

LF 2 Bauteile manuell herstellen

01 Holz und Holzwerkstoffe

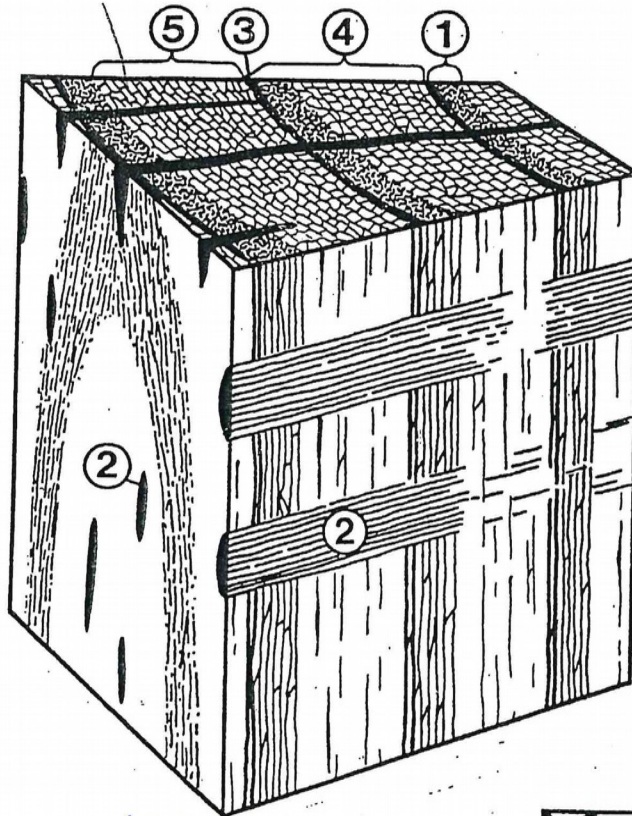
Rohholz und Schnittholz

Rohholz und Schnittholz

*Fähholz-
Tracheiden*

Schnittarten- bilder II

Seite:

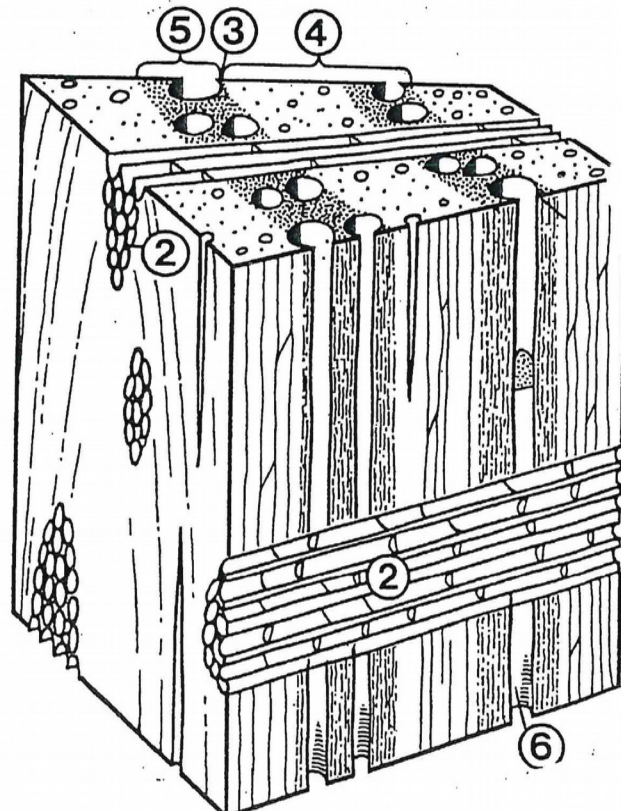


Erklärung:

1. Spätholz
2. Mark-Holzstrahl
3. Jahressringgrenze
4. Jahressring
5. Frühholz
6. Poren/Tracheen
Leitballe

Nadelholz

Laubholz



Quelle: LBS/H.

