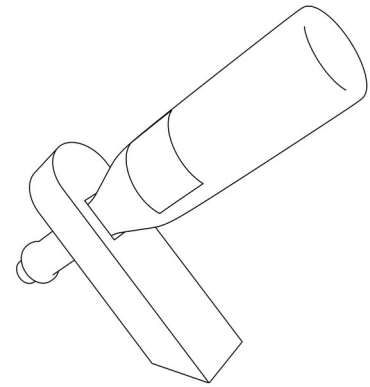




Flaschenhalter



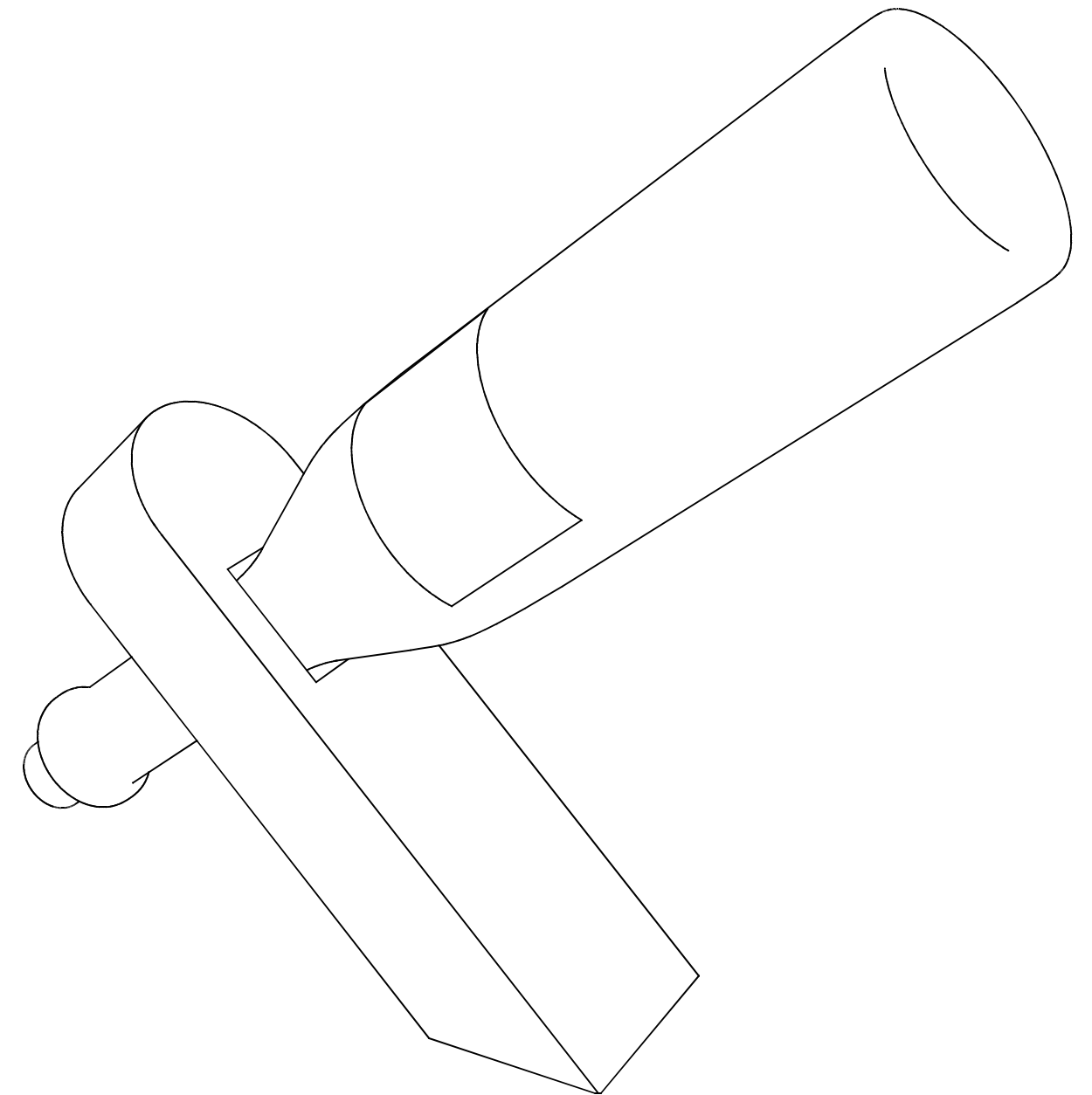
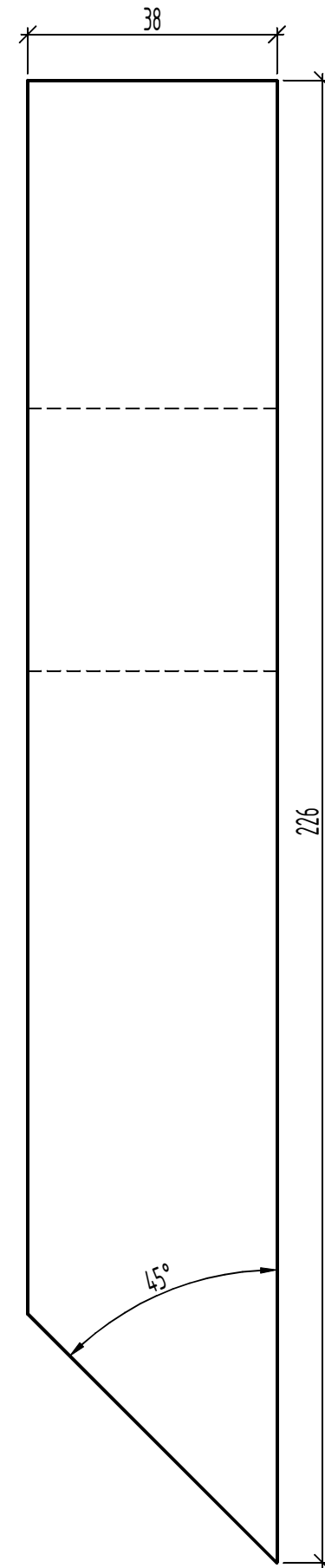
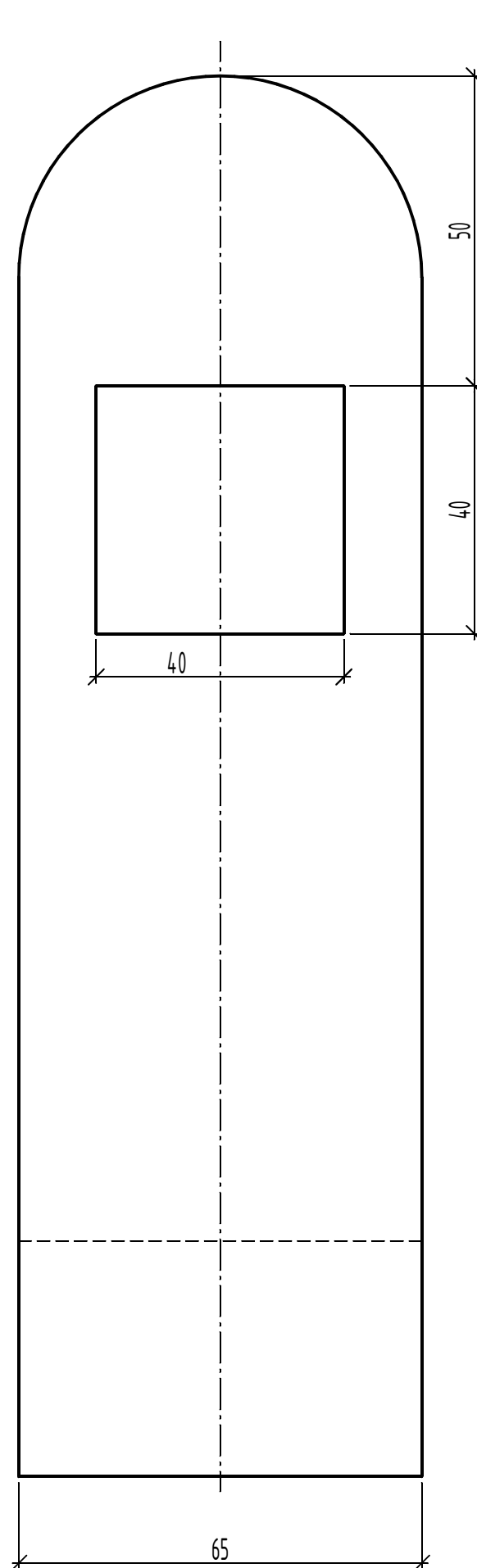
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Flaschenhalter	1	Kiefer	226	65	38

