

- 1.) Wie werden unterschiedlich dicke Werkstücke bei einteiliger Einzugswalze gleichzeitig eingeführt?

- 2.) Es soll ein einzelnes Werkstück auf Dicke gehobelt werden. Wie lang muss es mindestens sein?

- 3.) Welche Vorrichtung verhindert das Herausschleudern des Werkstückes, bei einem Rückschlag?