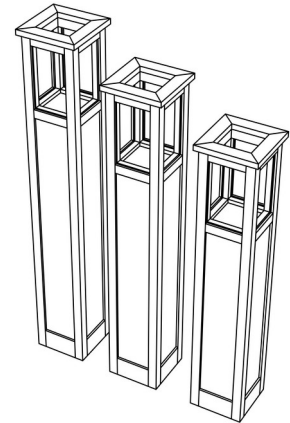




# Windlichter



Stückliste für drei Windlichter

| Pos. | Bezeichnung           | Stück | Material  | Länge mm | Breite mm | Dicke mm |
|------|-----------------------|-------|-----------|----------|-----------|----------|
| 1    | Eckleisten, lang      | 4     | Kiefer    | 990      | 25        | 25       |
| 2    | Eckleisten, mittel    | 4     | Kiefer    | 900      | 25        | 25       |
| 3    | Eckleisten, kurz      | 4     | Kiefer    | 810      | 25        | 25       |
| 4    | Riegel, oben          | 12    | Kiefer    | 112      | 25        | 25       |
| 5    | Riegel, mitte         | 12    | Kiefer    | 112      | 25        | 25       |
| 6    | Riegel, unten         | 12    | Kiefer    | 112      | 60        | 25       |
| 7    | Deckelrahmenleisten   | 12    | Kiefer    | 170      | 35        | 15       |
| 8    | Füllung unten, lang   | 4     | VP Kiefer | 712      | 112       | 4        |
| 9    | Füllung unten, mittel | 4     | VP Kiefer | 622      | 112       | 4        |
| 10   | Füllung unten, kurz   | 4     | VP Kiefer | 532      | 112       | 4        |
| 11   | Mittelboden           | 3     | VP Kiefer | 112      | 112       | 4        |
| 12   | Füllung oben          | 12    | Glas      | 190      | 110       | 4        |

Kleiner Serienauftrag. Geeignet für Personen mit guten Vorkenntnissen.

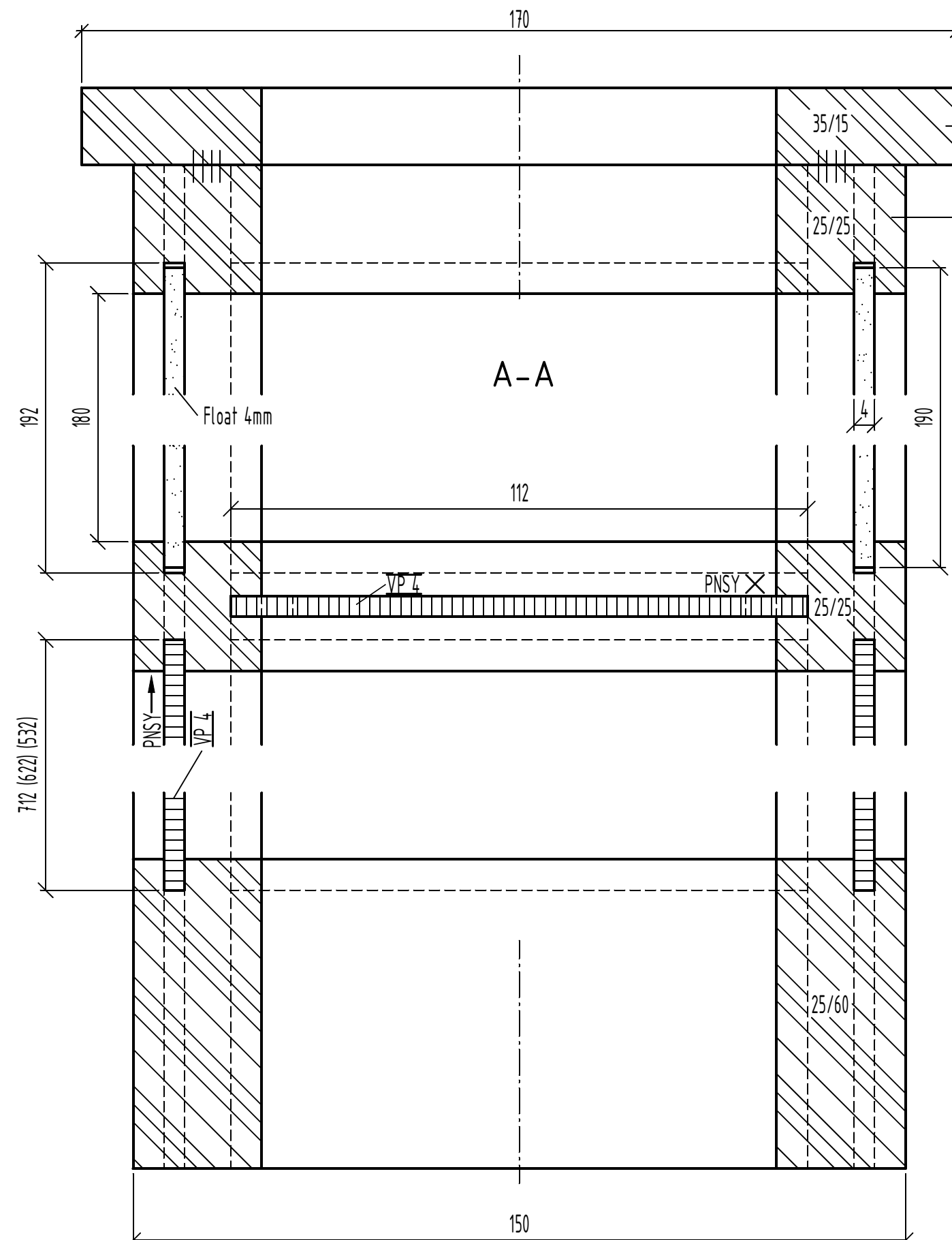
Kann in Gruppenarbeit ausgeführt werden.

