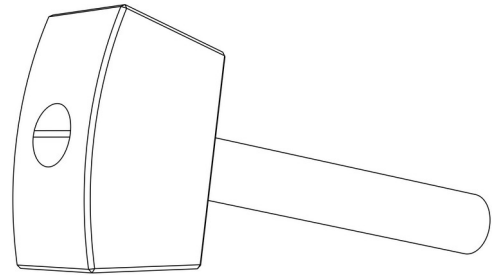




Holzhammer



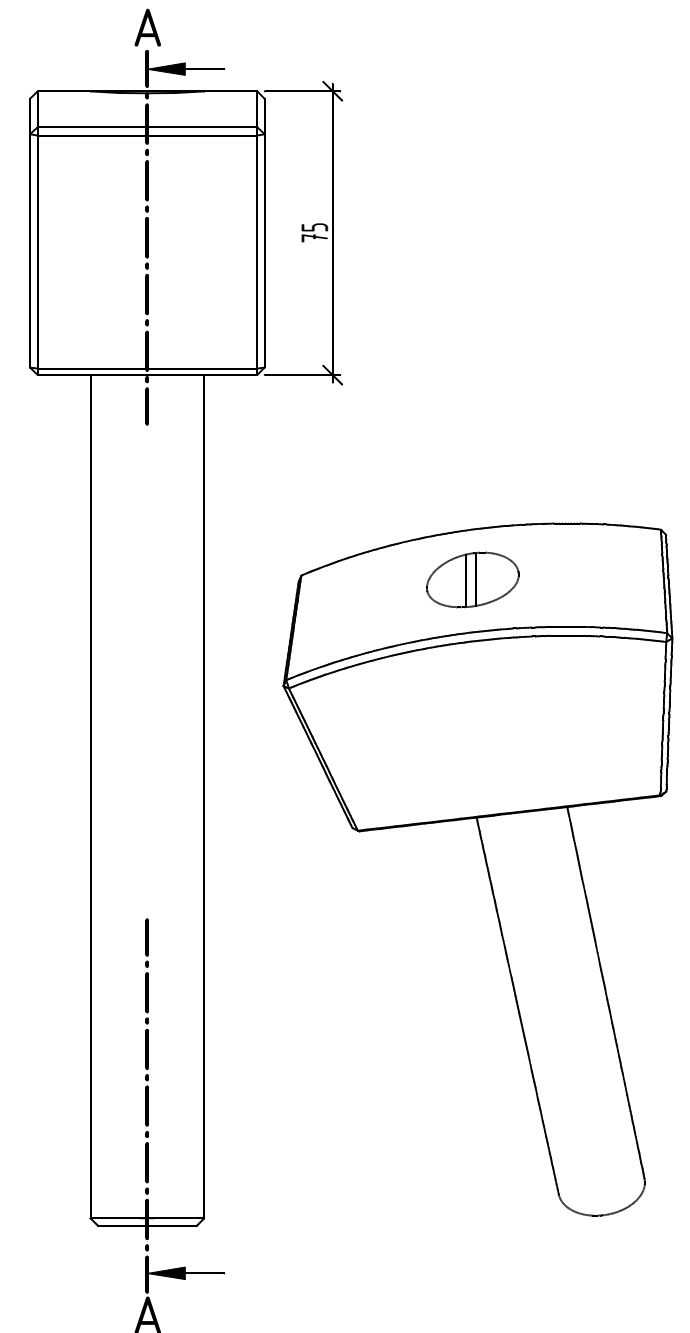
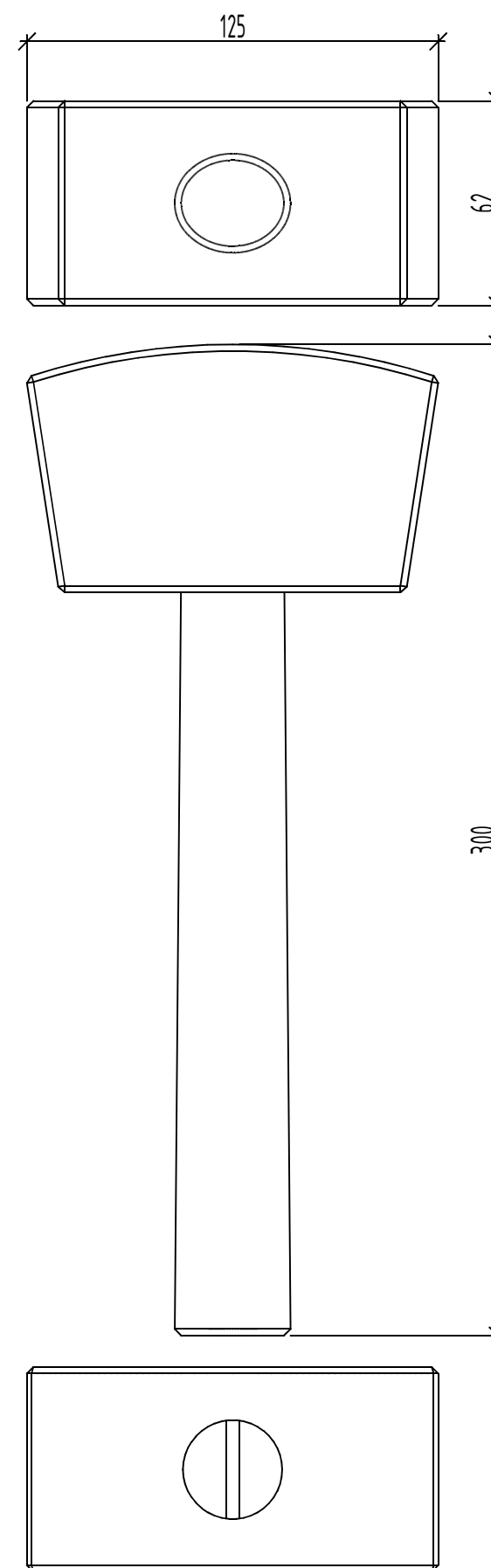
