

Verbund-Kreissägeblätter

Kennzeichnung

Gemäß BGHM vorgeschriebene Kennzeichnung der technischen Daten auf einem Kreissägeblatt :

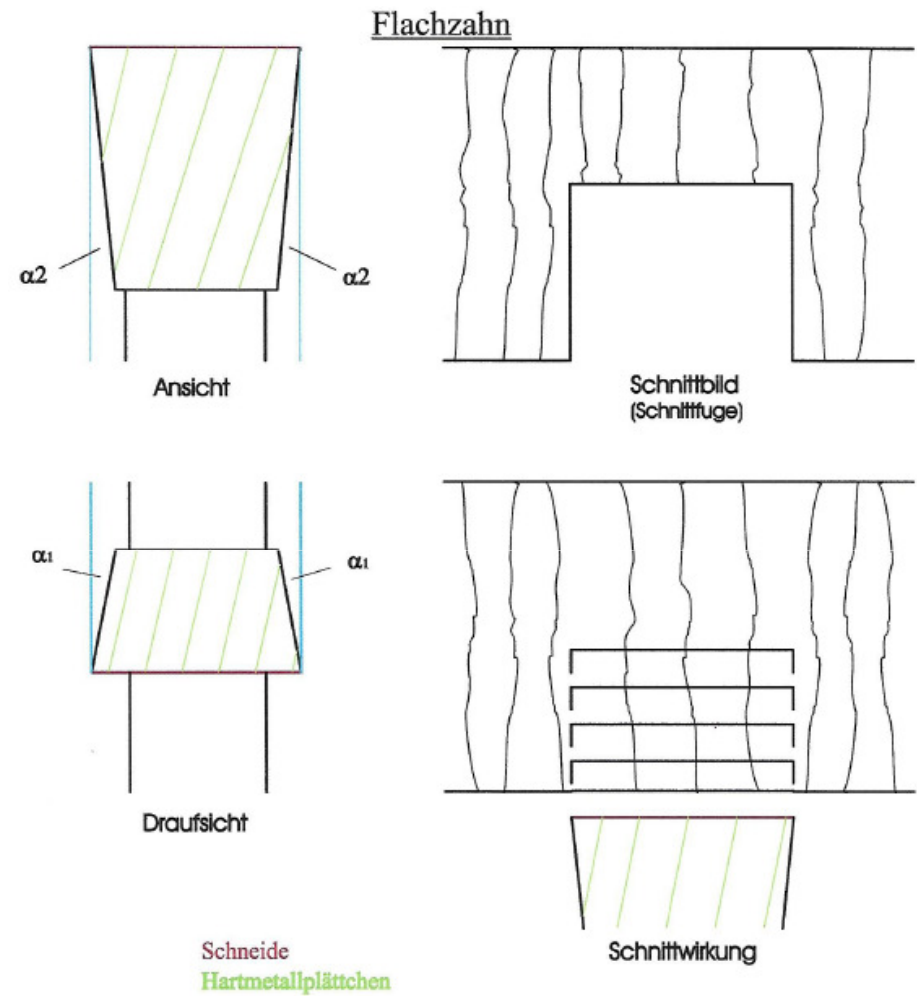
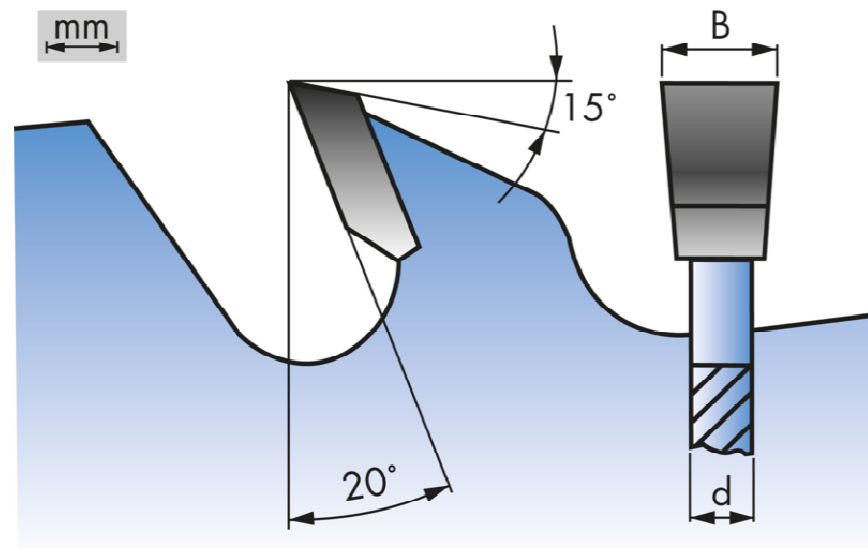
- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.

