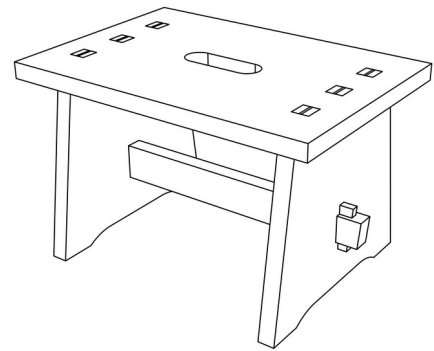




Fußbank schräg, mit Steg



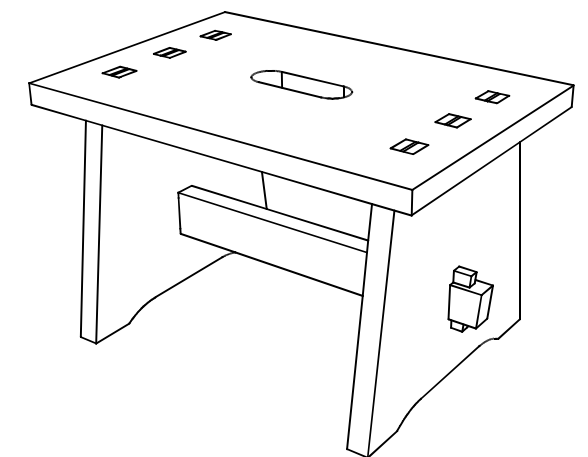
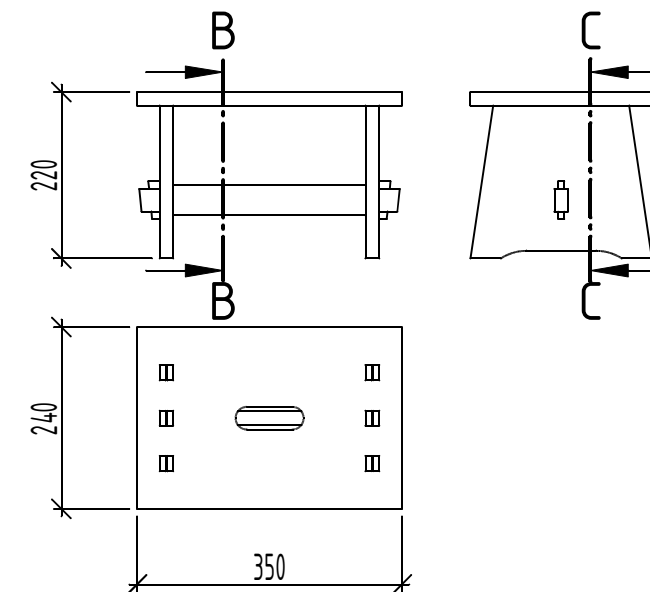
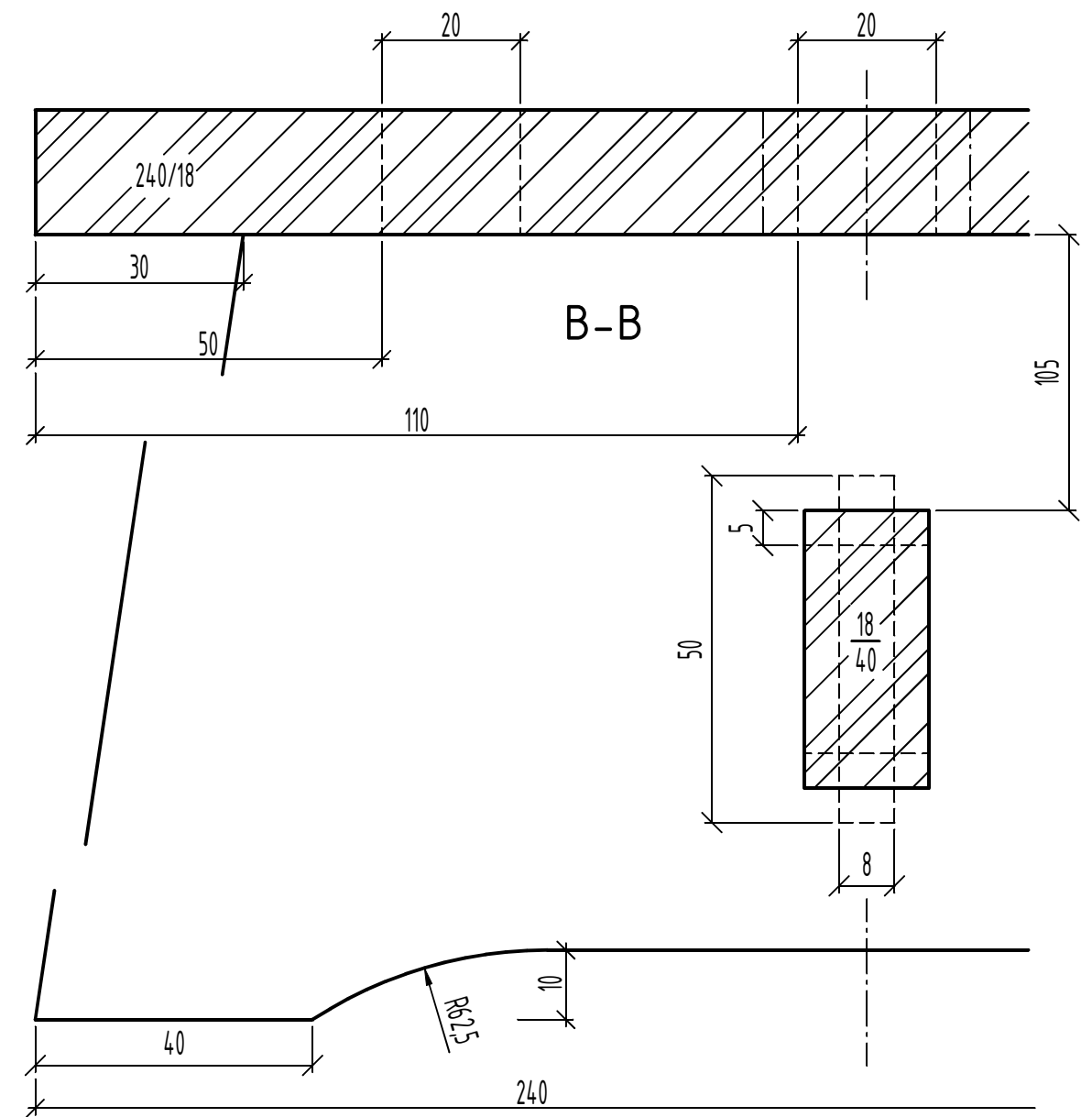
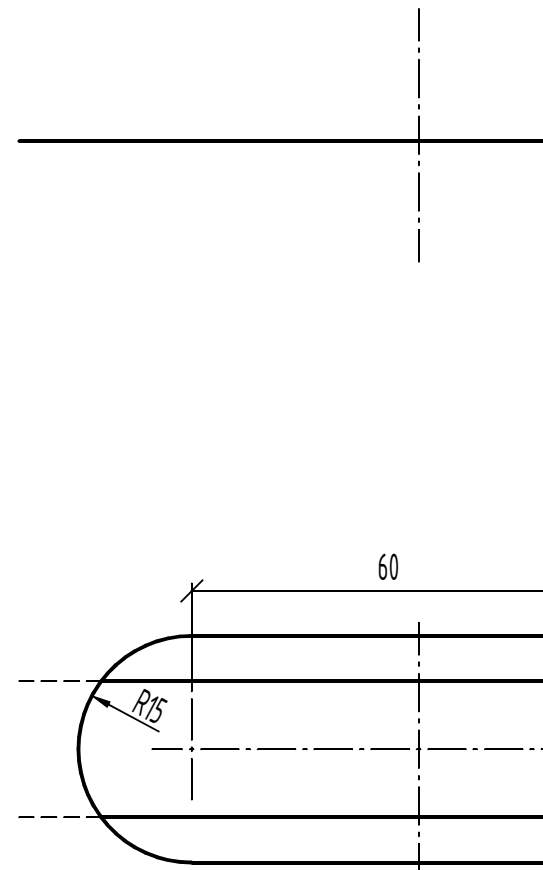
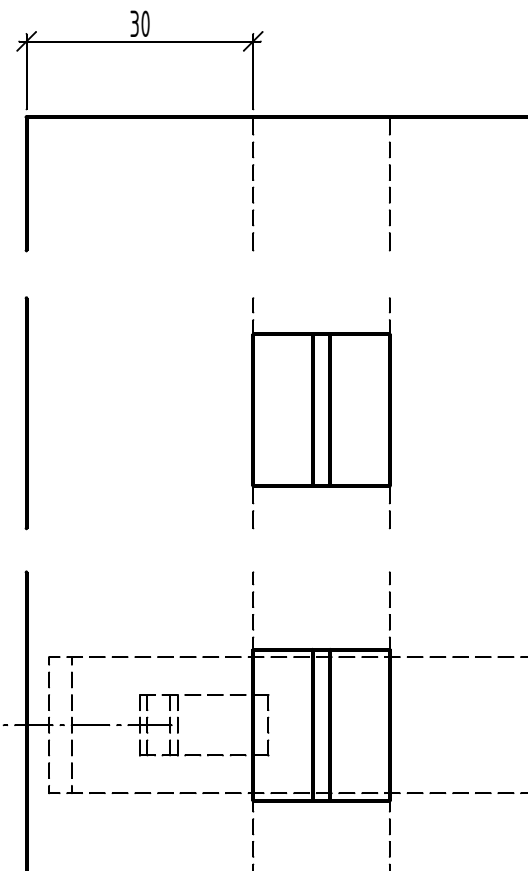
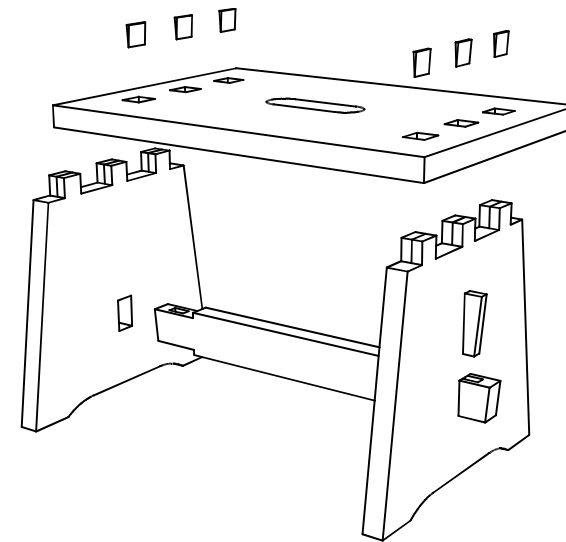
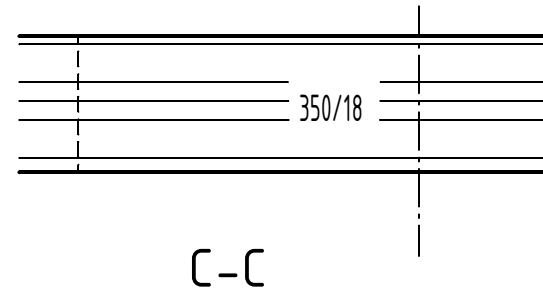
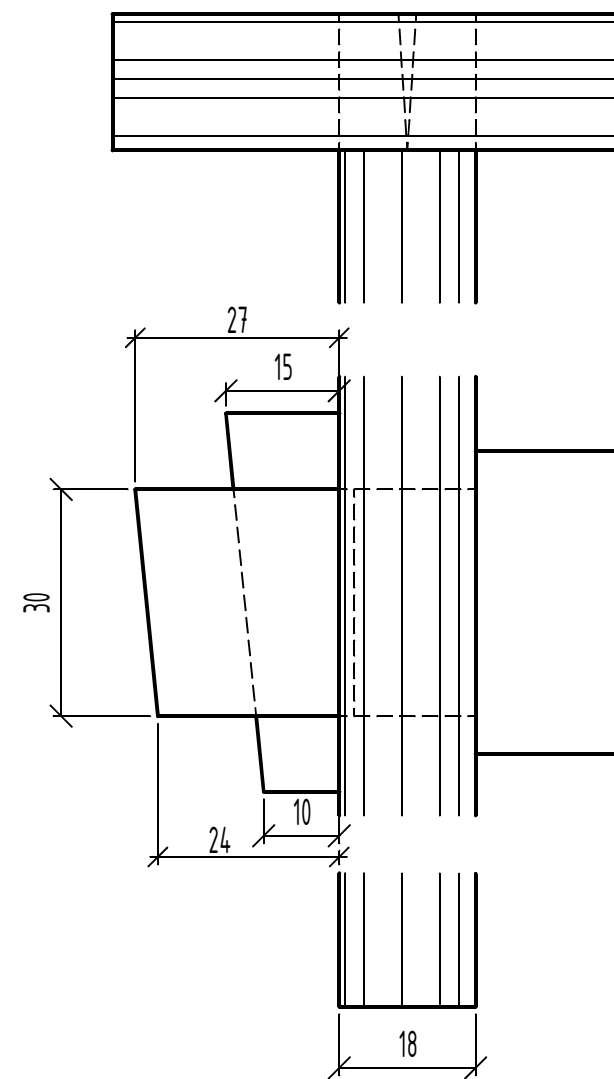
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Platte	1	Kiefer	350	240	18
2	Wangen	2	Kiefer	220	240	18
3	Steg	1	Kiefer	344	40	18
4	Keile für Steg	2	Kiefer	50	15	8
