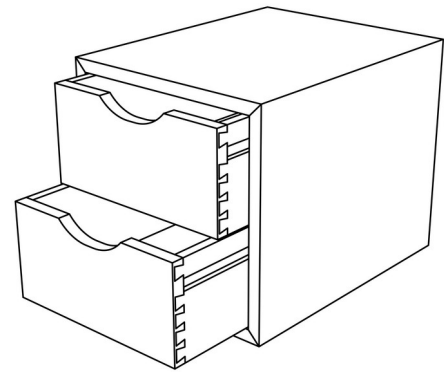




Korpus mit Auszügen



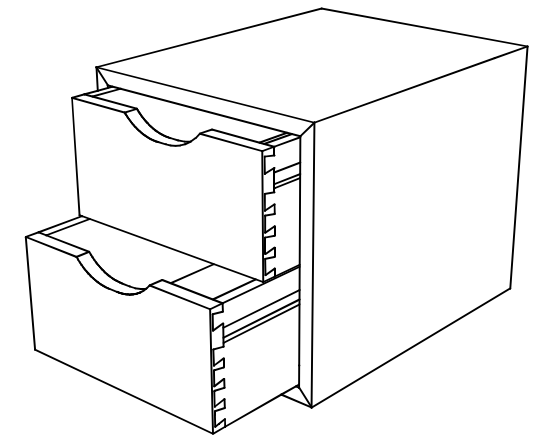
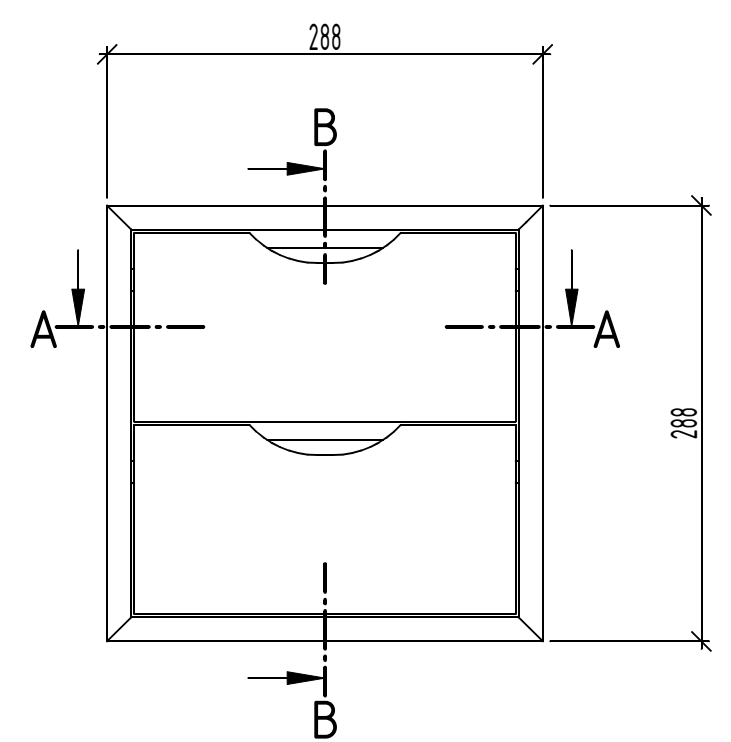
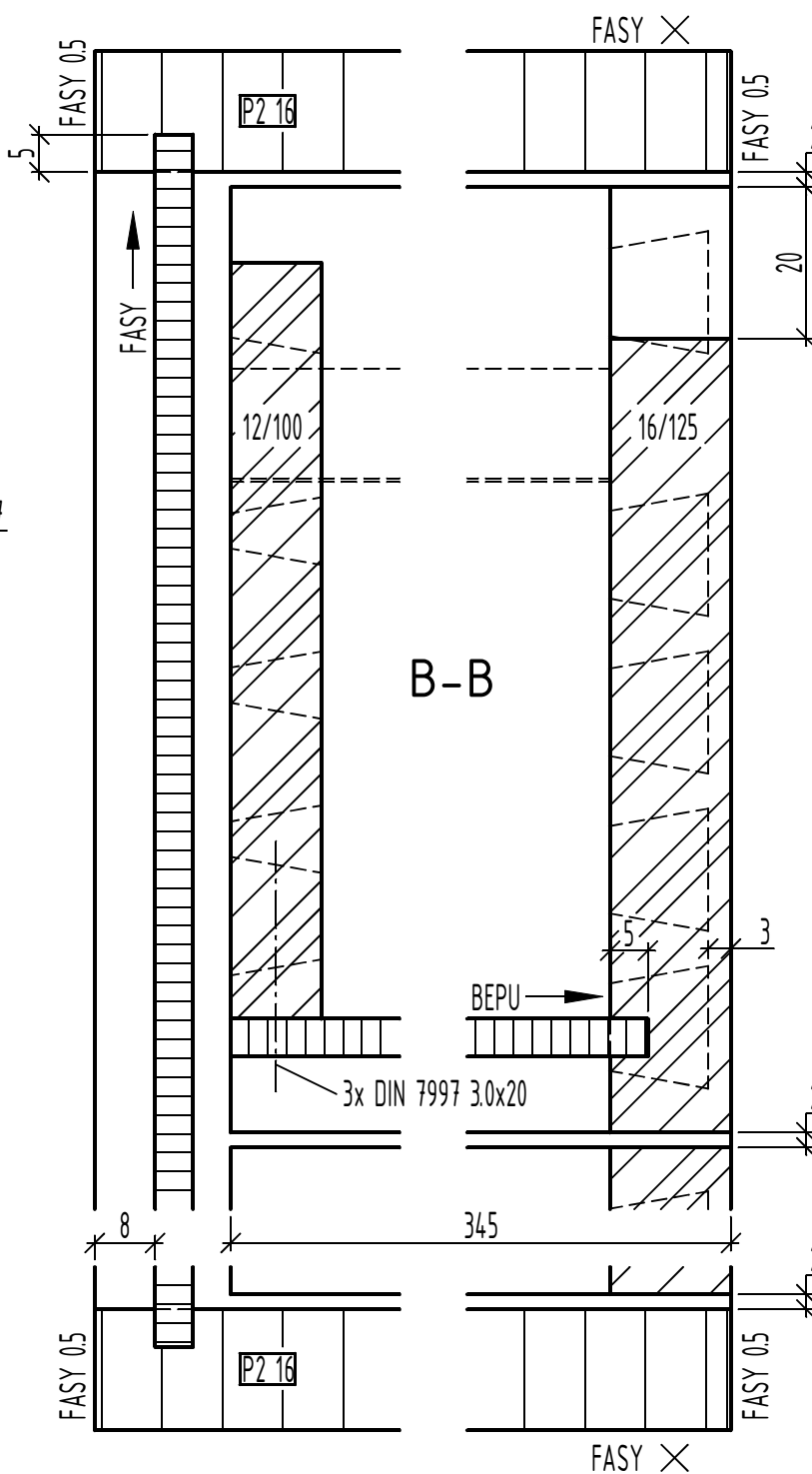
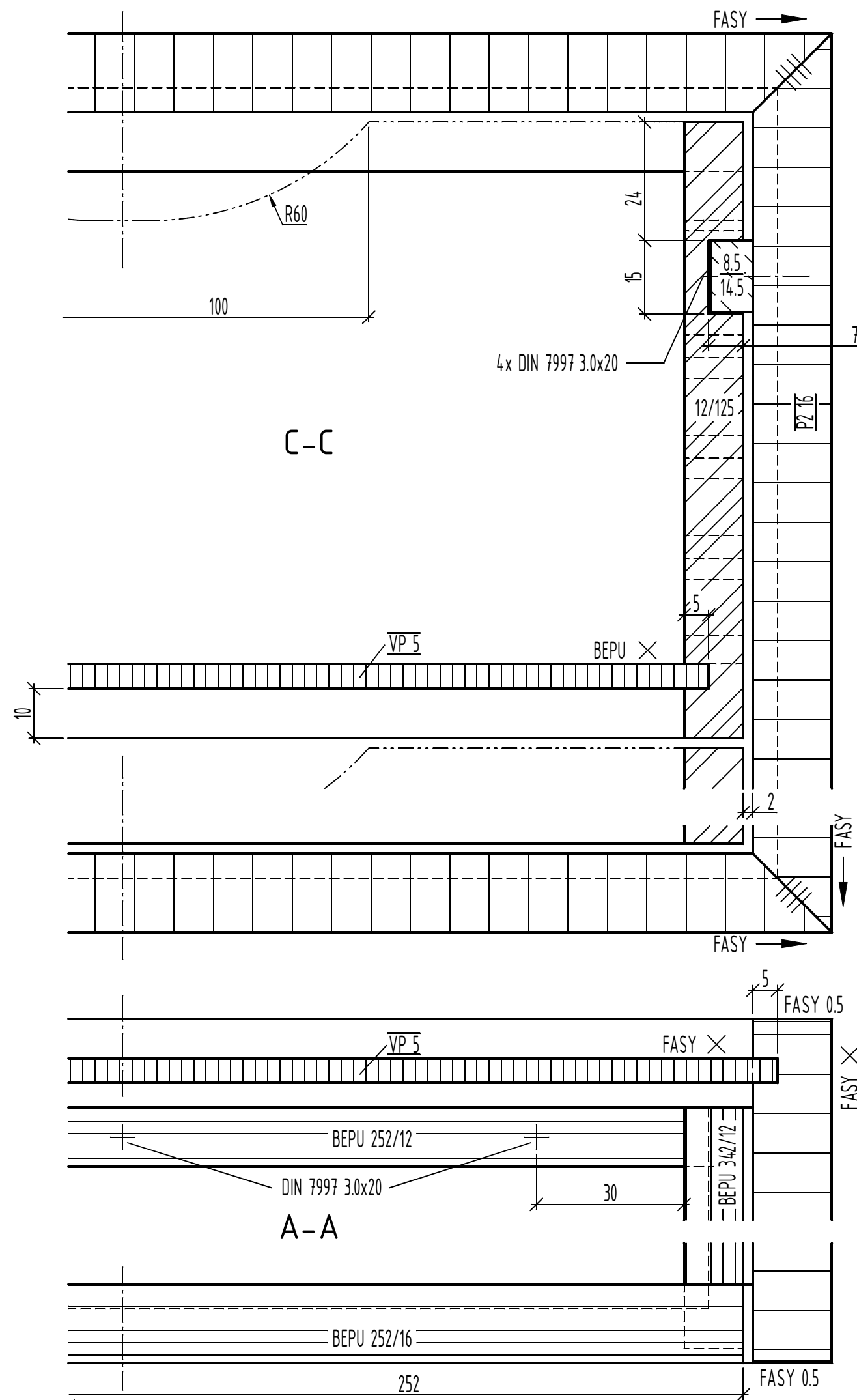
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Korpus Seiten und Böden	4	P2 BU	288	363	16
2	Korpus Rückwand	1	VP BU	266	266	5
3	Schubkasten Böden	2	VP BI	334	238	5
4	Führungsleisten	4	Buche	329	14,5	8,5
5	Schubkasten Vorderstücke	2	Birke	252	125	16
6	Schubkasten Seitenteile	4	Birke	342	125	12
7	Schubkasten Hinterstücke	2	Birke	252	100	12
8	Kantenmaterial	4	Buche	320	24	0.5
9	Schrauben	11	ST	DIN 7997 3x20		