z.B.



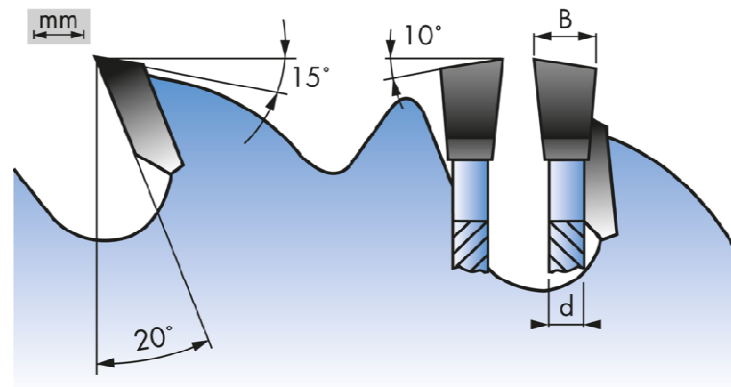
Verbund-Kreissägeblätter

Langholzblatt

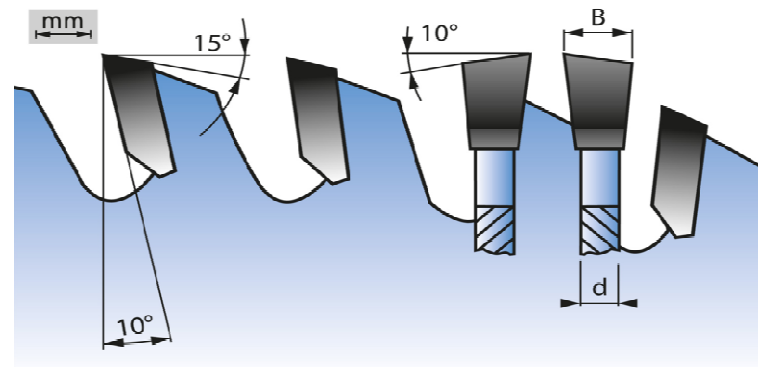


Verbund-Kreissägeblätter

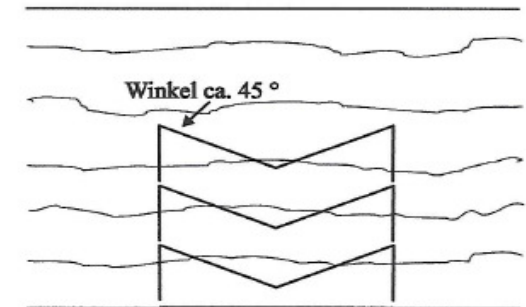
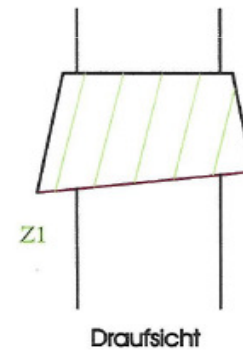
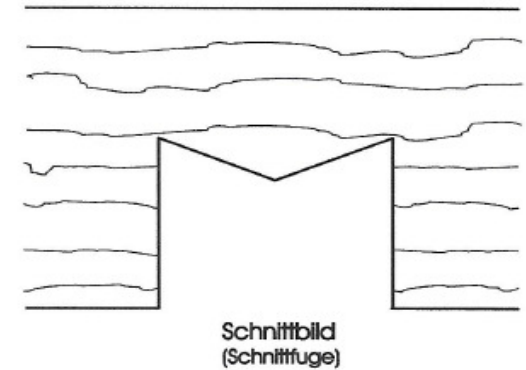
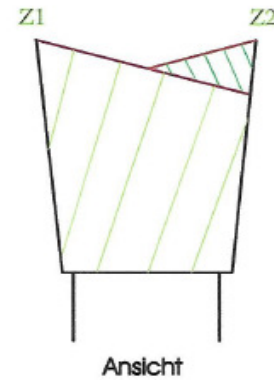
Kombiblatt