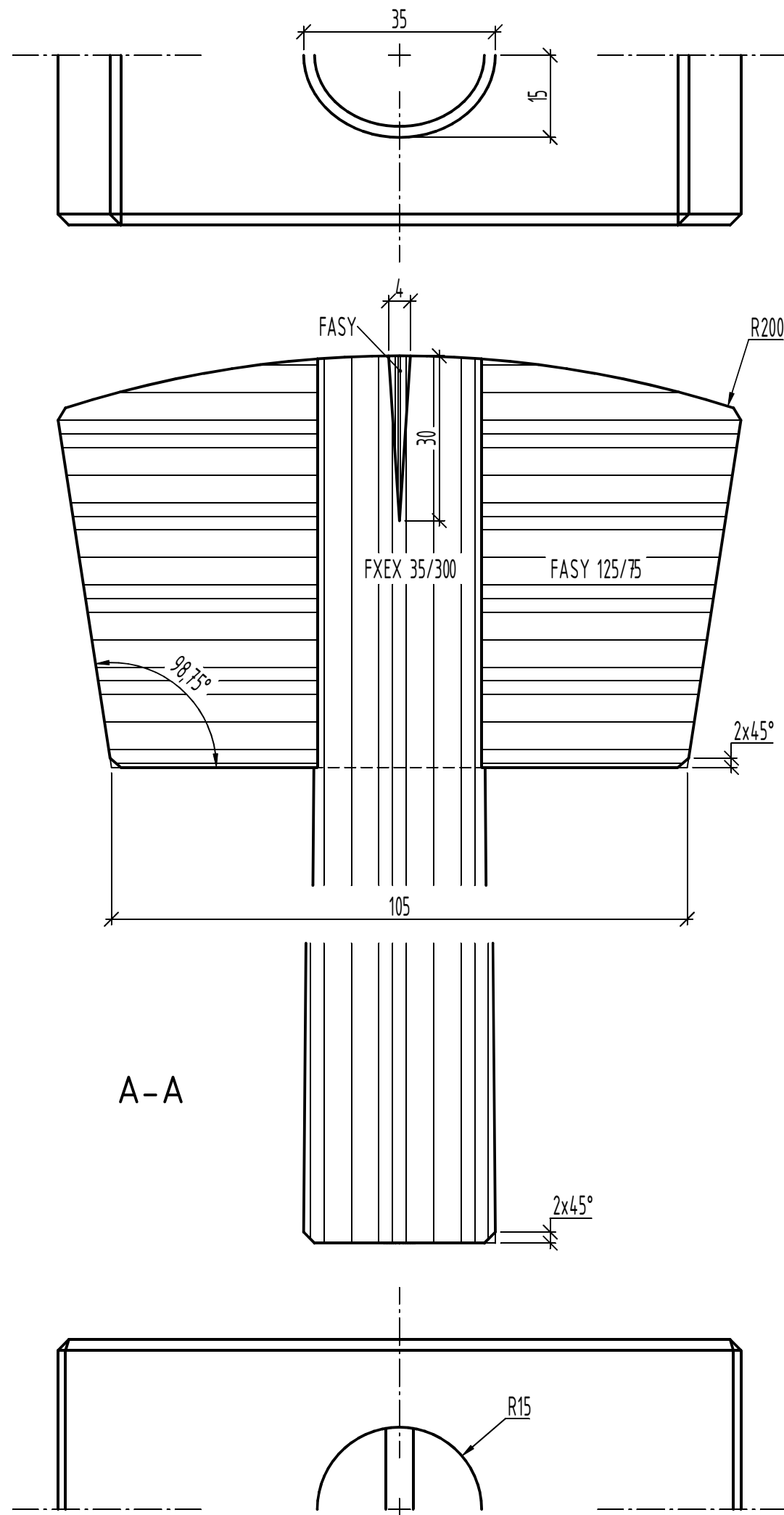
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Hammerkopf	1	Buche	125	75	62
2	Stiel	1	Esche	300	35	30
3	Keil	1	Buche	30	30	4

