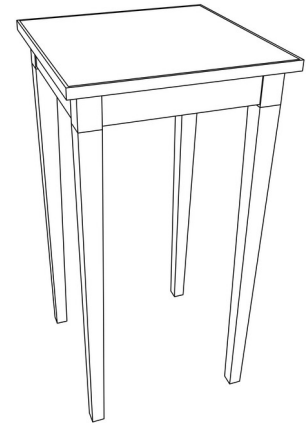




Blumentisch mit Zargengestell



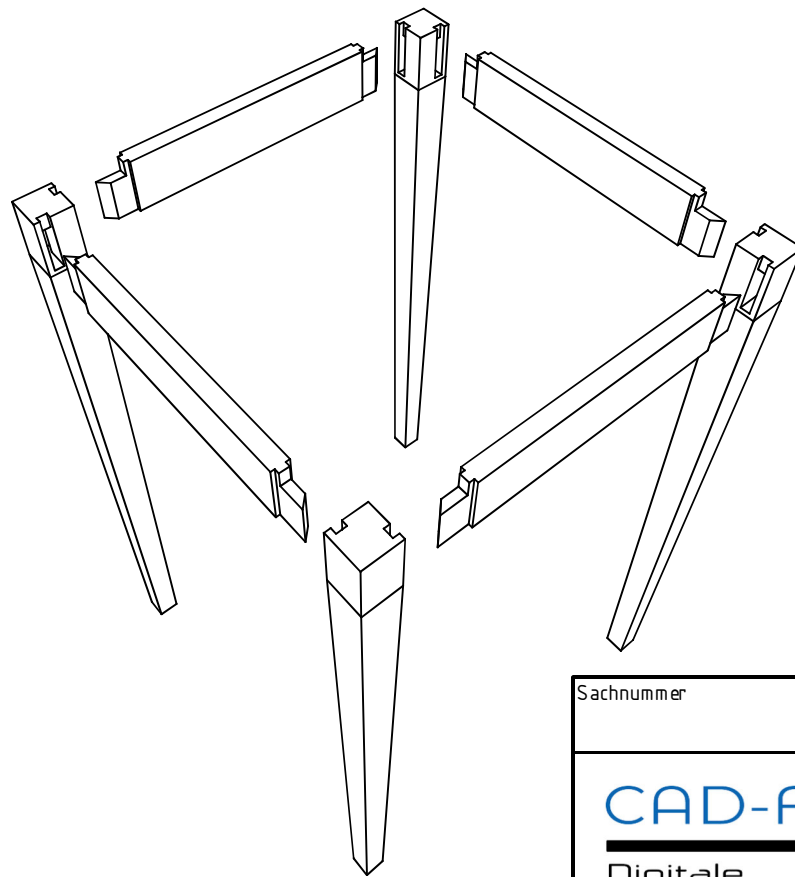
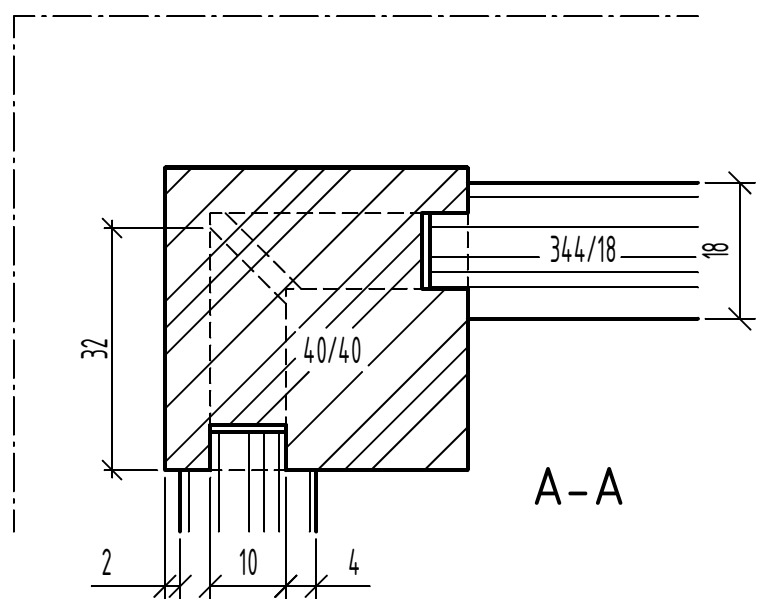
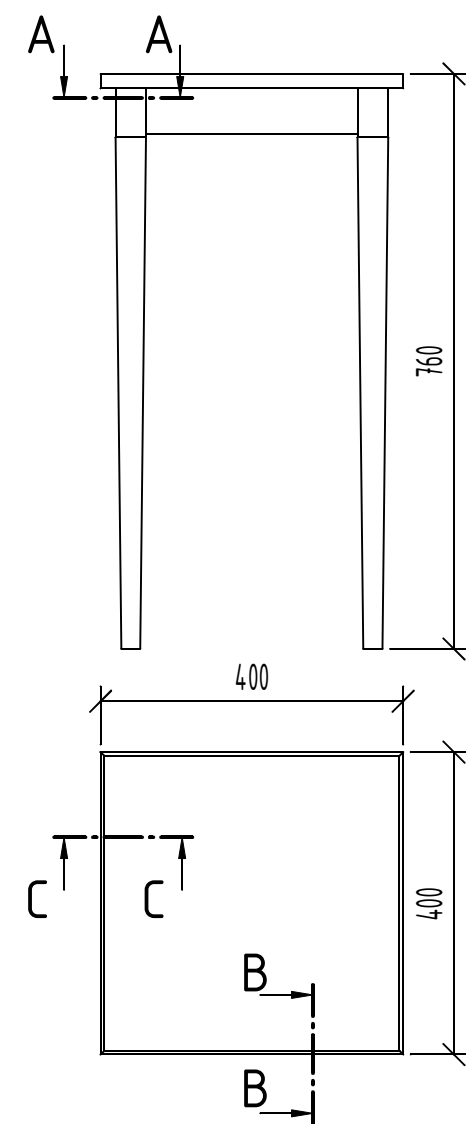
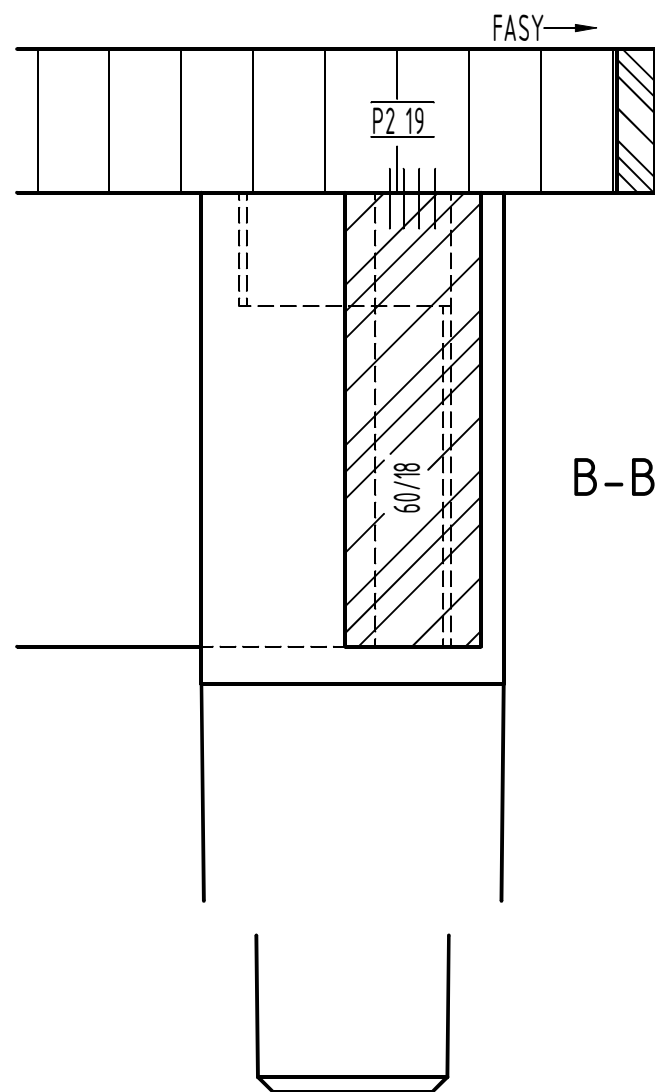