Bearbeitet durch:	Erstellt am:	Version:	Geprüft QMB:	Freigabe GF:	Seite
MTho	01.11.2019	1	BSR 01.11.2019	CI 01.11.2019	1 von 6

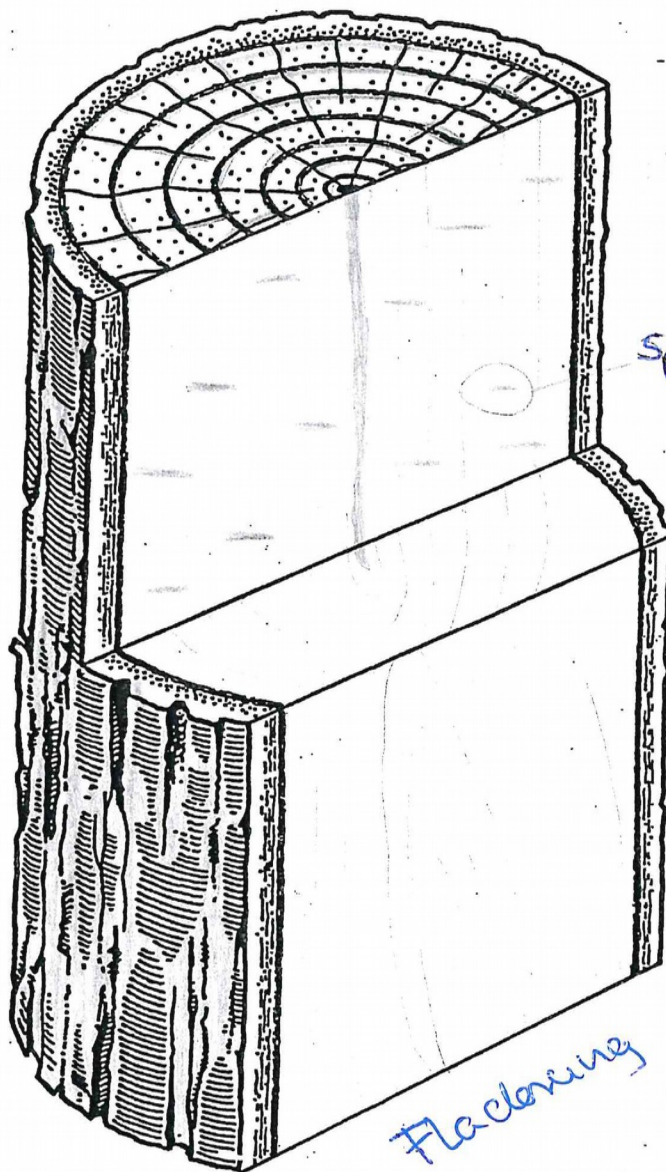
LF 2 Bauteile manuell herstellen

01 Holz und Holzwerkstoffe

Rohholz und Schnittholz

Schnittarten- bilder I

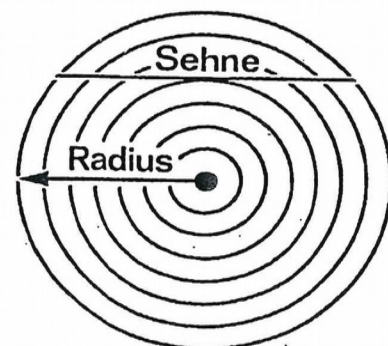
Seite:



Querschnitt
oder
Hirnholz

Radialschnitt
oder
Spiegelschnitt
"Streifen"

Tangentialschnitt
Sehnenschnitt
oder
Fladerschnitt



Zeichnen Sie die Maserung und die Holzstrahlen in die Schnittflächen ein!