Eine Unterweisung an den benötigten Holzbearbeitungsmaschinen ist erforderlich.

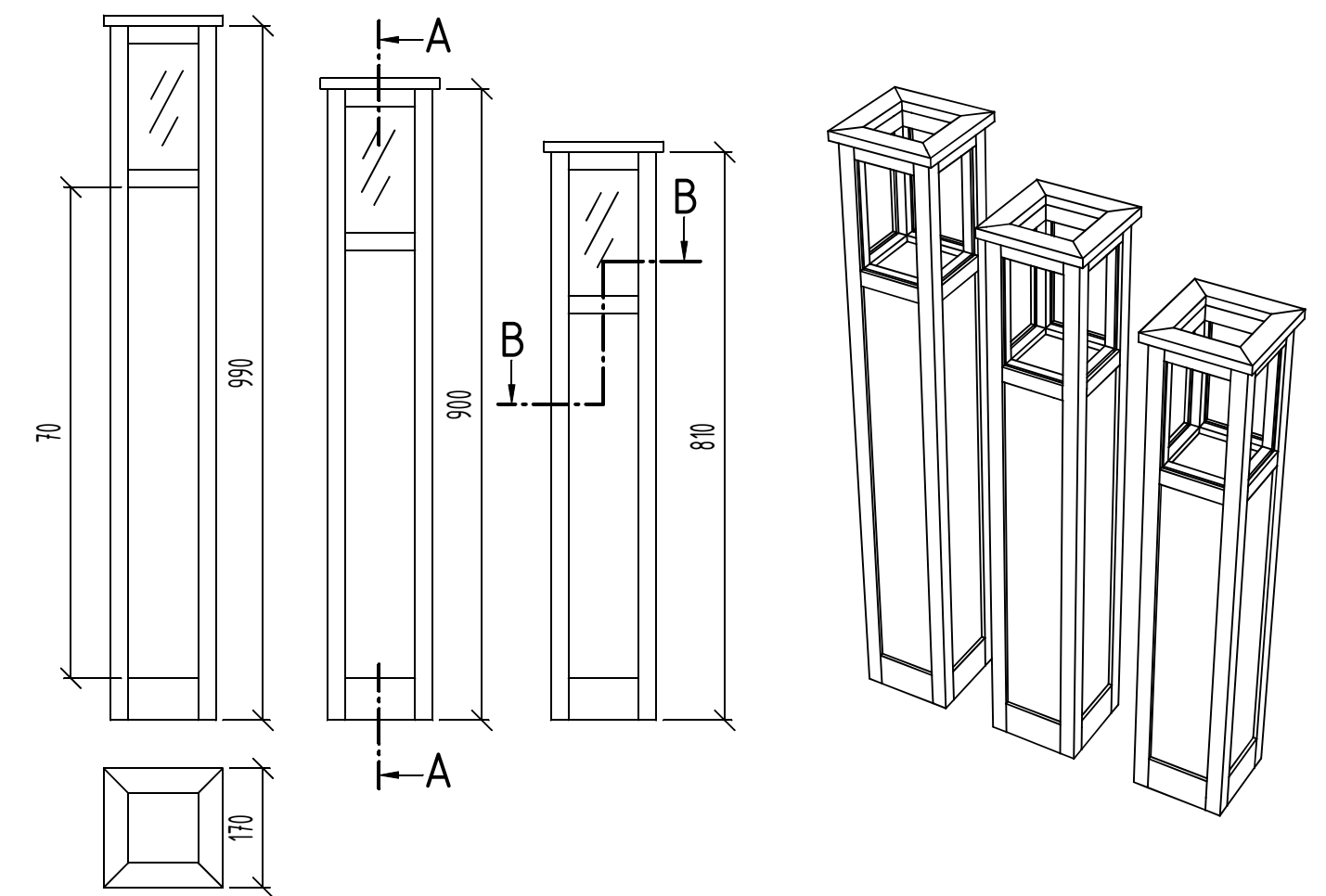
