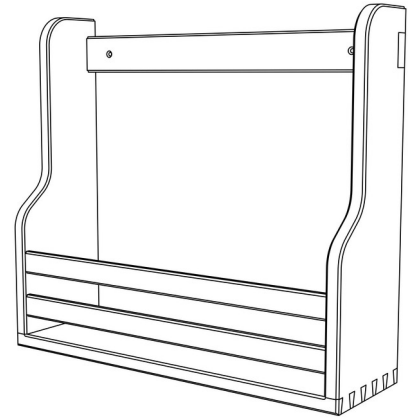




Flaschenregal



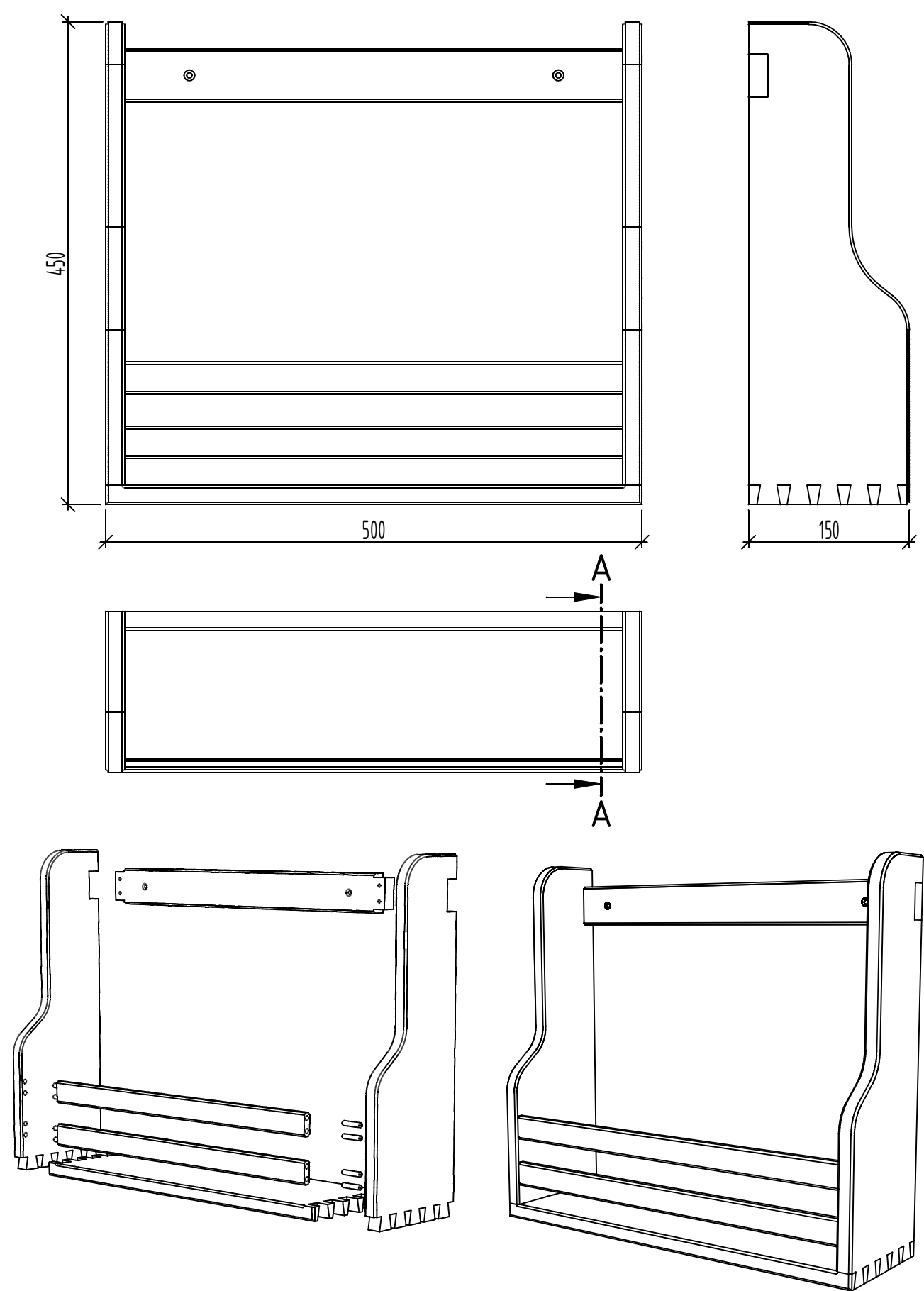
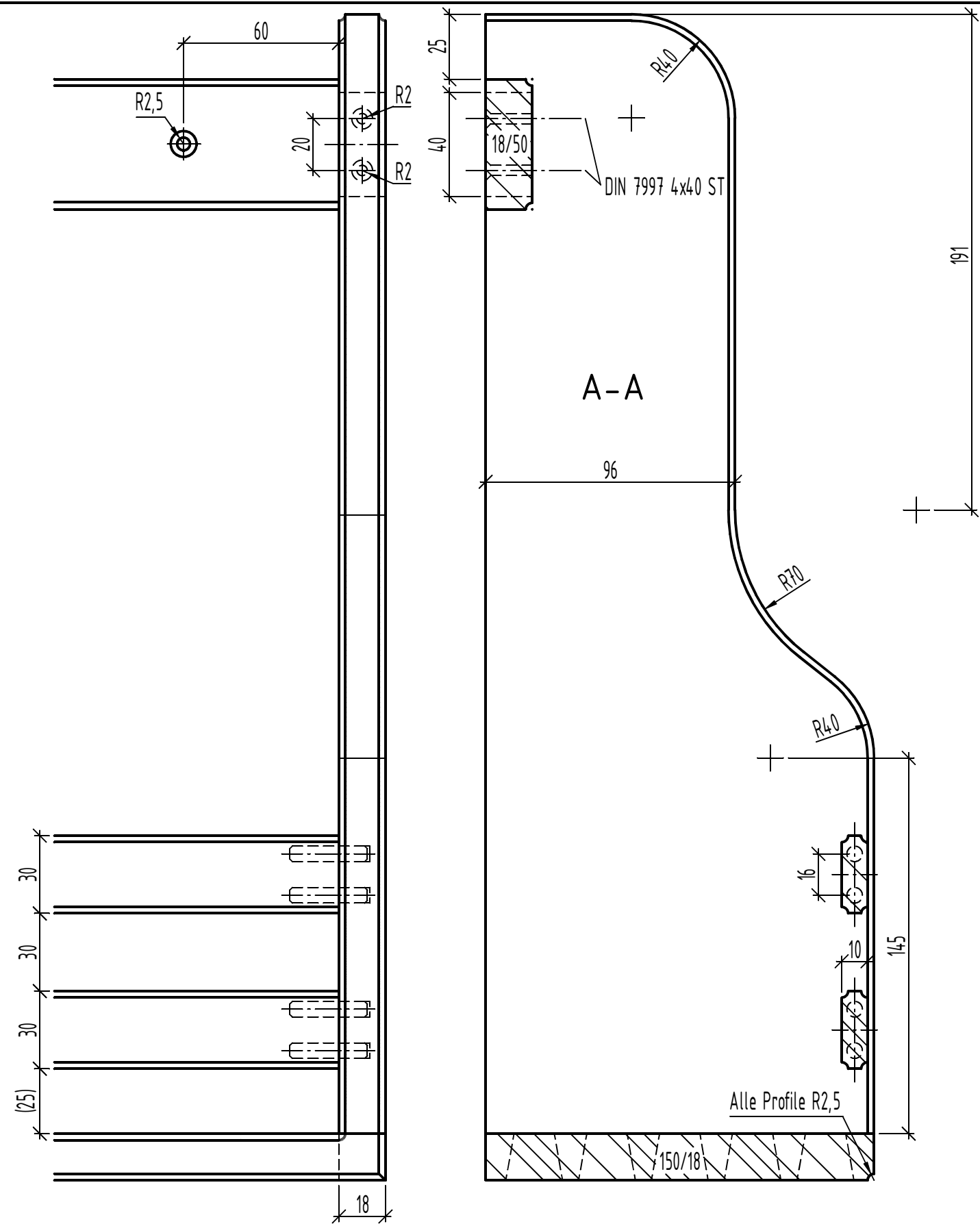
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Seiten	2	Kiefer	450	150	18
2	Boden	1	Kiefer	500	150	18
3	Traverse	1	Kiefer	500	50	18
4	Reling	2	Kiefer	464	30	10
5	Dübel	8	Buche	DIN 68150 A 6x30		