Werkstück aus einem Bauteil, geeignet für Personen ohne Vorkenntnisse. Der Flaschenhalter wird in Handarbeit gefertigt, Kennenlernen von Handwerkzeugen und deren Handhabung unter Anleitung. Dabei können kognitive und motorische Fähigkeiten getestet werden.

Arbeitsablauf:

- Anreißen der quadratischen Öffnung mit Anschlagwinkel und Streichmaß auf Vorder- und Rückseite (Abstand zur Außenkante muss ermittelt werden).
- Anreißen des Bogens mit dem Zirkel auf Vorder- und Rückseite (Zentrum und Radius müssen ermittelt werden).
- Anreißen der Gehrung mit Gehrungswinkel.
- Ausstechen der Öffnung mit Stecheisen 26 mm.
- Rundung grob mit Stecheisen vorstechen, dann mit Raspel und Feile abrunden.
- Gehrung grob sägen mit Absetzsäge.
- Standfläche mit Putzhobel in der Gehrungsstoßlade bestoßen.
- Oberfläche schleifen, Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff PNSY		
CAD-fm  Digitale Modelle + Zeichnungen	Erstellt durch Frank Meyer	Genehmigt von		Technische Referenz	
	Titel Flaschenhalter		Dokumentart Fertigungszeichnung		
			Maßstab 1:1	Ausgabedatum 23.06.2019	Blatt 1-01