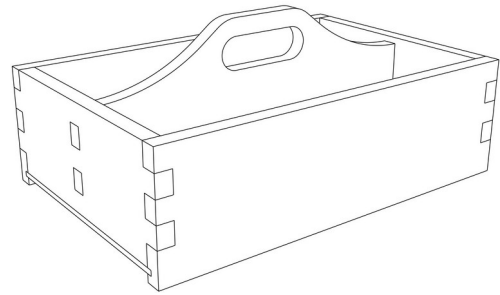




Kasten mit Griff



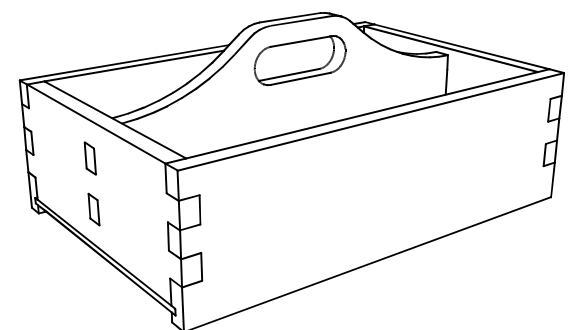
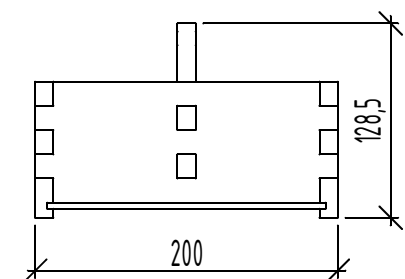
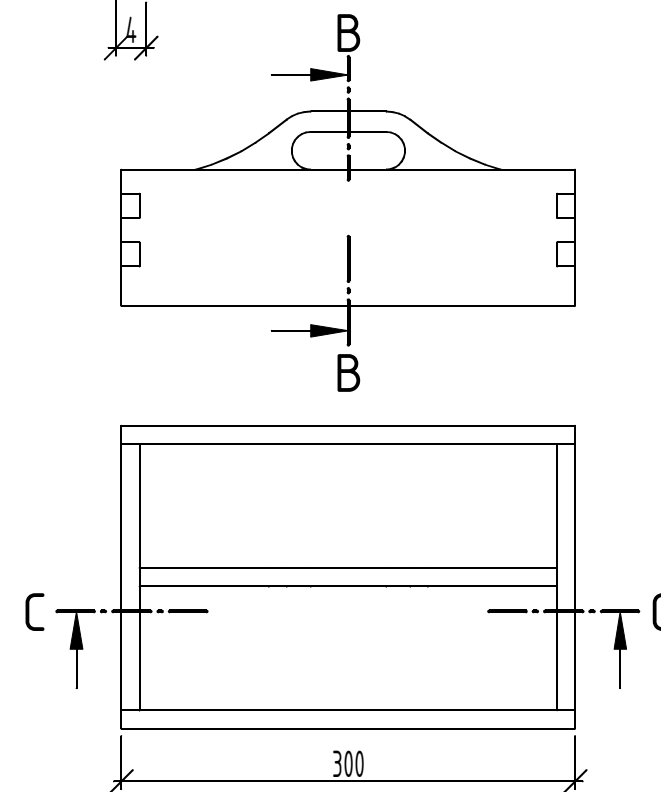
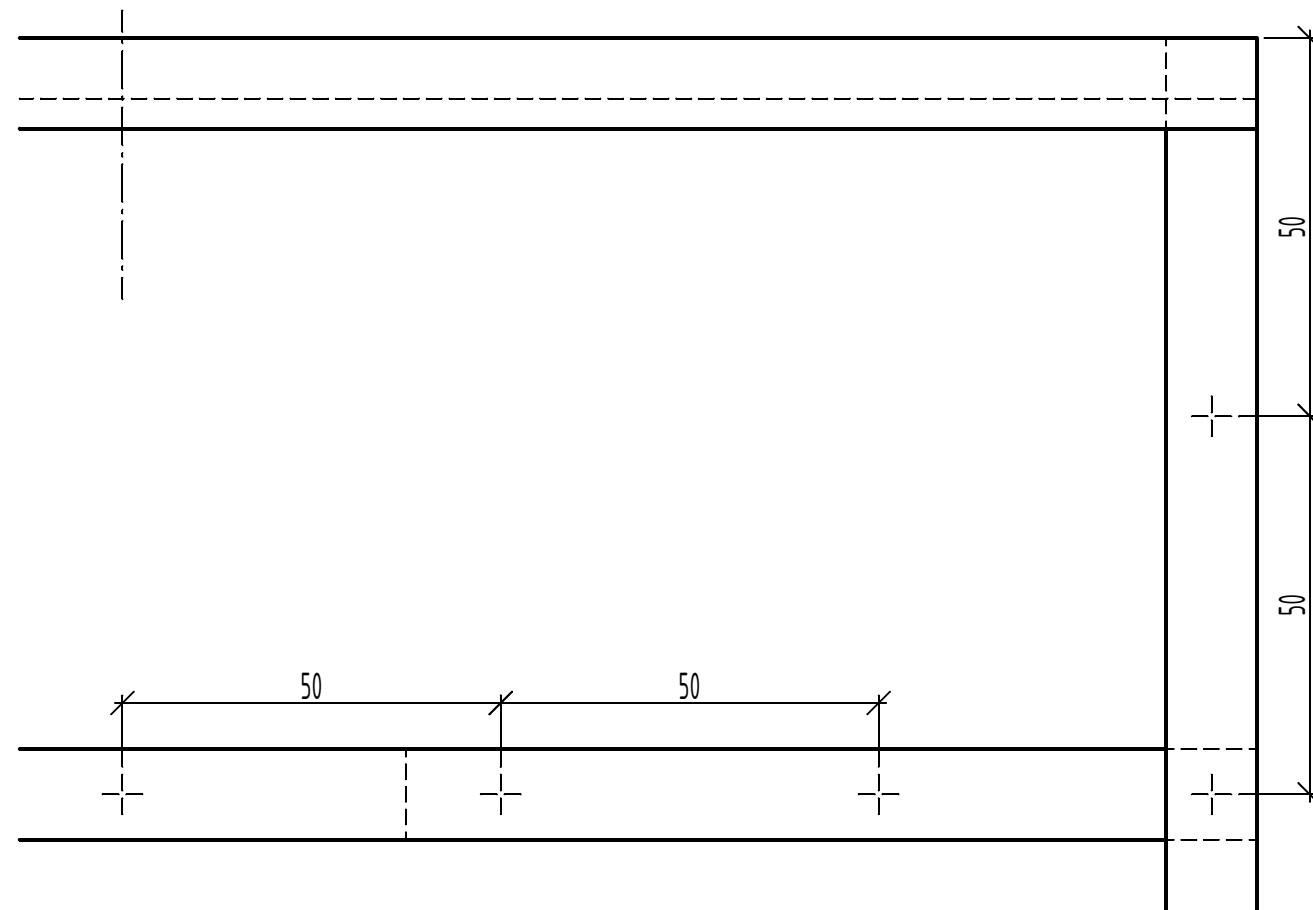
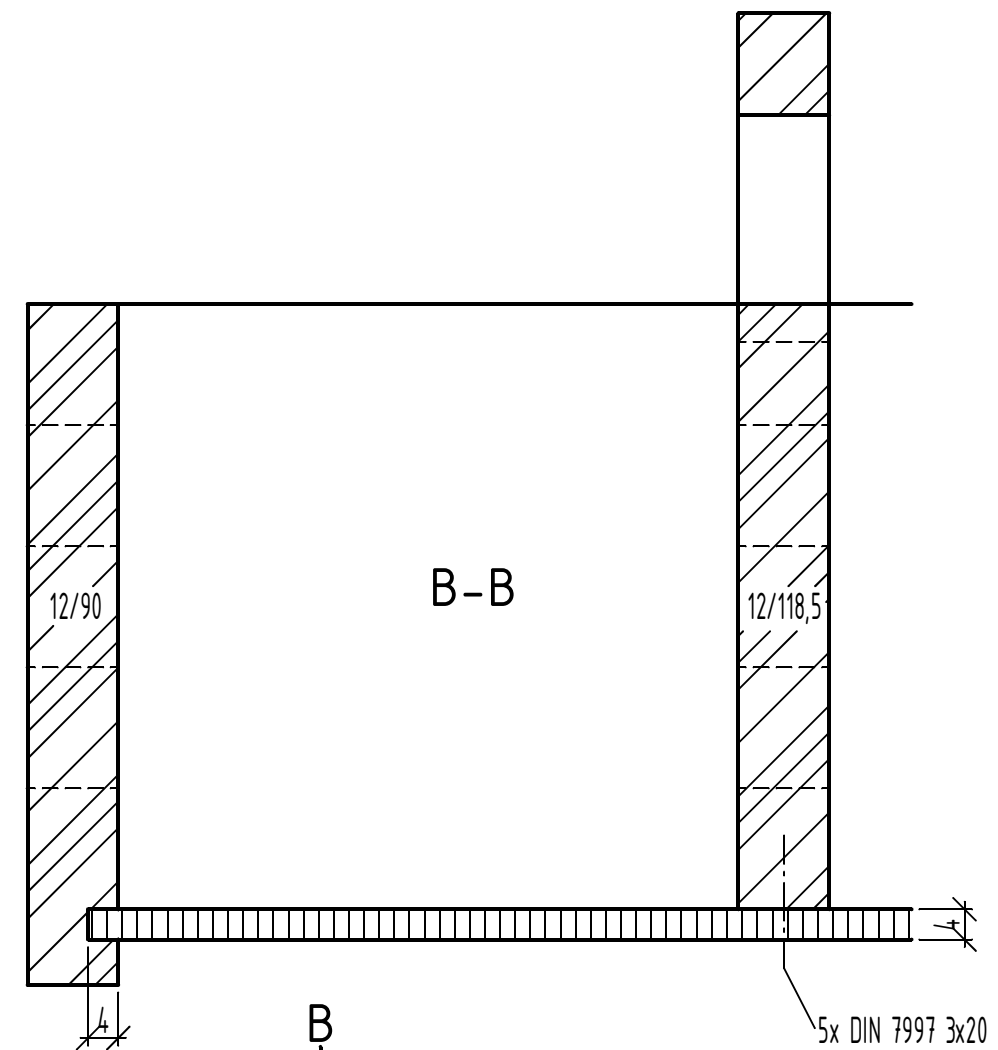
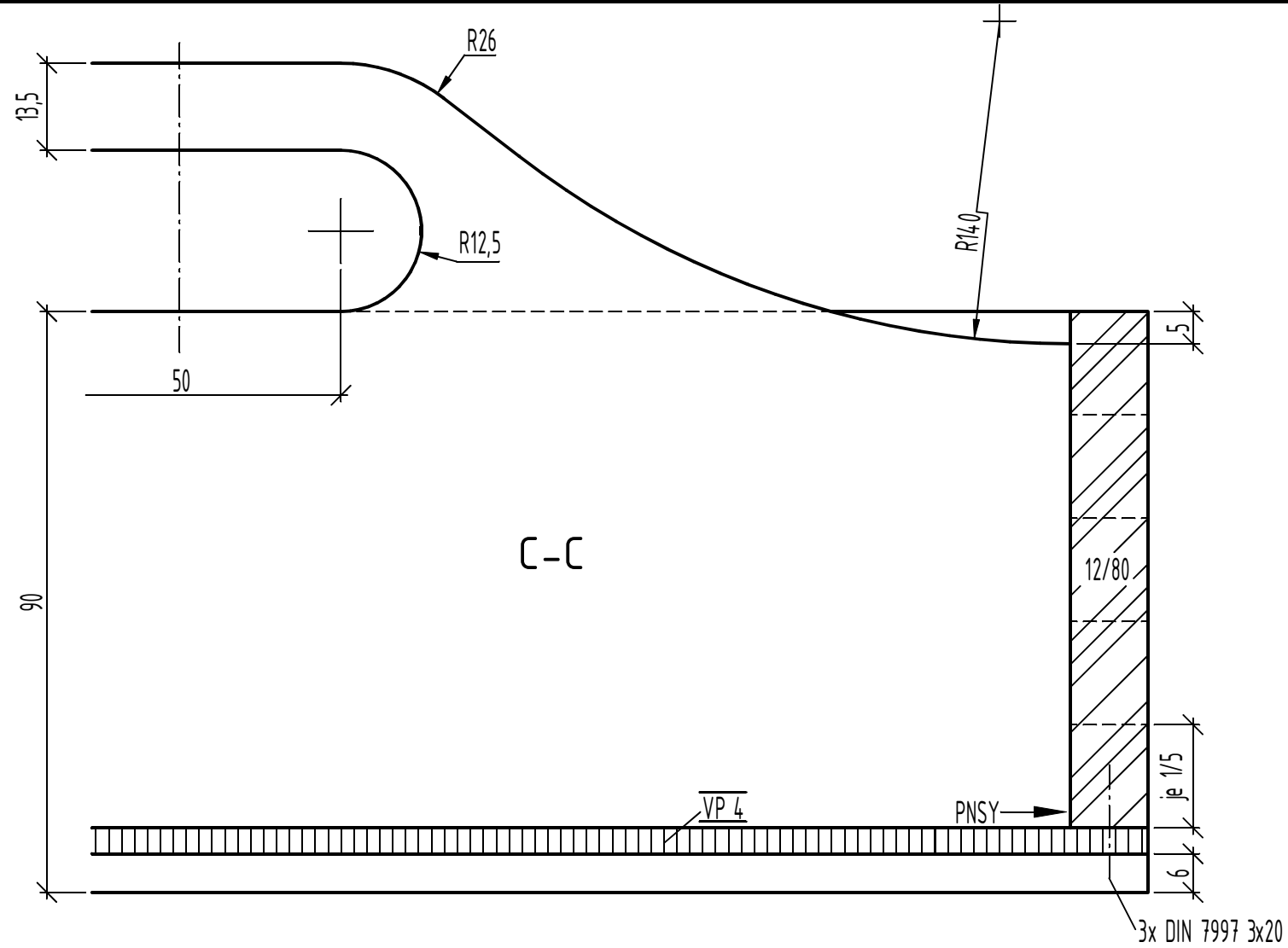
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Seite, lang	2	Kiefer	300	90	12