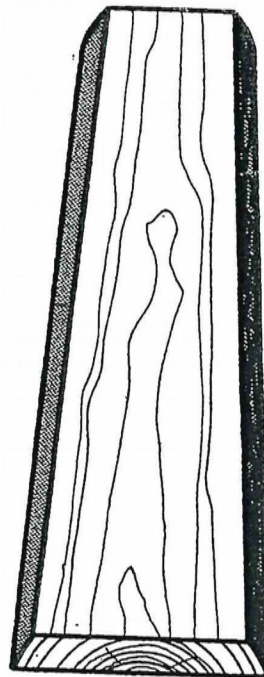
Bearbeitet durch:	Erstellt am:	Version:	Geprüft QMB:	Freigabe GF:	Seite
MTho	01.11.2019	1	BSR 01.11.2019	CI 01.11.2019	2 von 6

LF 2 Bauteile manuell herstellen
01 Holz und Holzwerkstoffe
Rohholz und Schnittholz

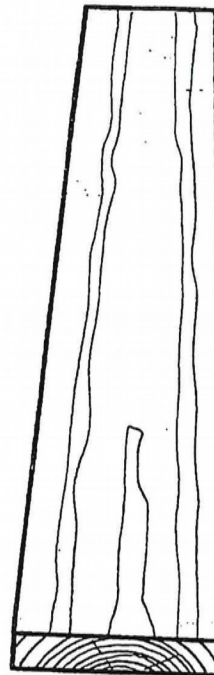
Schnittholz II

Seite:

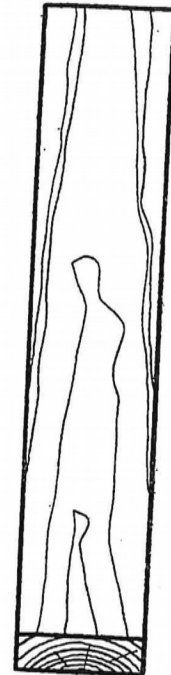
Besäumarten:



unbesäumte
→ Rinde noch dran
oder wellig



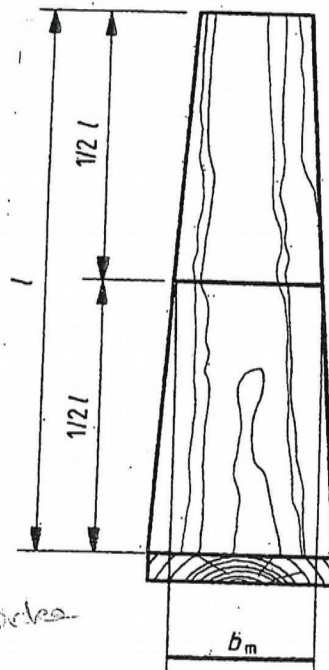
konischbesäumte
→ läuft konisch
zusammen



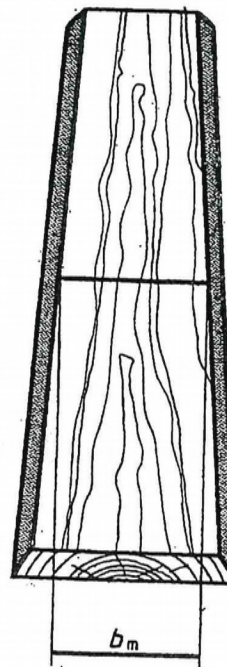
Parallelbe-
säumte

Messen von Schnittholz:

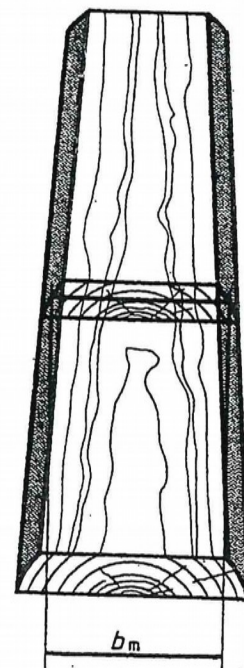
Bretter / Bohlen



Bretter/
Bohle



Bretter



Bohle

Parallel
besäumt
Länge x Breite x Dicke

Bearbeitet durch:	Erstellt am:	Version:	Geprüft QMB:		Freigabe GF:		Seite
MTho	01.11.2019	1	BSR	01.11.2019	CI	01.11.2019	3 von 6

