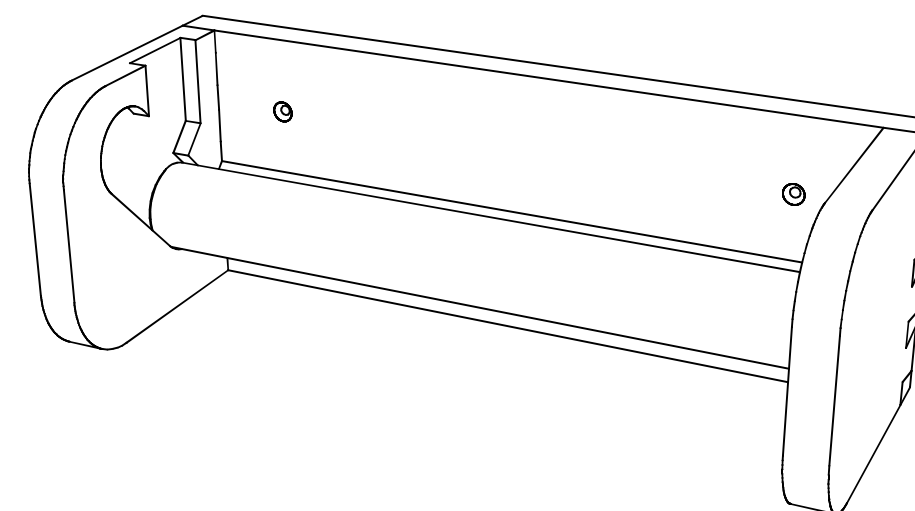
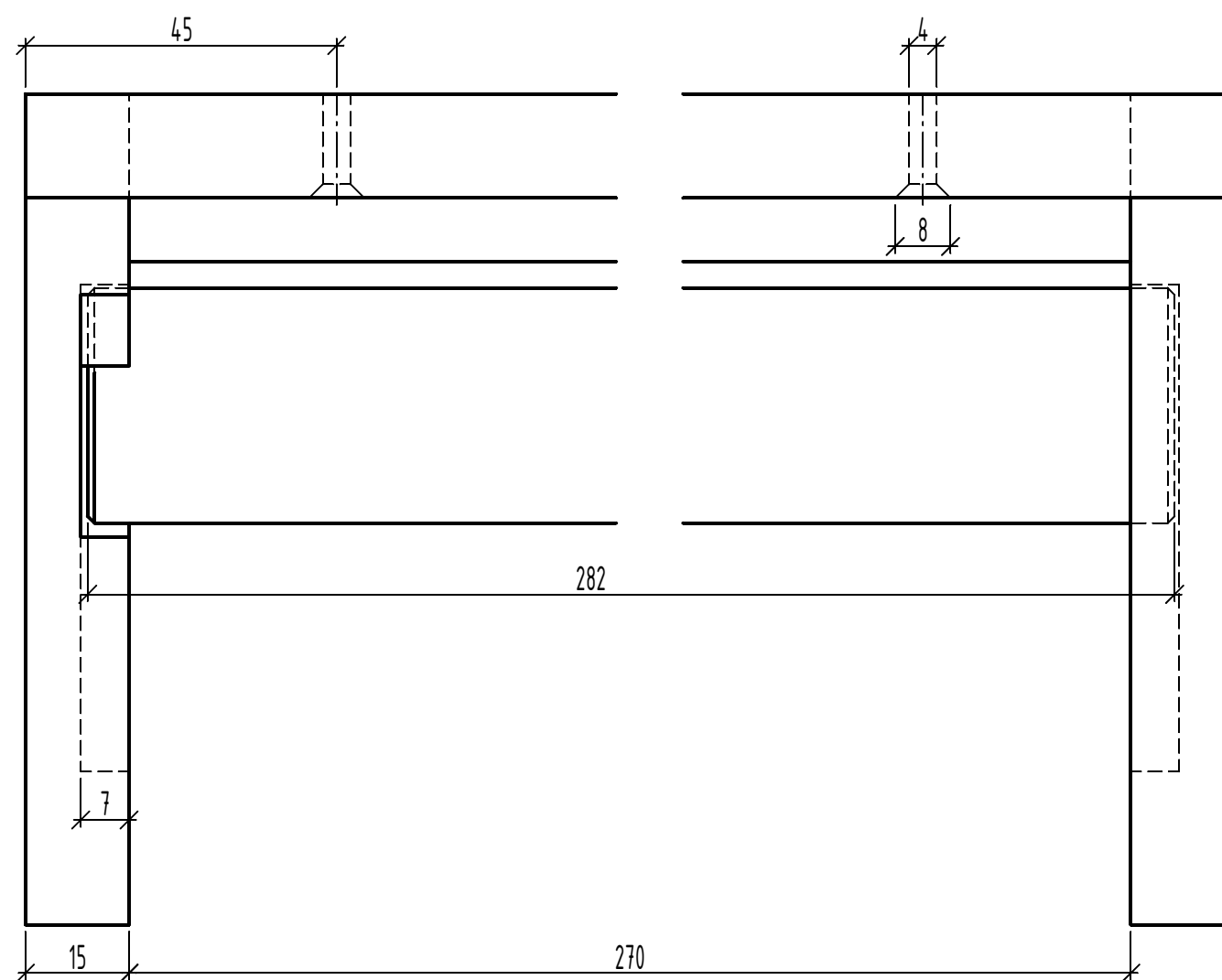
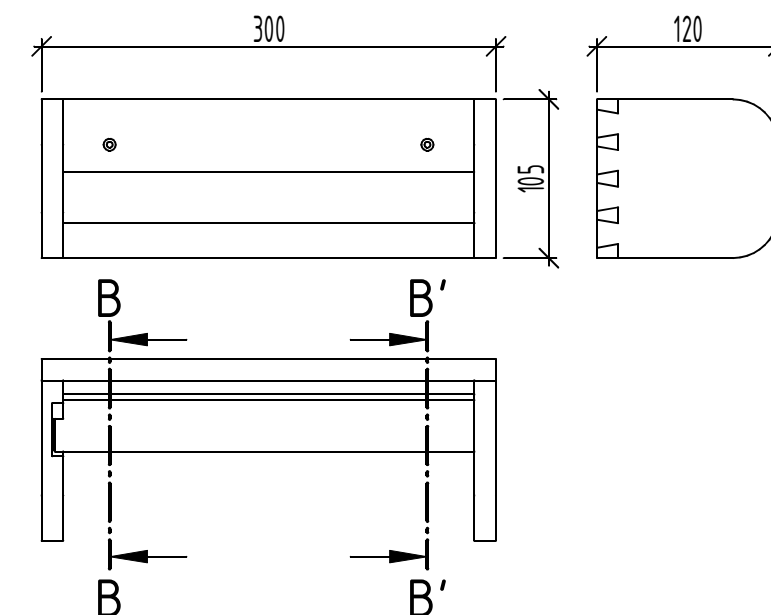
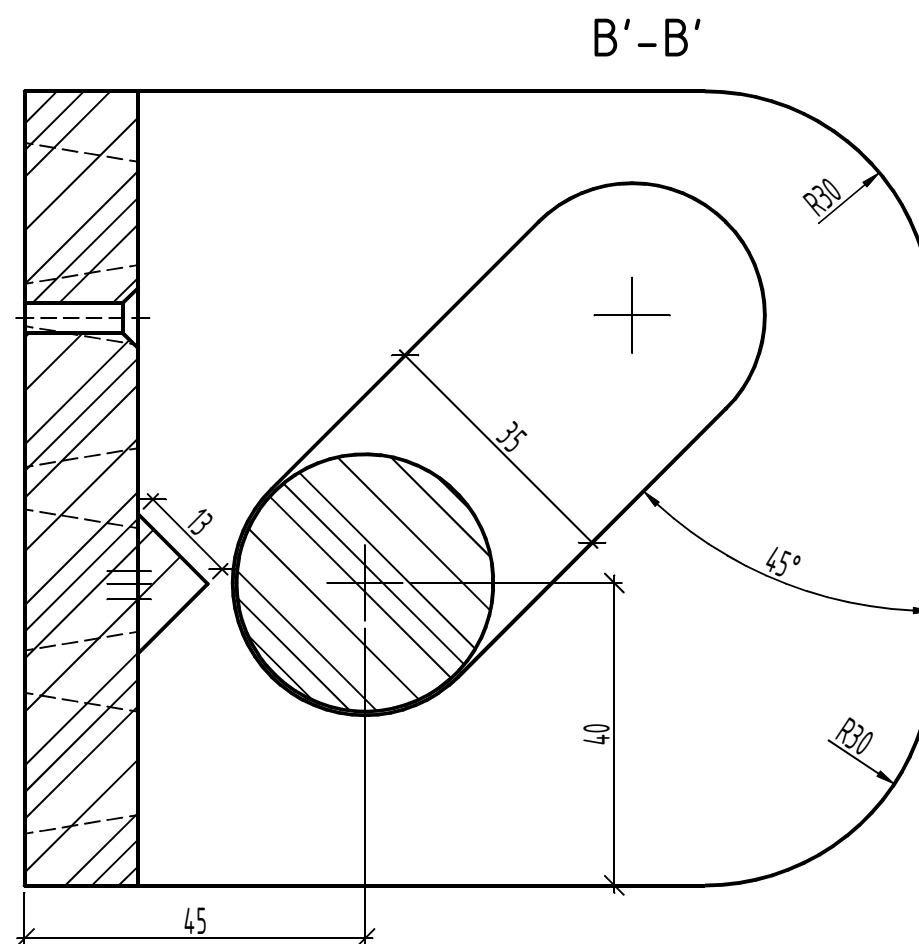
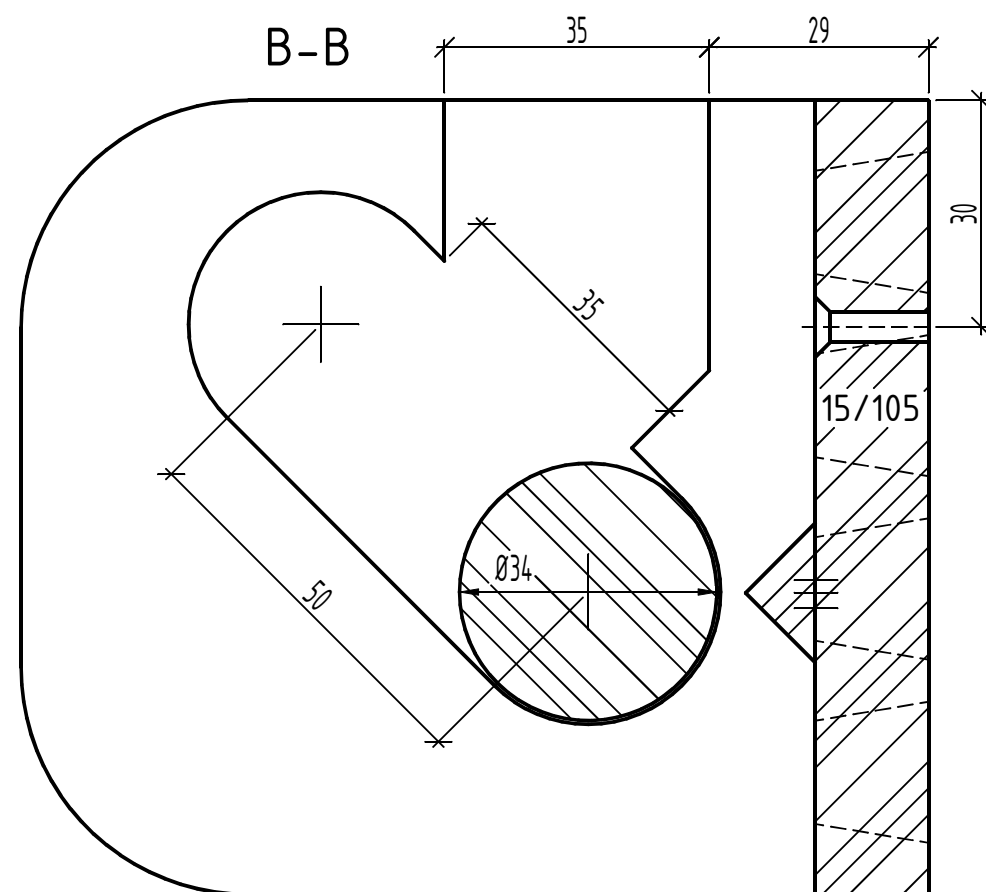
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Rückwand	1	Kiefer	300	105	15
2	Seiten	2	Kiefer	120	105	15
3	Rolle	1	Kiefer	282	ø34	
4	Dreieckleiste	1	Kiefer	270	13	13

Das Werkstück ist geeignet für Personen mit erweiterten Vorkenntnissen. Der Rundstab ist von Hand herzustellen. Maßabweichungen sind zu vermeiden, um eine einwandfreie Funktion zu gewährleisten. Eine Unterweisung an der Ständerbohrmaschine ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen aller Bauteile.
- Herstellen der Zinken.
- Anreißen und ausarbeiten der Schwalben.
- Zusammenpassen der Zinkenverbindung.
- Bohren und senken der Löcher für die spätere Wandmontage.
- Bohren der Vertiefungen in den Seiten mit Forstnerbohrer.
- Ausnehmen der Vertiefungen.
- Seitenteile abrunden.
- Innenflächen schleifen.
- Verleimen von Seiten und Rückwand.
- Rundstab herstellen und auf Länge sägen.
- Dreieckleiste aushobeln, schleifen und auf die Rückwand leimen.
- Verputzen der Verbindungen.
- Schleifen aller Flächen.
- Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
CAD-FM 	Erstellt durch Frank Meyer	Genehmigt von	PNSY
Digitale Modelle + Zeichnungen	Titel Papierrollenhalter		Dokumentart Fertigungszeichnung
	Maßstab 1:1 1:5	Ausgabedatum 06.07.2019	Blatt 2-09