2	Seite, kurz	2	Kiefer	200	80	12
3	Mittelwand	1	Kiefer	300	127,5	12
4	Boden	1	VP Kiefer	300	184	4
5	Schrauben	11	ST	DIN 7997 3x20		

Geeignet für Personen mit guten Kenntnissen. Eine Unterweisung an den benötigten Holzbearbeitungsmaschinen ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Anreißen aller Bauteile.
- Herstellen der Nuten in Pos. 1.
- Bohren und aussägen des Griffloches.
- Ausformungen der Mittelseite anfertigen.
- Herstellen der Kasteneckverbindungen.
- Herstellen der Fingerzapfen an Mittelseite und Pos. 2.
- Schleifen der Kasten- Innenflächen und der Mittelwand.
- Korpus und Mittelwand verleimen.
- Bohren der Löcher in den Boden.
- Boden schleifen.
- Boden einschieben und verschrauben.
- Korpus- Außenflächen verputzen.
- Alle Flächen schleifen und Kanten brechen.



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
CAD-FM 	Erstellt durch Frank Meyer	Genehmigt von	PNSY, VP
Digitale Modelle + Zeichnungen	Titel Kasten mit Griff	Dokumentart Fertigungszeichnung	Technische Referenz
		Maßstab 1:1/1:5	Ausgabedatum 26.12.2019
			Blatt 3-18