Bearbeitet durch:	Erstellt am:	Version:	Geprüft QMB:		Freigabe GF:		Seite
MTho	01.11.2019	1	BSR	01.11.2019	CI	01.11.2019	4 von 6

LF 2 Bauteile manuell herstellen

01 Holz und Holzwerkstoffe

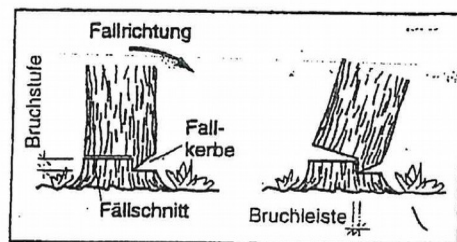
Rohholz und Schnittholz

Rohholz und Schnittholz

1. Das Fällen des Baumes

Bäume werden zu jeder Jahreszeit gefällt. Günstig sind die Herbst und Wintermonate (geringer Safttransport im Baum, kein Befall durch Holzschädiger, leichter Abtransport). Als Werkzeuge dienen Axt, Säge, Motorsäge, (Eisen)-keile, Vorschlaghammer, Seil und evtl. noch ein Flaschenzug (falls der Baumwuchs der gewünschten Fällrichtung entgegensteht).

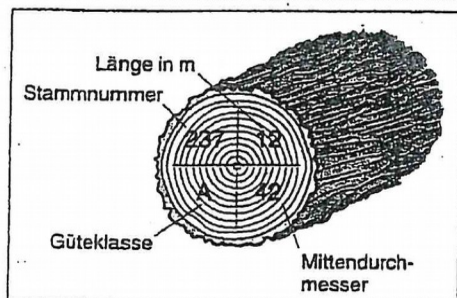
Nach der Festlegung der *Fallrichtung* wird an der Fallrichtungsseite eine *Fällkerbe* in den Stamm eingeschnitten. Mit der Kettensäge wird dann von der Gegenseite (etwas höher) eingeschnitten. Die Schnittfläche wird durch Keile freigehalten. Anschließend wird der Stamm entwipfelt, entastet, entrindet und abgelängt (Rohholz).



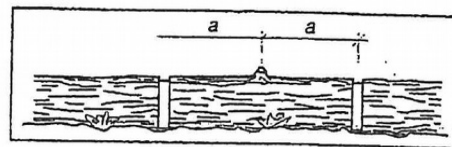
2. Maße

1. Stammholz => Die Berechnung erfolgt immer Stückweise nach Festmeter = **fm** (entspricht 1 m³ Holzmasse)

Die Stämme werden in der Länge ausgemessen. In der Stammmitte wird mit der *Kluppe* (Meßschieber) der mittlere Durchmesser ermittelt. Die Stammbezeichnung im Wald:



Kennzeichnung eines ausgeformten Stammes.



Messung des Durchmessers beim Astquirl.

2. Schichtholz (Nutzscheite und Brennholz)

Die Berechnung erfolgt in Raummeter = **rm** ~ 0,8 m³

$$V = l * b * h$$

Schichtmeter
(wie es fällt, fällt es)

1 rm = 0,8 m³ (unbesäumtes Holz) => Holzscheit mit Luft dazwischen

3. Bauholz / Werkholz

Die Berechnung erfolgt in m³

$$V = \text{Querschnittsfläche und Länge} = l * b * d$$

stabil = Lage, neu ...

Erdstamm
fast astrein
Bretter und
Bohlen
(Blockware)

Bearbeitet durch:	Erstellt am:	Version:	Geprüft QMB:	Freigabe GF:	Seite
MTho	01.11.2019	1	BSR 01.11.2019	CI 01.11.2019	5 von 6

LF 2 Bauteile manuell herstellen

01 Holz und Holzwerkstoffe

Rohholz und Schnittholz

Bearbeitet durch:	Erstellt am:	Version:	Geprüft QMB:		Freigabe GF:		Seite
MTho	01.11.2019	1	BSR	01.11.2019	CI	01.11.2019	6 von 6