Geeignet für Personen mit guten Kenntnissen. Eine Unterweisung an den benötigten Holzbearbeitungsmaschinen ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Zuschnitt der Pos. 1, mit 15 mm Übermaß in der Länge.
- Beschichten der Längs-Schmalkanten von Pos. 1, mit Kantenmaterial (Pos. 8).
- Zuschnitt und Aushobeln der Pos. 2 bis 7, auf Fertigmaß.
- Anreißen aller Bauteile.
- Fräsen der Nuten in Pos. 1, 5, 6.
- Fräsen der Griffaussparungen.
- Herstellen der Zinken.
- Anreißen und ausarbeiten der Schwalben.
- Zusammenpassen der Verbindungen.
- Innenseiten der Schubkästen schleifen.
- Schubkästen verleimen.
- Führungsleisten bohren und senken.
- Schubkasten-Böden bohren und senken.
- Schubkasten-Böden schleifen.
- Gehrungsschnitte an den Korpusteilen ausführen.
- Innenseiten und Schmalkanten der Korpusteile schleifen.
- Führungsleisten schleifen, fassen und auf den Korpusseiten platzieren.
- Korpus Rückwand schleifen.
- Korpus verleimen.
- Schubkasten-Böden einschieben und verschrauben.
- Schubkästen verputzen und schleifen.
- Schubkästen einpassen.
- Korpus-Außenflächen schleifen.
- Alle Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
CAD-FM	Erstellt durch	Genehmigt von	FASY,BEPU,P2,VP
Digitale Modelle + Zeichnungen	Frank Meyer		Technische Referenz
	Dokumentart	Maßstab	Ausgabedatum
	Fertigungszeichnung	1:1/1:5	08.07.2019
		Blatt	4-14

Korpus mit Auszügen