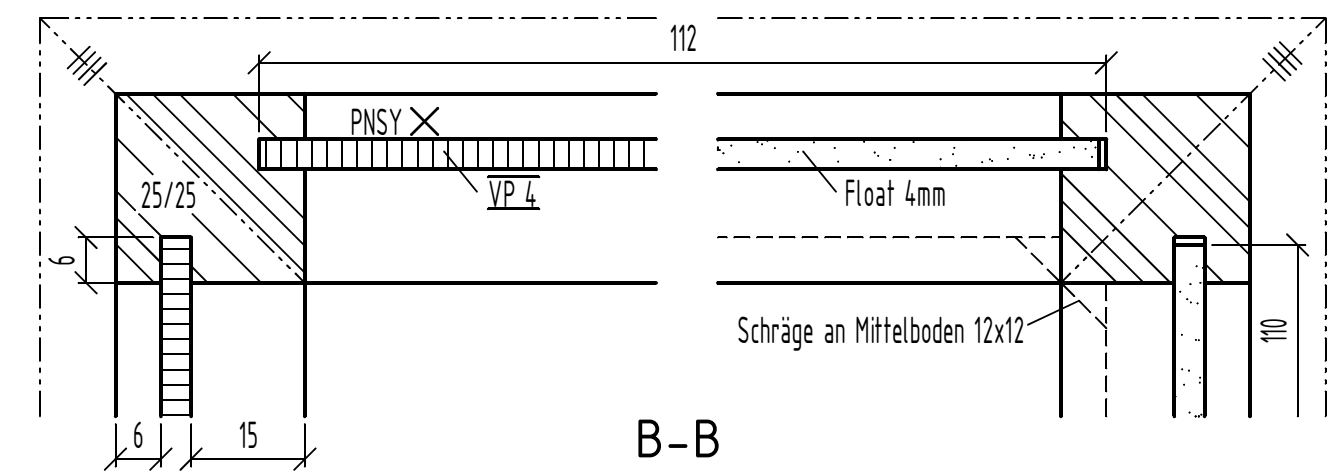
Die Verarbeitung von Glas und das Herstellen einer Zuführlade ist gefordert.

