

10-Punkte-Plan der Holzbearbeitung

Sägen	1.	Materialauswahl	
	2.	Grobzuschnitt auf Länge	z.B. Handkreissäge (HKS), Kettensäge, Pendelkappsäge
	3.	Besäumen	z.B. Bandsäge, HKS, Formatkreissäge (FKS)
	4.	Grobzuschnitt auf Breite	z.B. FKS
Hobeln	5.	Abrichten (erste gerade Fläche hobeln) 1	Abrichthobelmaschine (AHM)
	6.	Fügen (erste Winkelkante hobeln) 2	AHM
	7.	Hobeln auf Breite 3	Dickenhobelmaschine (DHM)
	8.	Hobeln auf Dicke 4	DHM
	9.	Zuschnitt auf Länge	FKS
	10.	Verbindungen, Nuten, Fälzen, Profilieren, ...	Tischfräse, Handoberfräse, Bohren, ...

