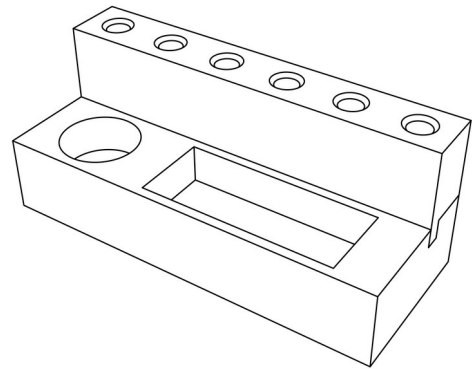




Stifthalter



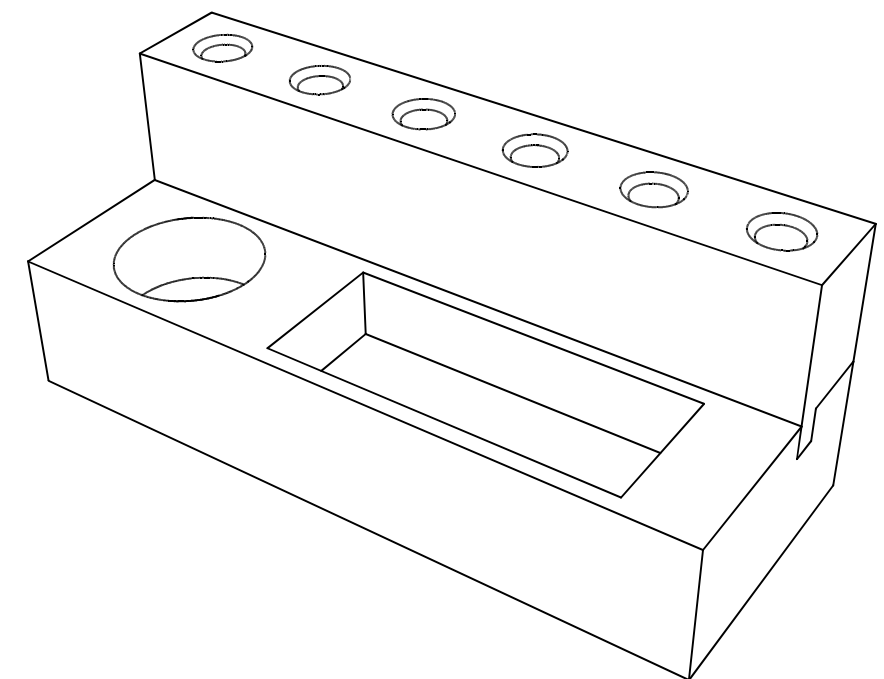
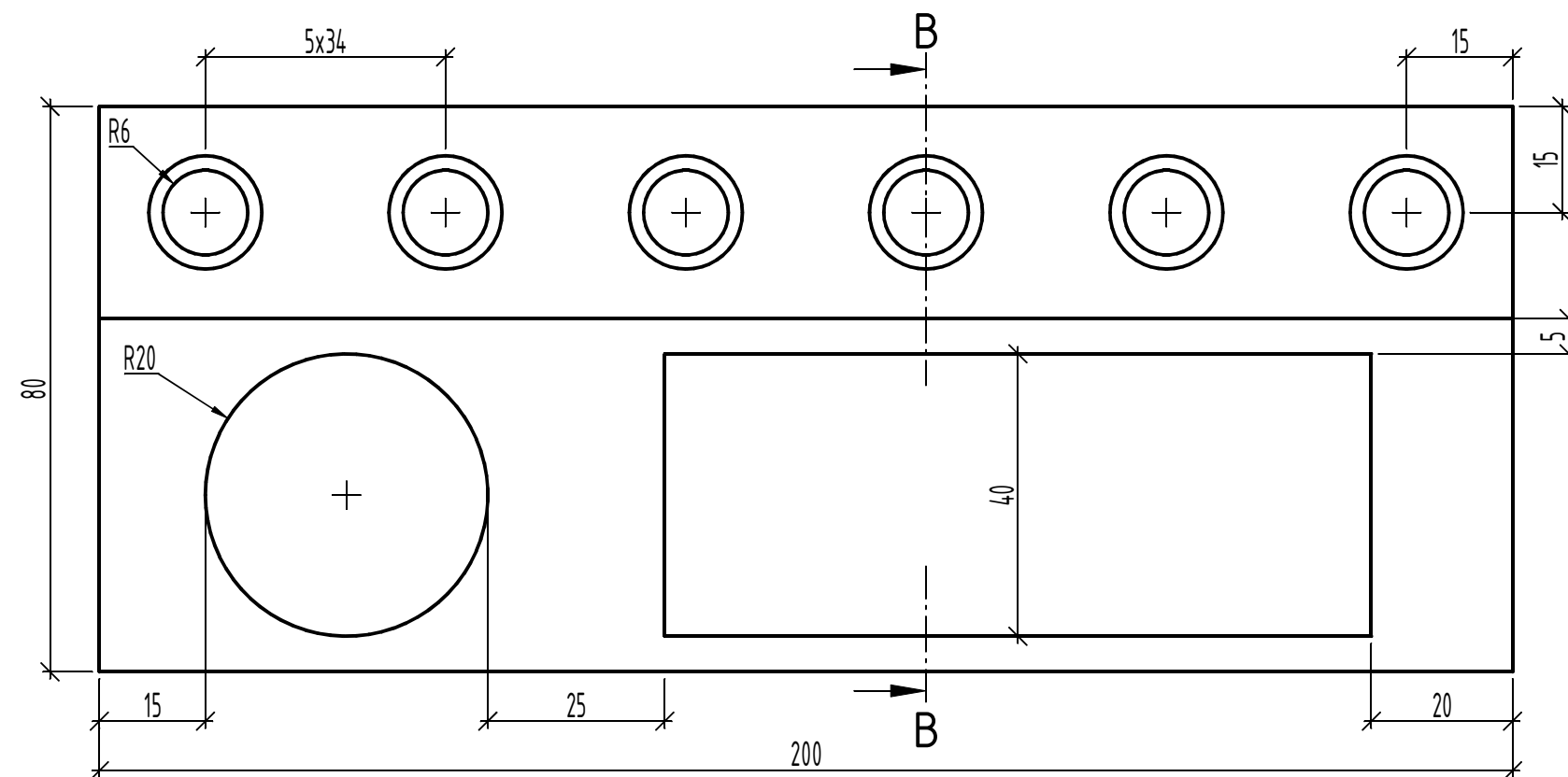
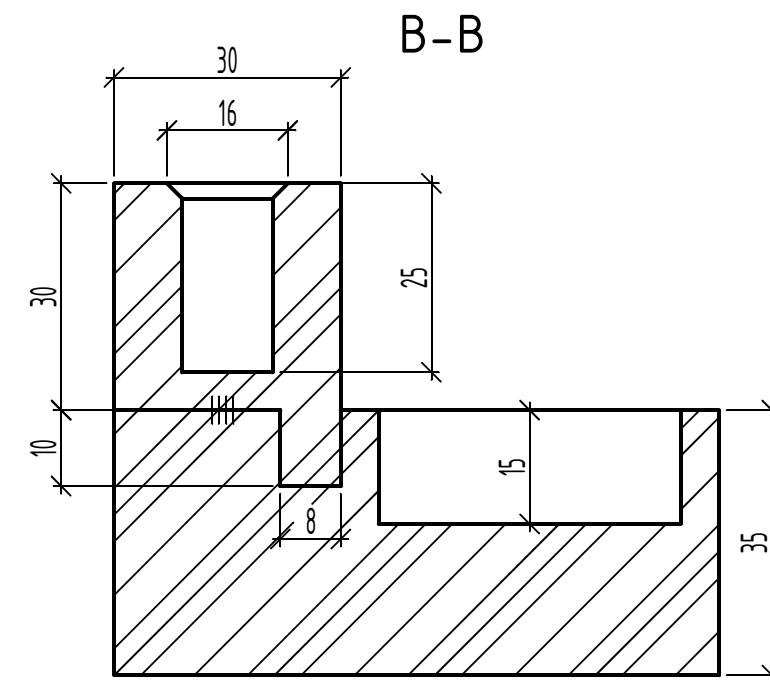
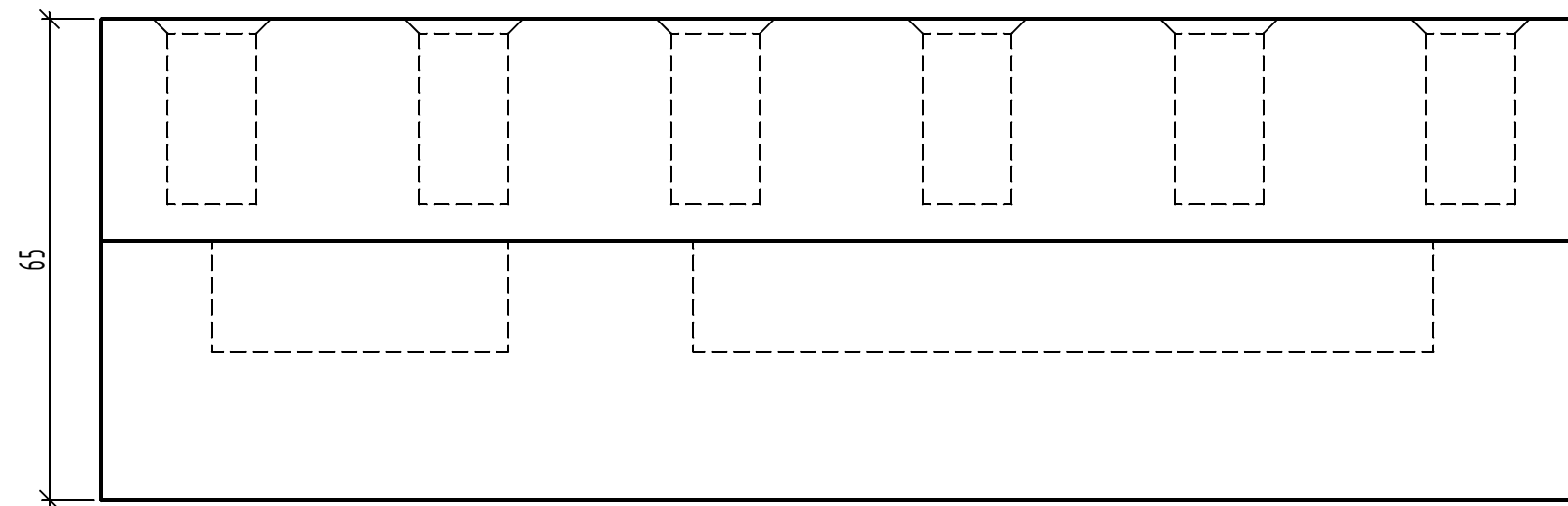
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Ausgangsmaterial	1	Buche	200	128	35
2	Nach Zuschnitt: Unterteil	1	Buche	200	80	35
3	Nach Zuschnitt: Oberteil	1	Buche	200	40	30

Das Werkstück ist für Personen mit erweiterten Vorkenntnissen geeignet und kann als Arbeitsprobe verwendet werden, um die Handhabung von Handwerkzeugen zu belegen. Eine Unterweisung an der Ständerbohrmaschine ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen des Ausgangsmaterials.
- Auftrennen in Ober- und Unterteil.
- Aushobeln der Bauteile.
- Anreißen der Bauteile.
- Bohren und senken der Löcher im Oberteil.
- Bohren der Versenkung im Unterteil.
- Ausnehmen der Vertiefung mit Stecheisen und Grundhobel im Unterteil.
- Herstellen der Nut im Unterteil mit dem Nuthobel.
- Herstellen des Falzes im Oberteil mit dem Falzhobel.
- Falz evtl. mit dem Simshobel nacharbeiten.
- Innenseiten schleifen und verleimen.
- Außenflächen verputzen und schleifen.
- Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff FASY		
CAD-FM  Digitale Modelle + Zeichnungen	Erstellt durch Frank Meyer	Genehmigt von	Technische Referenz		
	Titel Stifthalter		Dokumentart Fertigungszeichnung		
			Maßstab 1:1	Ausgabedatum 30.06.2019	Blatt 2-10