## Arbeitsablauf:

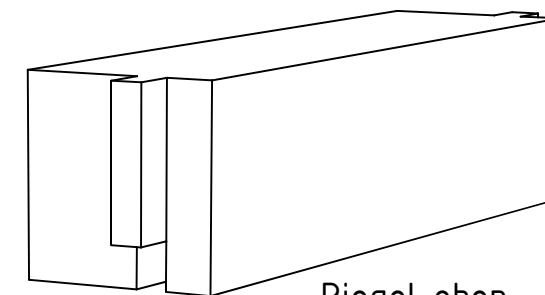
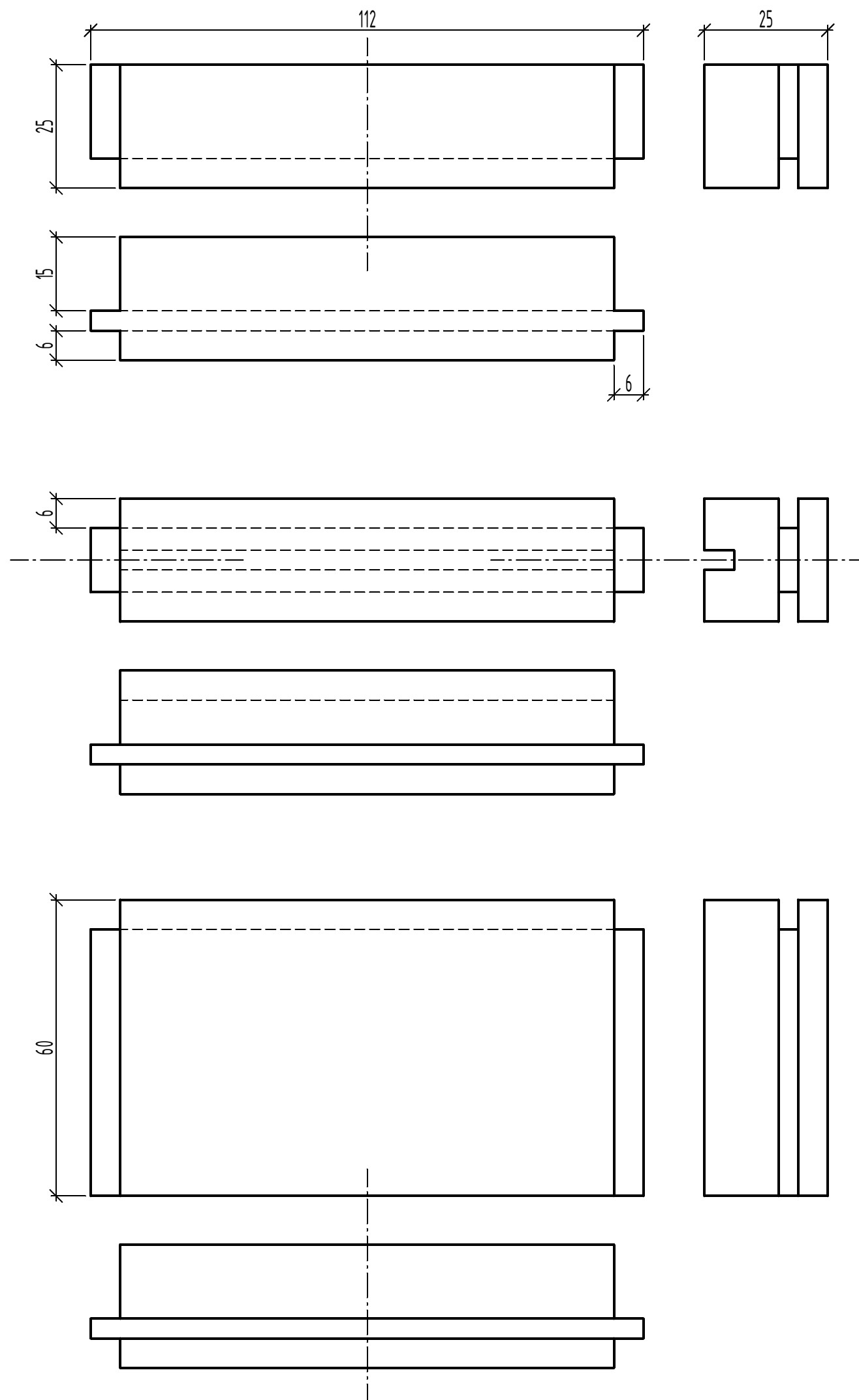
- Zuschnitt von mindestens 15 Leisten mit einer Länge von ca. 1100 mm für Pos.1 bis 5.
- Zuschnitt von mindestens 1 Leiste mit einer Länge von ca. 1100 mm für Position 6.
- Zuschnitt von mindestens 2 Leisten mit einer Länge von ca. 1200 mm für Position 7.
- Zuschnitt der Sperrholzfüllungen und Böden auf Fertigmaß.
- Aushobeln der Leisten auf Fertigmaß.
- Fräsen der Nuten in die Leisten der Positionen 1 bis 6.
- Riegel, Eckleisten und Deckelrahmenleisten auf Fertigmaß ablängen.
- Deckelrahmenleisten auf Gehrung schneiden.
- Fräsen der Zapfen an die Hirnenden der Positionen 4, 5 und 6 (Zuführlade herstellen).
- Schleifen der Füllungen und Böden.
- Schleifen der Innenflächen der Riegel und der Eckleisten.
- Verleimen der Säulen ohne die oberen Riegel.
- Verleimen der Deckelrahmenleisten.
- Zuschneiden der Glasscheiben.
- Verleimen des Deckelrahmens mit den oberen Riegeln.
- Schleifen der Außenflächen der Säulen und der Deckelrahmen.
- Nach der gewünschten Oberflächengestaltung die Glasscheiben in die Nuten bringen und den Deckelrahmen ohne Leim stramm aufstecken.