Geeignet für Personen mit erweiterten Kenntnissen. Eine Unterweisung an der Ständerbohrmaschine, der Handoberfräse und der Tischfräse ist erforderlich. Das Arbeiten mit dem Anlaufring an der Tischfräse und das Herstellen einer Schablone ist gefordert.

Arbeitsablauf:

- Anreißen aller Bauteile.
- Herstellen der Zinken.
- Anreißen und ausarbeiten der Schwalben.
- Zusammenpassen der Zinkenverbindung.
- Ausnehmen der Aussparungen zur Aufnahme der Traverse.
- Bohren der Dübellöcher.
- Bohren und senken der Löcher in die Traverse.
- Zapfen an die Traverse schneiden.
- Ausformung der Seitenteile an der Tischfräse herstellen (Schablone herstellen und Einsatz des Anlaufringes).
- Kanten der Traverse, der Reling und der Innenseiten der Seiten mit der Handoberfräse profilieren.
- Innenflächen schleifen.
- Verleimen aller Teile.
- Traverse verschrauben.
- Verputzen der Verbindungen.
- Außenkanten von Seiten und Boden- und Innenkante des Bodens mit der Handoberfräse profilieren.
- Schleifen aller Flächen.
- Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
CAD-FM 	Erstellt durch Frank Meyer	Genehmigt von	PNSY
Digitale Modelle + Zeichnungen	Titel Flaschenregal		Dokumentart Fertigungszeichnung
	Maßstab 1:2/1:5	Ausgabedatum 16.07.2019	Blatt 3-09