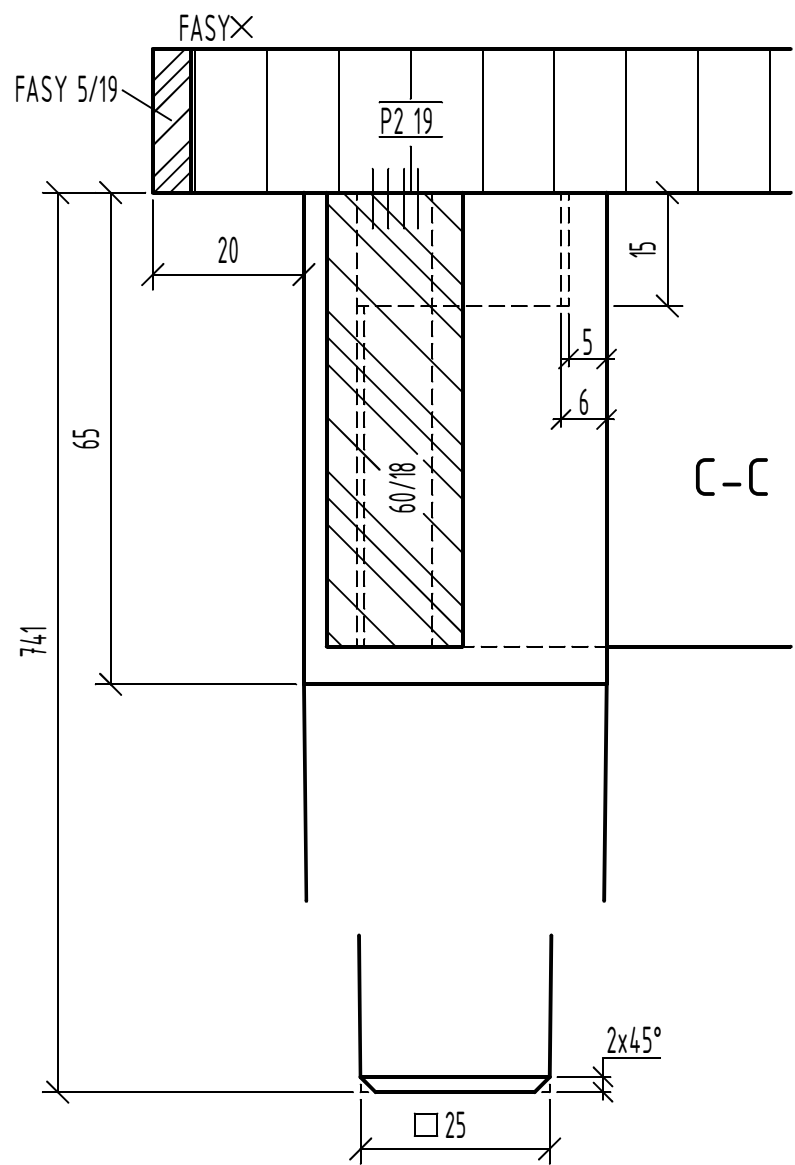
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Tischplatte	1	P2 Buche	390	390	19
2	Anleimer	4	Buche	400	19	5
3	Zargen	4	Buche	344	60	18
4	Tischbeine	4	Buche	741	40	40
5	Dübel	2	Buche	DIN 68450-A 6x30		

