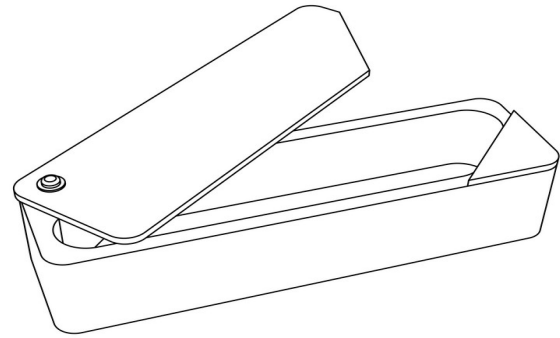




Stiftbox



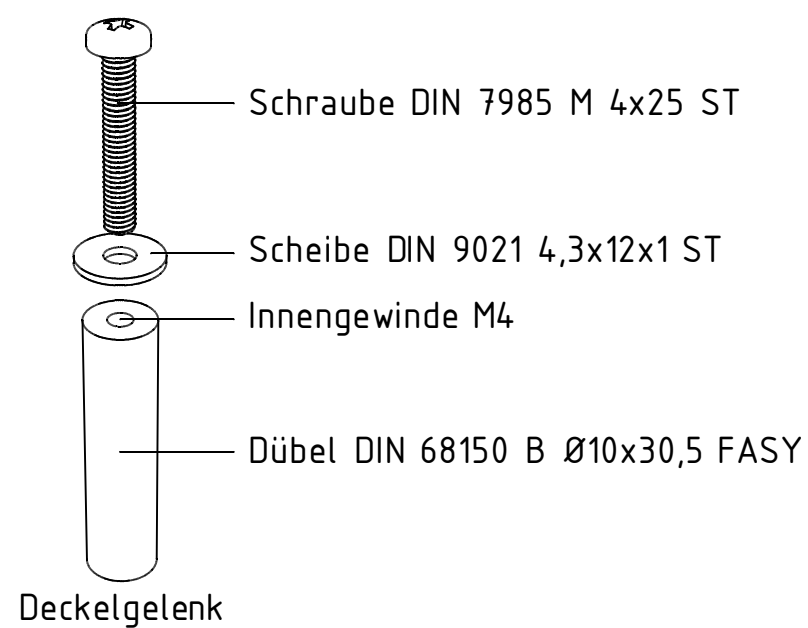
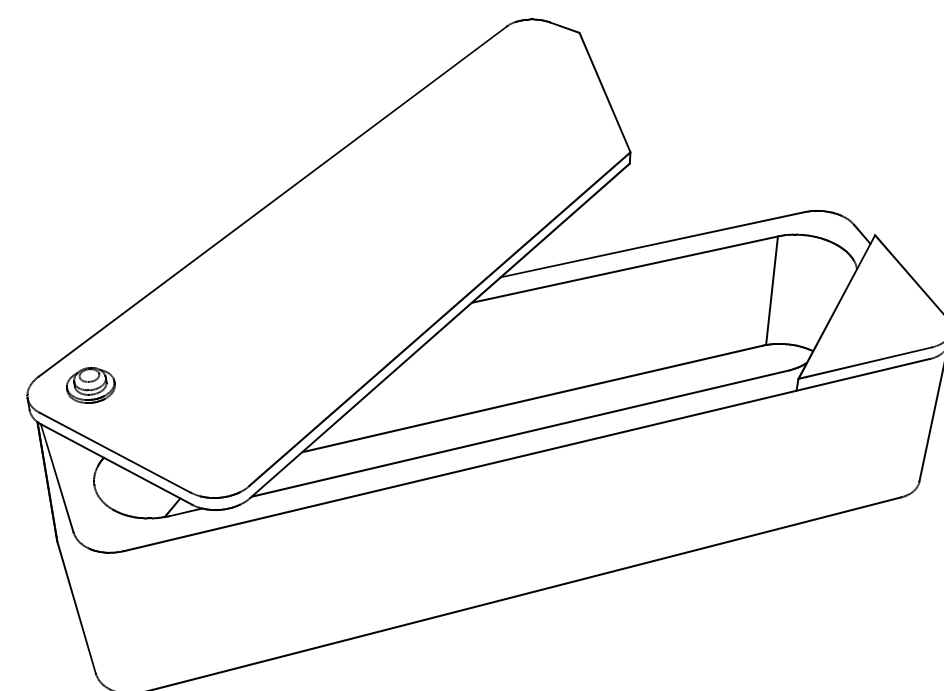
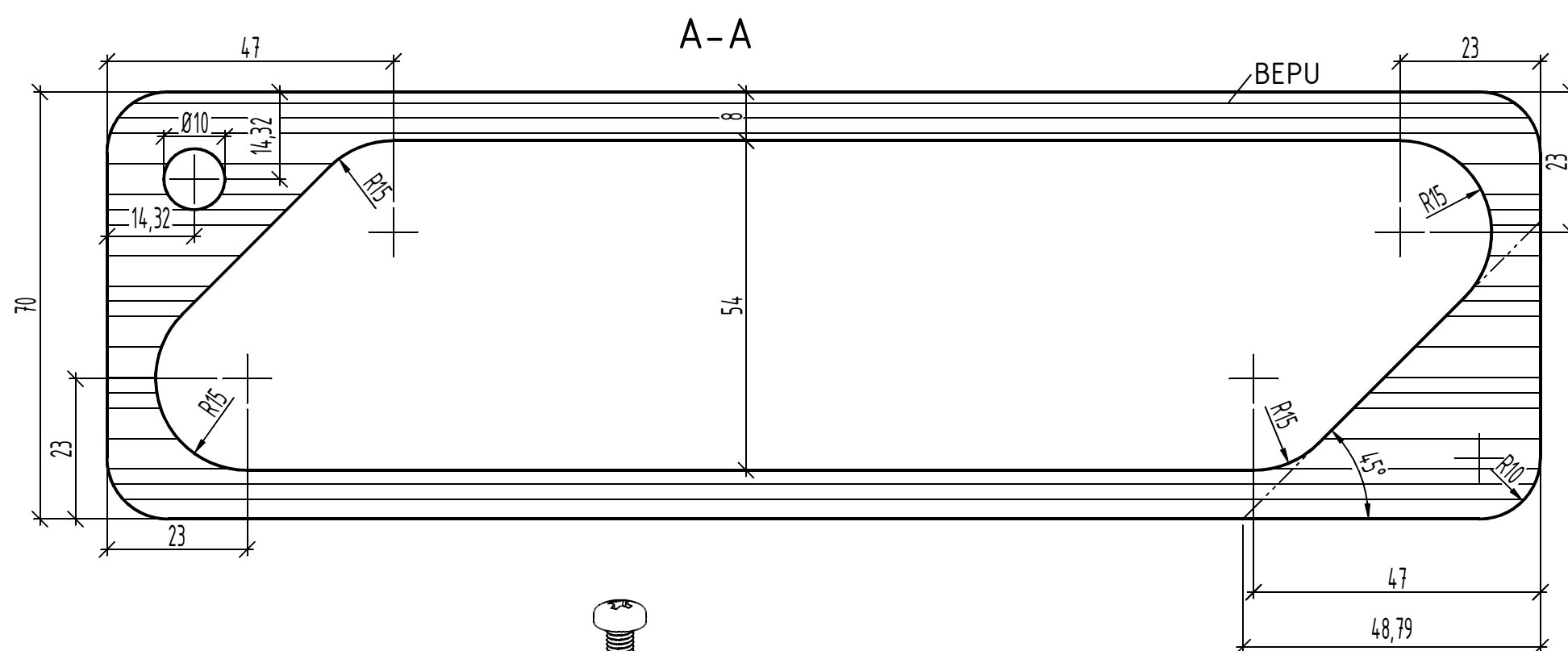
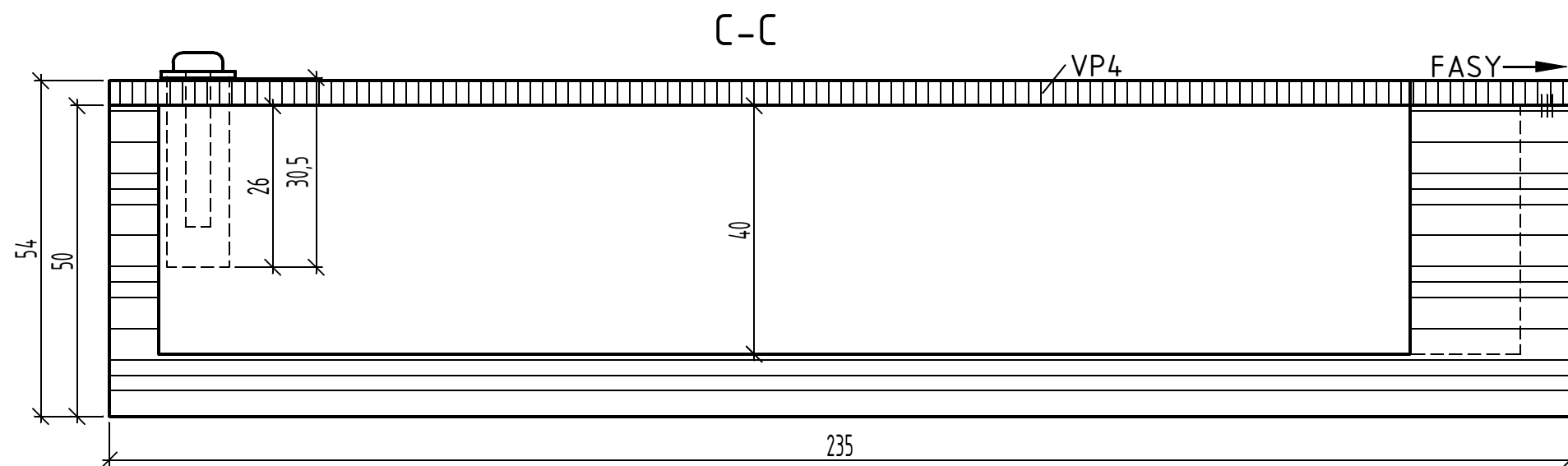
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Kasten	1	Birke	325	70	50
2	Deckel	1	VP Buche	328	70	4
3	Dübel	1	Buche	DIN 68150 B 10x30,5		
4	Schrauben	1	ST	DIN 7985 4x25		
5	Scheibe	1	ST	DIN 9021 4,3x12x1		

Überschaubares Werkstück mit mechanischer Funktion, geeignet für Personen mit geringen