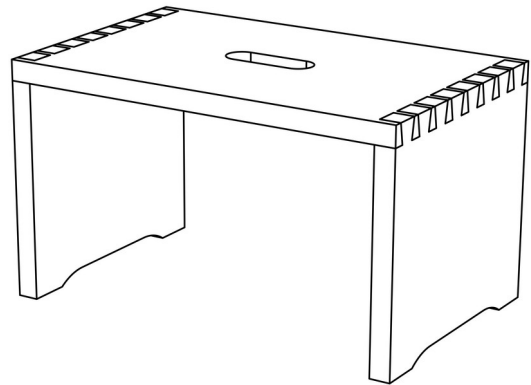




Fußbank, gerade groß



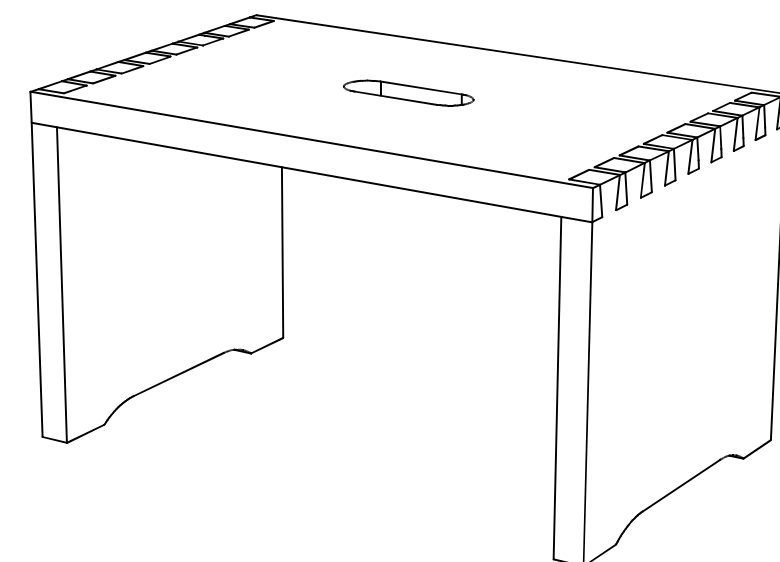
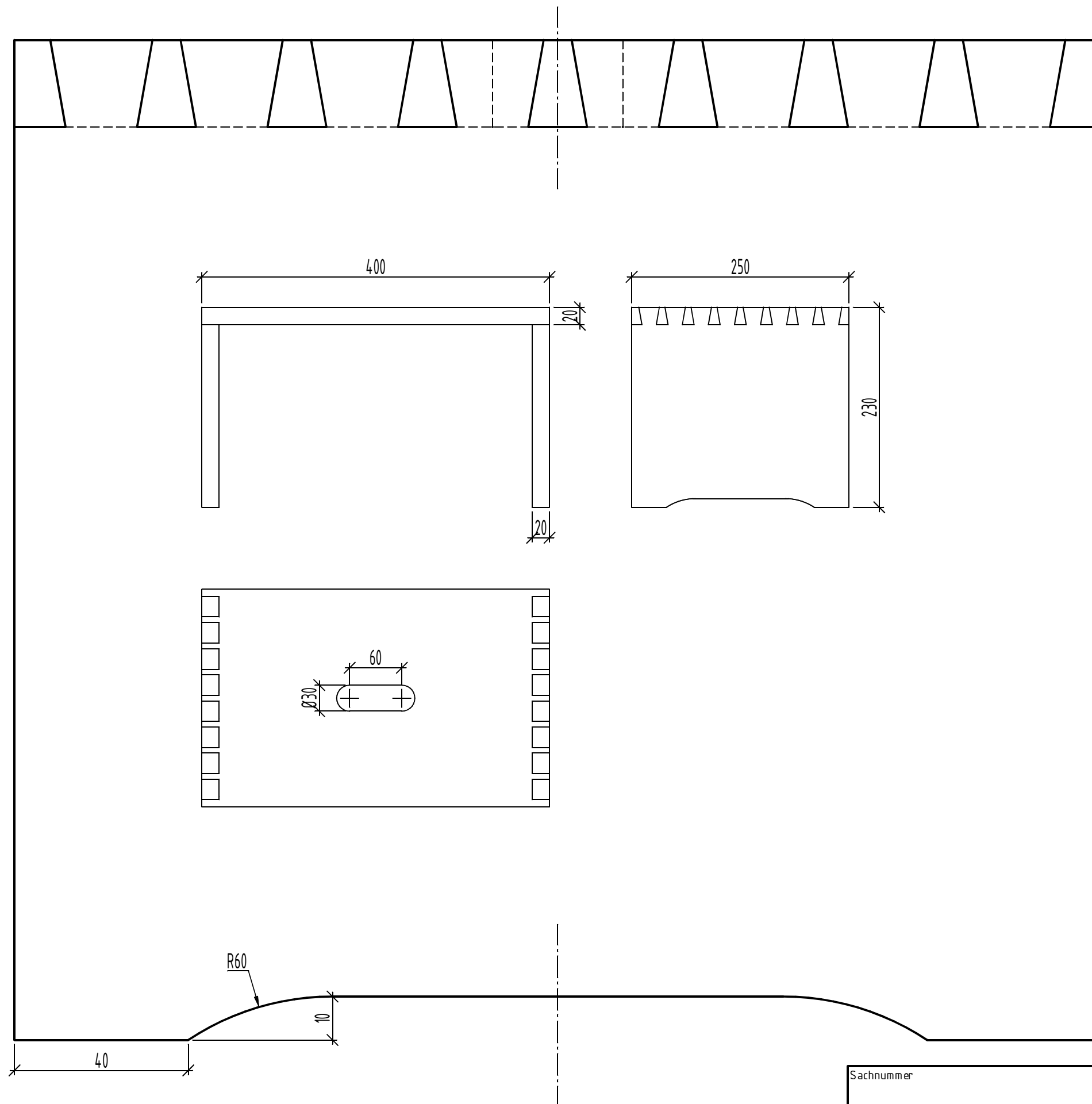
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Platte	1	Kiefer	400	250	20
2	Wangen	2	Kiefer	230	250	20

Das Werkstück ist geeignet für Personen mit erweiterten Vorkenntnissen. Eine Unterweisung an der elektrischen Stichsäge, der Ständerbohrmaschine und der Tischfräse ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen der Bauteile.
- Fräsen des Fußgestelles an der Tischfräse.
- Herstellen der Zinken.
- Anreißen und ausarbeiten der Schwalben.
- Anpassen der Zinkenverbindung.
- Bohren der Löcher des Griffloches.
- Aussägen des Griffloches mit der Stichsäge.
- Schleifen der Innenflächen.
- Verleimen der Bauteile.
- Verputzen der Verbindung.
- Schleifen aller Flächen.
- Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
			PNSY
Erstellt durch	Genehmigt von	Technische Referenz	
Frank Meyer			
Titel		Dokumentart	
Fußbank, gerade groß		Fertigungszeichnung	
Maßstab		Ausgabedatum	Blatt
1:1/1:5		06.07.2019	2-07