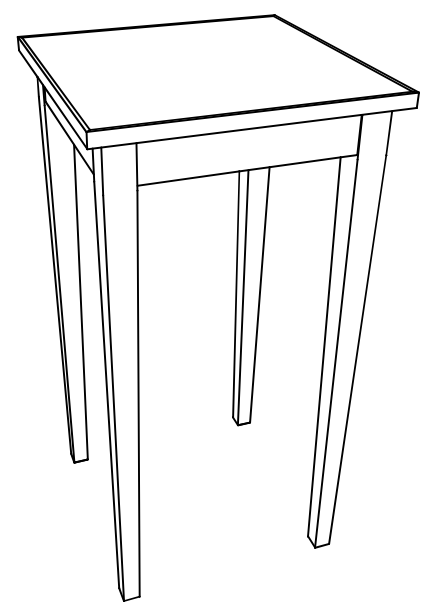
Geeignet für Personen mit guten Kenntnissen. Eine Unterweisung an der Formatkreissäge, der Langlochbohrmaschine, der Gehrungskappsäge und der Ständerbohrmaschine ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen der Zargen und Beine.
- Anschneiden der Nutzapfen.
- Bohren der Dübellöcher zur Befestigung der Tischplatte.
- Ausarbeiten der Zapfenlöcher an der Langlochbohrmaschine.
- Zusammenpassen der Zapfenverbindungen.
- Anschneiden der Schrägen an die Beine an der Formatkreissäge.
- Glätten der Schrägen mit der Rauhbank.
- Fasen der Tischbeinenden.
- Schleifen der Beine und Zargen.
- Verleimen von Beinen und Zargen.
- Zuschneiden der Anleimer an der Gehrungskappsäge.
- Tischplatte mit Anleimern versehen und bearbeiten.
- Tischplatte schleifen.
- Tischplatte und Gestell verleimen.



Zur Fixierung der Tischplatte auf dem Gestell, 2 Stück Dübel BU 6x30 DIN 68150-A benutzen. Die Position ist eigenständig festzulegen!



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
			FASY, P2
Erstellt durch	Genehmigt von	Technische Referenz	
Frank Meyer			
Titel		Dokumentart	
Blumentisch mit Zargengestell		Fertigungszeichnung	
Maßstab	Ausgabedatum	Blatt	
1:1/1:10	13.07.2019	4-05	