Vorkenntnissen. Das Ausnehmen der Vertiefung erfordert etwas Geschick und Durchhaltevermögen. Für die Ausführungen der Bohrungen ist eine Unterweisung an der Ständerbohrmaschine erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen der Bauteile.
- Bohren der Vertiefung mit Forstnerbohrer.
- Bohren mit Spiralbohrer 10 mm in Kasten und Deckel.
- Ausnehmen der Vertiefung mit Stecheisen und Grundhobel.
- Schleifen der Box-Oberseite.
- Einleimen des Dübels in die Box.
- Bohren des Gewindeloches und schneiden des Gewindes in den Dübel.
- Anreißen der Deckel-Ecke.
- Abtrennen der Deckel-Ecke und Schnittflächen glätten.
- Deckel-Ecke verleimen mit Box.
- Deckel und Deckel-Ecke an Box-Länge anpassen.
- Deckel und Kasten mit Schraube verbinden.
- Abrunden der Außenecken.
- Schleifen der Flächen.
- Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
			BEPU, VP4
Erstellt durch	Genehmigt von	Technische Referenz	
Frank Meyer			
Titel		Dokumentart	
Stiftbox		Fertigungszeichnung	
Maßstab	Ausgabedatum	Blatt	
1:1 1:2	01.07.2019	2-03	