Querholzblatt



Wechselzahn



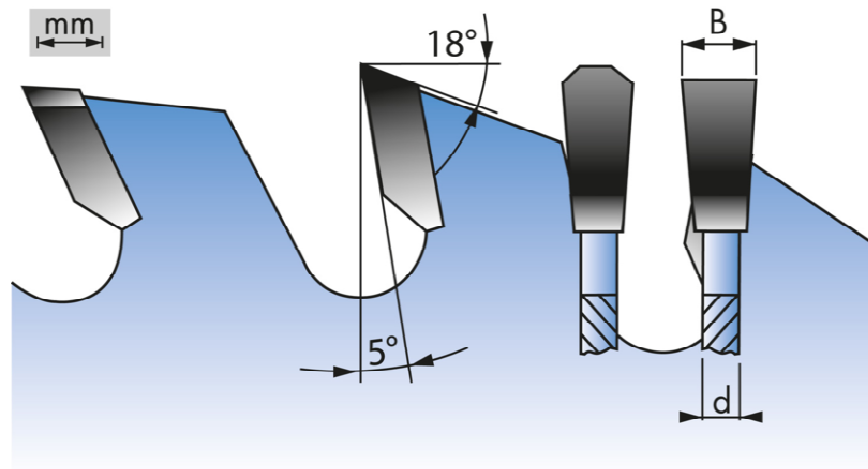
Schneide
Hartmetallplättchen
Z = Zahn

Ein Winkel $< 90^\circ$ wird spitzer Winkel genannt

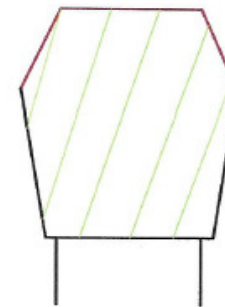
Verbund-Kreissägeblätter

Oft in der Kombination **Trapez- Flachzahn**

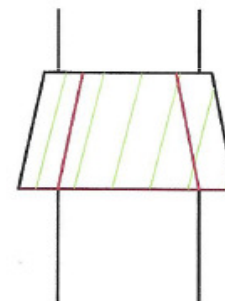
Für (beidseitig) furnier- oder kunststoffbeschichtete Plattenwerkstoffe



Trapez-Zahn

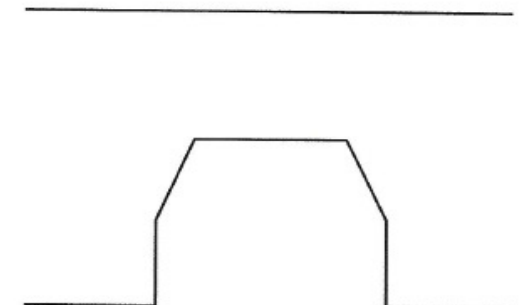


Ansicht

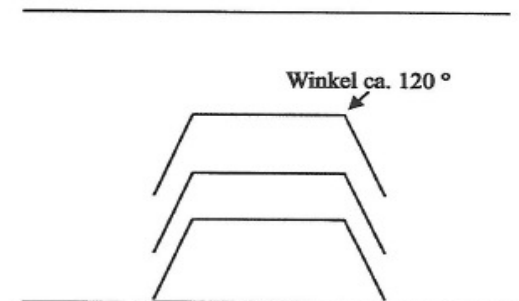


Draufsicht

Schneide
Hartmetallplättchen



Schnittbild
(Schnittfuge)



