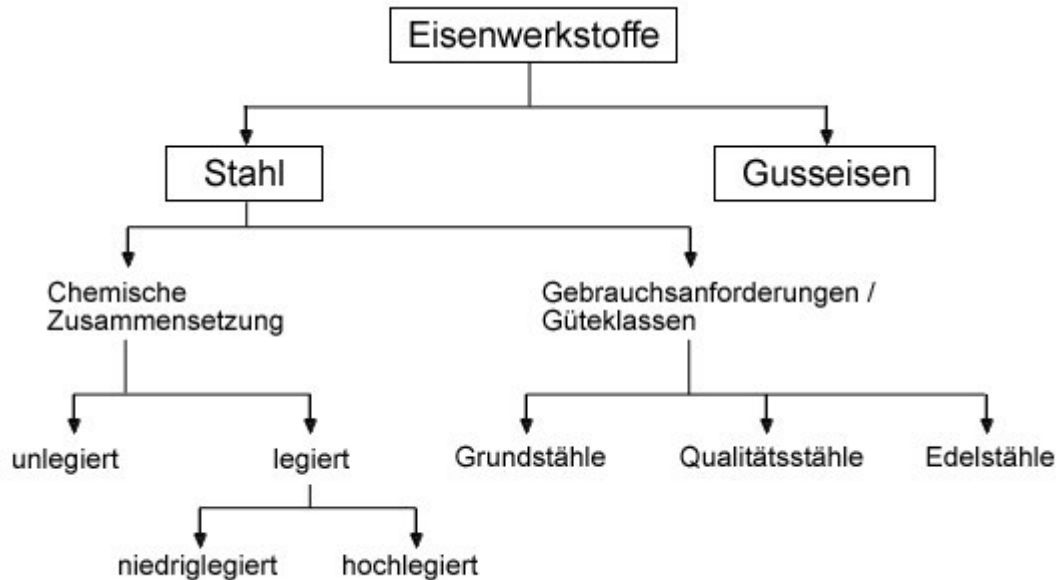


LF 2 Bauteile manuell herstellen

02 Eisen- & Nichteisenmetalle, Legierungen

Werkstoffnormen

Werkstoffnormen – Metall Übersicht und Spannungsreihe



www.maschinenbau-wissen.de

Redoxpotenzial

$\text{Li(s)} \rightleftharpoons \text{Li}^+(\text{aq}) + \text{e}^-$	-3,04	
$\text{K(s)} \rightleftharpoons \text{K}^+(\text{aq}) + \text{e}^-$	-2,92	
$\text{Ca(s)} \rightleftharpoons \text{Ca}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-2,87	
$\text{Na(s)} \rightleftharpoons \text{Na}^+(\text{aq}) + \text{e}^-$	-2,71	
$\text{Mg(s)} \rightleftharpoons \text{Mg}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-2,36	
$\text{Al(s)} \rightleftharpoons \text{Al}^{3+}(\text{aq}) + 3\text{e}^-$	-1,66	
$\text{Mn(s)} \rightleftharpoons \text{Mn}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-1,18	
$\text{Zn(s)} \rightleftharpoons \text{Zn}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-0,76	
$\text{Cr(s)} \rightleftharpoons \text{Cr}^{3+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-0,74	
$\text{Fe(s)} \rightleftharpoons \text{Fe}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-0,41	
$\text{Cd(s)} \rightleftharpoons \text{Cd}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-0,40	
$\text{Ni(s)} \rightleftharpoons \text{Ni}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-0,23	
$\text{Sn(s)} \rightleftharpoons \text{Sn}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-0,14	
$\text{Pb(s)} \rightleftharpoons \text{Pb}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	-0,13	
$\text{H}_2(\text{g}) \rightleftharpoons 2\text{H}^+(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	0,00	
$\text{Cu(s)} \rightleftharpoons \text{Cu}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	+0,35	
$\text{Ag(s)} \rightleftharpoons \text{Ag}^+(\text{aq}) + \text{e}^-$	+0,80	
$\text{Hg(l)} \rightleftharpoons \text{Hg}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	+0,85	
$\text{Pt(s)} \rightleftharpoons \text{Pt}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^-$	+1,20	
$\text{Au(s)} \rightleftharpoons \text{Au}^{3+}(\text{aq}) + 3\text{e}^-$	+1,41	

unedle Metalle
reagieren mit Salzsäure

edle Metalle
reagieren nicht
mit Salzsäure

Bearbeitet durch:	Erstellt am:	Version:	Geprüft QMB:	Freigabe GF:	Seite
MTho	01.11.2019	1	BSR 01.11.2019	CI 01.11.2019	1 von 1