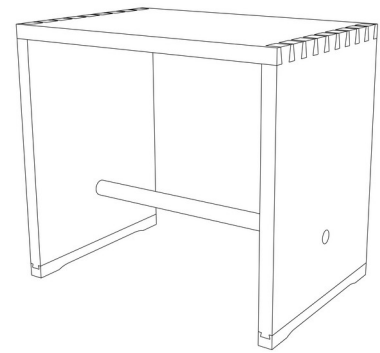




Studentenhocker



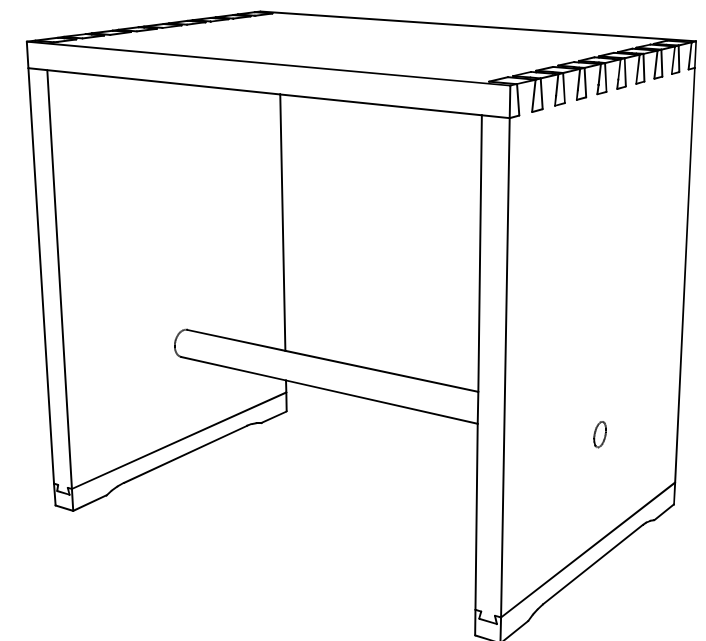
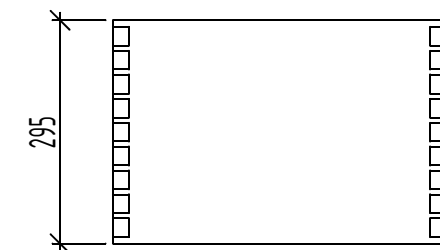
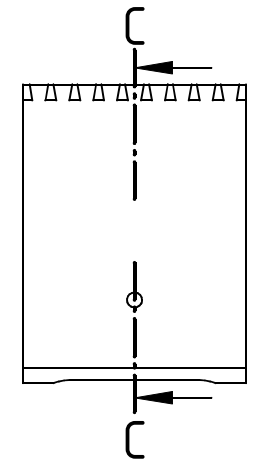
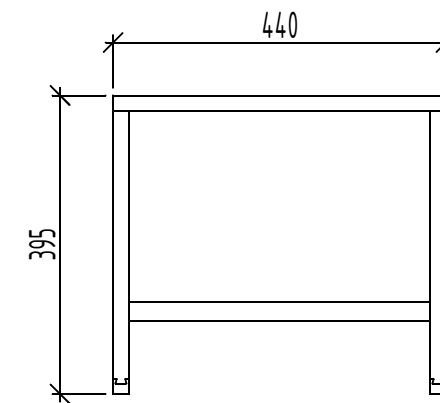
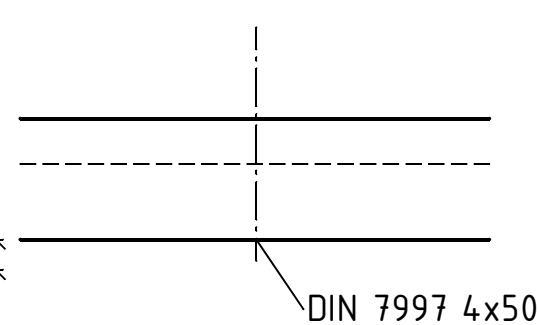
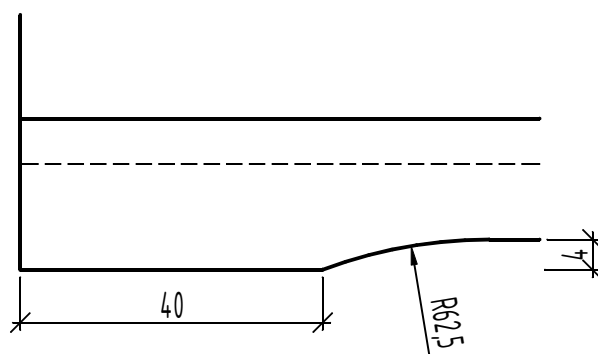
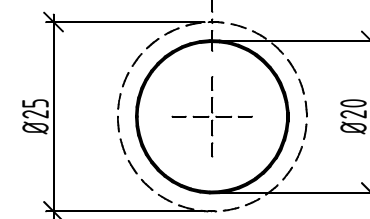
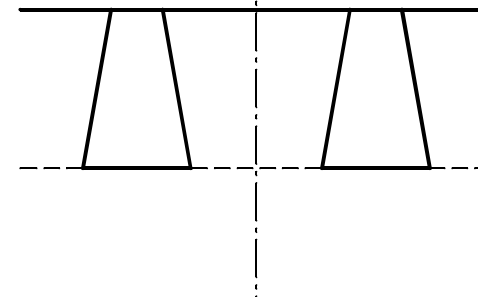
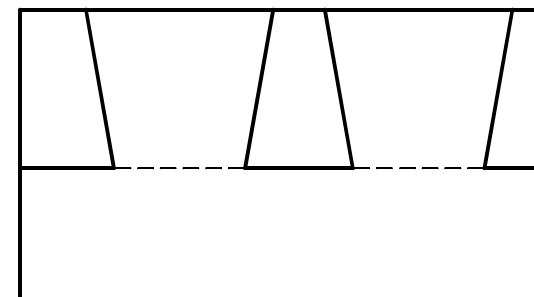
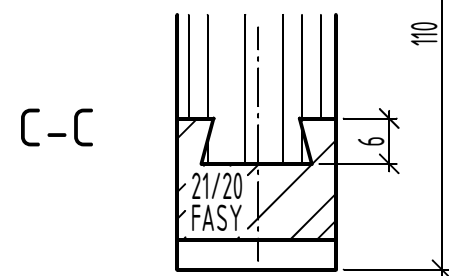
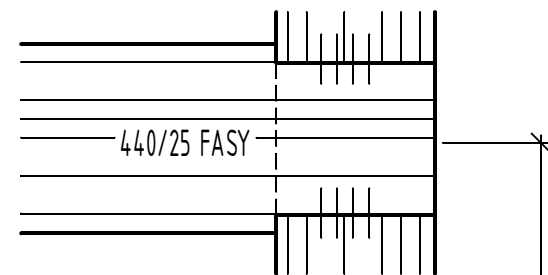
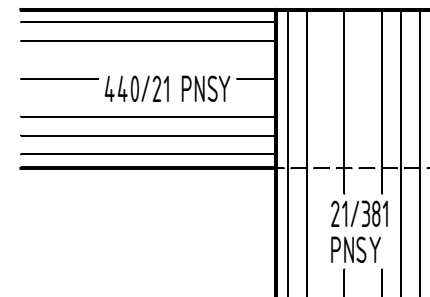
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Wangen	2	Kiefer	381	295	21
2	Sitzbrett	1	Kiefer	440	295	21
3	Rundstab	1	Buche	440	25	25
4	Hirnleisten	2	Buche	295	20	21
5	Schrauben	2	ST	DIN 7997 4x50		

Geeignet für Personen mit guten Kenntnissen. Eine Unterweisung an den benötigten Holzbearbeitungsmaschinen ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen aller Bauteile.
- Herstellen der Zinken.
- Anreißen und ausarbeiten der Schwalben.
- Zusammenpassen der Zinkenverbindung.
- Bohren der Löcher für den Rundstab.
- Herstellen der Gratverbindungen.
- Zusammenfügen von Hirnleisten und Wangen.
- Einsetzfräsen der Hirnleisten.
- Verschrauben von Hirnleisten und Wangen.
- Rundstab herstellen, Radius an den Enden anpassen.
- Innenflächen der Wangen und Sitzbrett schleifen.
- Hocker verleimen.
- Verputzen der Verbindungen.
- Schleifen aller Flächen.
- Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
			PNSY, FASY
Erstellt durch	Genehmigt von	Technische Referenz	
Frank Meyer			
Titel		Dokumentart	
Studentenhocker		Fertigungszeichnung	
Maßstab	Ausgabedatum	Blatt	
1:1/1:10	09.10.2019	3-20	