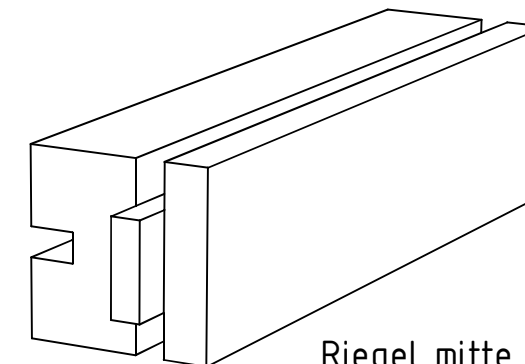
Deckelrahmen abnehmbar! Nicht mit Säule verleimen!



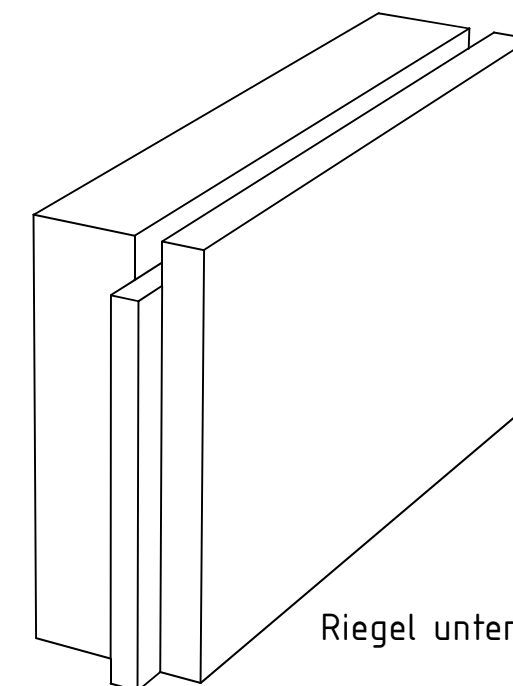
|                                                                                                |                               |                            |                                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|----------------------------|------------------------------------|
| Sachnummer                                                                                     | Allgemeintoleranz             | Oberfläche                 | Werkstoff                          |
| CAD-FM    | Erstellt durch<br>Frank Meyer | Genehmigt von              | PNSY, VP4                          |
| Digitale<br>Modelle +<br>Zeichnungen                                                           | Titel<br>Windlichter          |                            | Dokumentart<br>Fertigungszeichnung |
|                                                                                                | Maßstab<br>1:1/1:5            | Ausgabedatum<br>09.07.2019 | Blatt<br>3-04/1                    |