Winkel ca. 120 °



Schnittwirkung

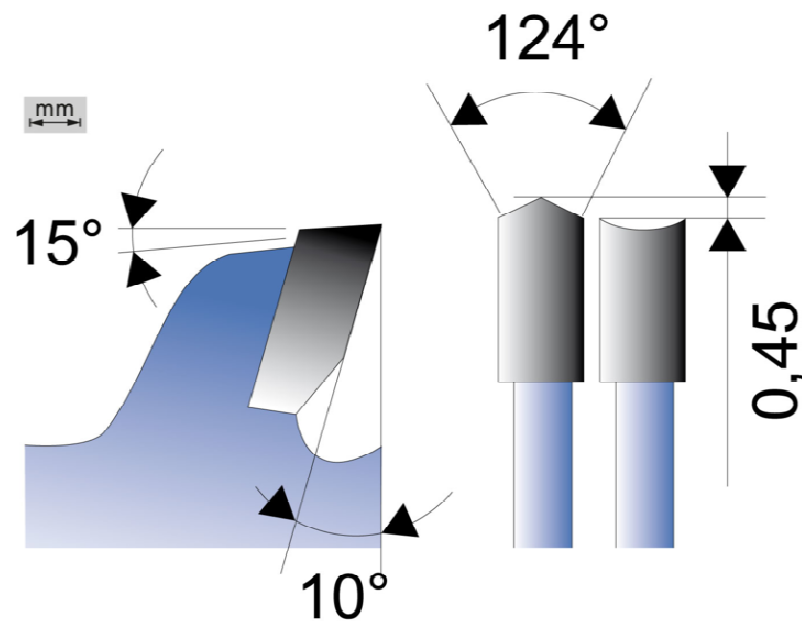
Ein Winkel > 90° wird stumpfer (weiter) Winkel genannt

Verbund-Kreissägeblätter

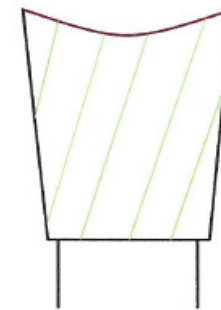
Oft in der Kombination **Dach- Hohlzahn**

Für beidseitig ausrissfreie Schnitte

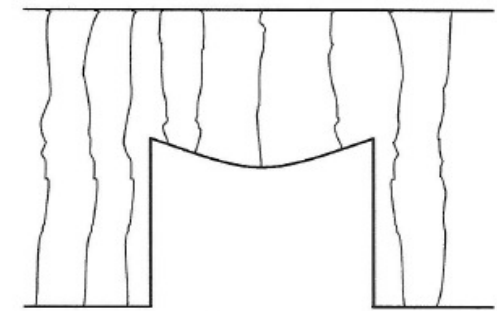
Bei kunststoffbeschichteten oder furnierten Platten



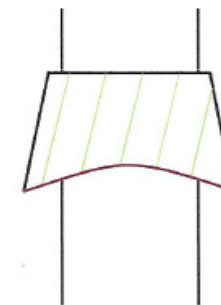
Hohl oder Konkavzahn



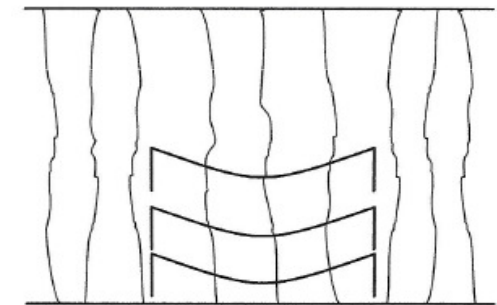
Ansicht



Schnittbild
(Schnittfuge)



Draufsicht



Schnittwirkung

Schneide
Hartmetallplättchen