Geeignet für Personen mit erweiterten Vorkenntnissen. Der Stiel wird in Handarbeit, der Hammerkopf in Maschinenarbeit ausgeführt. Eine Unterweisung an der Formatkreissäge, der Ständerbohrmaschine, der Bandsäge und der Kantenschleifmaschine ist erforderlich. Das Einrichten des Gehrungsanschlages auf der Formatkreissäge ist gefordert.

Arbeitsablauf:

- Anreißen der Bauteile.
- Bohren des Durchgangsloches im Hammerkopf.
- Anschneiden der Schrägen Schlagfläche an der Formatkreissäge.
- Schleifen der unteren Fläche des Hammerkopfes.
- Fasen der unteren Kanten des Hammerkopfes.
- Aushobeln des Hammerstieles.
- Stiel an Hammerkopf anpassen.
- Oberes Ende des Stiels zur Aufnahme des Keils schlitzen.
- Unteres Ende fasen.
- Hammerstiel schleifen.
- Herstellen des Keils an der Bandsäge.
- Zusammenfügen von Hammerkopf und Stiel.
- Keil mit Leim in den Schlitz treiben.
- Obere Hammerkopffläche an Kantenschleifmaschine abrunden.
- Alle Kanten des Hammerkopfes fasen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
CAD-FM 	Erstellt durch Frank Meyer	Genehmigt von	FASY, FXEX
Digitale Modelle + Zeichnungen	Titel Holzhammer		Dokumentart Fertigungszeichnung
	Maßstab 1:1/1:2	Ausgabedatum 22.07.2019	Blatt 3-05