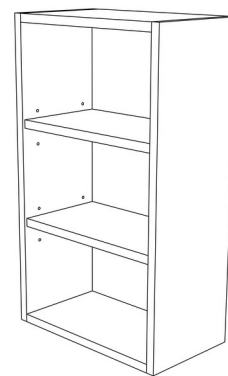




Regal



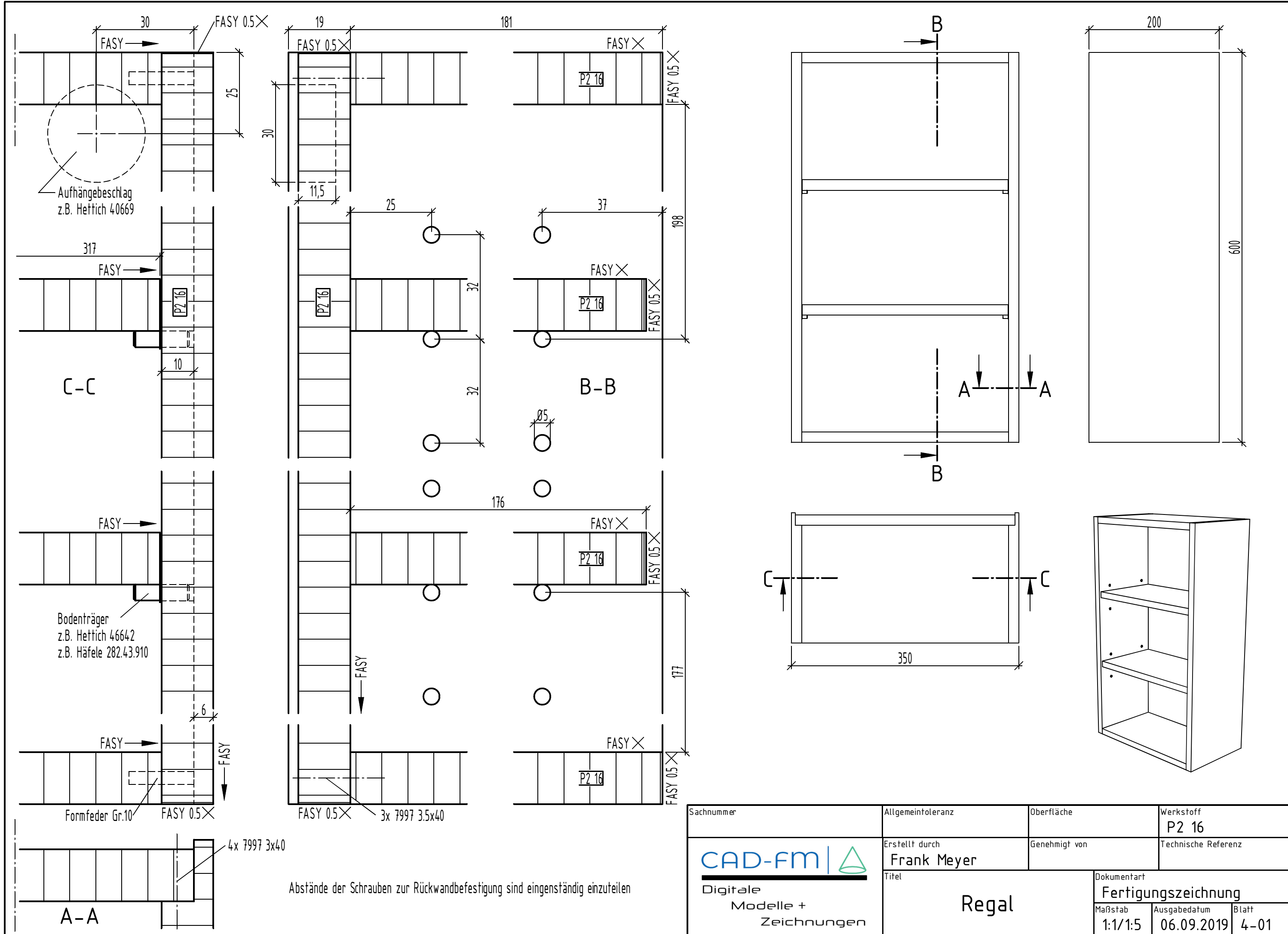
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Rückwand	1	P2 BU	600	338	16
2	Seiten	2	P2 BU	600	200	16
3	Ober-Unterboden	2	P2 BU	318	181	16
4	Einlegeböden	2	P2 BU	317	176	16
5	Umleimer		BU	ca. 4100	24	0,5
6	Bodenträger	8	ST		ø5	
7	Aufhängebeschlag	2	Siehe Hersteller			
8	Schrauben	6	ST	DIN 7997 3,5x40		
9	Schrauben	8	ST	DIN 7997 3,0x40		
10	Formfeder	8		Größe 20		

Arbeitsprobe zum Umgang mit Plattenwerkstoffen. Geeignet für Personen mit guten Vorkenntnissen. Eine Unterweisung an den benötigten Holzbearbeitungsmaschinen ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Beschichten der Schmalkanten.
- Fälzen der Seitenteile an der Tischfräse.
- Anreißen der Bauteile.
- Herstellen der Korpuseckverbindungen mit der Flachdübelfräse.
- Bohren der Löcher zur Aufnahme der Bodenträger.
- Schleifen der Innenflächen von Seiten , Ober- und Unterboden.
- Verleimen des Korpus.
- Vorbohren der Rückwand.
- Bohren der Löcher zur Aufnahme der Aufhängebeschläge.
- Einpressen der Aufhängebeschläge.
- Schleifen von Einlegeböden und Rückwand.
- Kanten brechen.
- Verschrauben von Korpus und Rückwand.
- Schleifen der Korpus Außenseiten.
- Bodenträger einbringen und Einlegeböden auflegen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
			P2 16
Erstellt durch	Genehmigt von	Technische Referenz	
Frank Meyer			
Titel		Dokumentart	
Regal		Fertigungszeichnung	
Maßstab	Ausgabedatum	Blatt	
1:1/1:5	06.09.2019	4-01	