

Laminierplan für Zeichenplatte DIN A2

1. Gelcoat
2. Glasfasermatte (450 g/m²) **2x300g/m²**
3. Roving- Gewebe 450 g/m²
4. Glasfasermatte 300 g/m²
5. PET- Hartschaumplatte d= 5 mm
6. Glasfasermatte 300 g/m²

Blattmaß DIN A2: 420x 594
Endmaß Zeichenplatte 470x 650

Arbeitsablauf:

1. (Negativ-) Form reinigen, wachsen, Werkzeuge bereitlegen: Schere, Kunststoffspachtel, Entlüfterrolle, Pinsel,
2. Matten/ Gewebe/ Schaum zuschneiden (Matte+ 20mm, Gewebe auf Endmaß, Schaum: 370x540)
3. Gelcoat- / Laminierharzmenge berechnen/ ermitteln
4. Persönliche Schutzausrüstung (PSA) anlegen: Handschuhe, Schutzbrille, gegebenenfalls (ggf.) Atemschutzmaske
5. Arbeitsablauf innerlich durchgehen
6. Gelcoat und Laminierharz abfüllen, Gelcoat mit maximal 10% (7%!) Farbpaste versetzen.
7. Gelcoat anmischen (Zugabe von MEKP) und auftragen.
8. Gelieren/ anhärtens lassen („Quietschprobe“)
9. Laminierharz anmischen, 1. Lage Matte auflegen, tränken, (entlüften) und anhärtens lassen
10. weitere Lagen nass- in- nass laminieren. Nach jeder Lage entlüften
11. Hartschaumplatte mit Harz benetzen/ bestreichen, dann thixotropiertes (angedicktes Harz
12. mit Spachtel auftragen, Schaum leicht an Werkstück drücken, überschüssige Spachtelmasse entfernen
13. Schaum an der Oberseite mit Harz benetzen, Glasfasermatte auflegen, tränken, entlüften.
14. Abreißgewebe auflegen,
15. 13. Entformen, Form reinigen, Werkstück weiterbearbeiten

Bearbeitet durch:	Erstellt am:	Version:	Geprüft QMB:		Freigabe GF:		Seite
MTho	01.11.2019	1	BSR	01.11.2019	CI	01.11.2019	1 von 1