5	Keile für Fingerzapfen	6	Kiefer	18	20	4

Geeignet für Personen mit guten Kenntnissen. Eine Unterweisung an der Tischfräse, der Ständerbohrmaschine und der Formatkreissäge ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen aller Bauteile soweit möglich.
- Fräsen des Fußgestelles.
- Anschneiden der Schrägen an die Wangen.
- Herstellen der Fingerzapfenverbindungen.
- Schlitzen der Fingerzapfen zum späteren Verkeilen in der Platte.
- Herstellen des Griffloches in der Platte.
- Anschneiden der Zapfen an den Steg und herstellen der dazugehörigen Löcher in den Wangen.
- Herstellen der Keile für den Steg und ausstemmen der Keillöcher.
- Herstellen der Keile für die Fingerzapfenverbindung.
- Innenflächen schleifen.
- Zusammenfügen und verkeilen der Bauteile.
- Verputzen der Fingerzapfenverbindungen.
- Schleifen aller Flächen.
- Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
CAD-FM 	Erstellt durch Frank Meyer	Genehmigt von	PNSY
Digitale Modelle + Zeichnungen		Technische Referenz	
Titel Fußbank schräg mit Steg		Dokumentart Fertigungszeichnung	
		Maßstab 1:1/1:10	Ausgabedatum 25.07.2019
		Blatt 4-09	