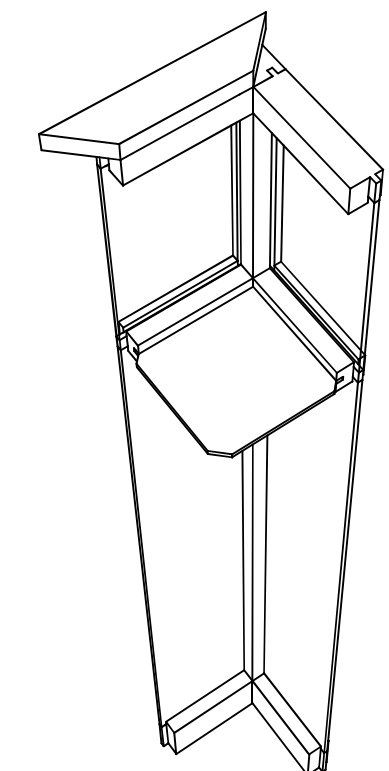
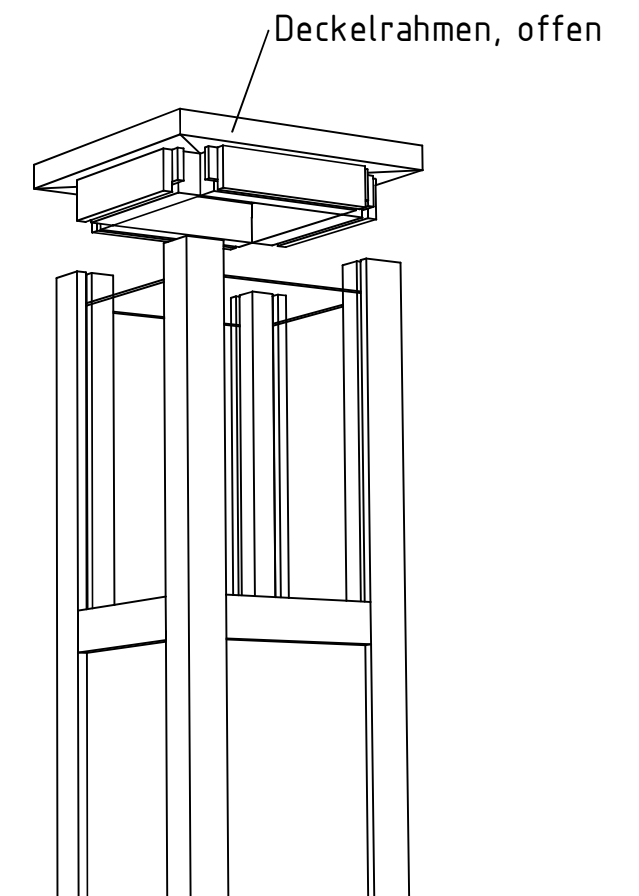
Riegel oben



Riegel mitte



Riegel unten



|                                                                                                       |                                      |                                           |                                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------|
| Sachnummer                                                                                            | Allgemeintoleranz                    | Oberfläche                                | Werkstoff                         |
| <b>CAD-FM</b>    | Erstellt durch<br><b>Frank Meyer</b> | Genehmigt von                             | <b>PNSY, VP4</b>                  |
| Titel<br><b>Windlichter</b>                                                                           |                                      | Dokumentart<br><b>Fertigungszeichnung</b> |                                   |
| Digitale<br>Modelle +<br>Zeichnungen                                                                  |                                      | Maßstab<br><b>1:1</b>                     | Ausgabedatum<br><b>09.07.2019</b> |
|                                                                                                       |                                      | Blatt<br><b>3-04/2</b>                    |                                   |