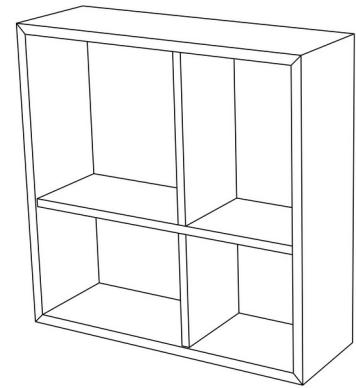




Korpus, offen



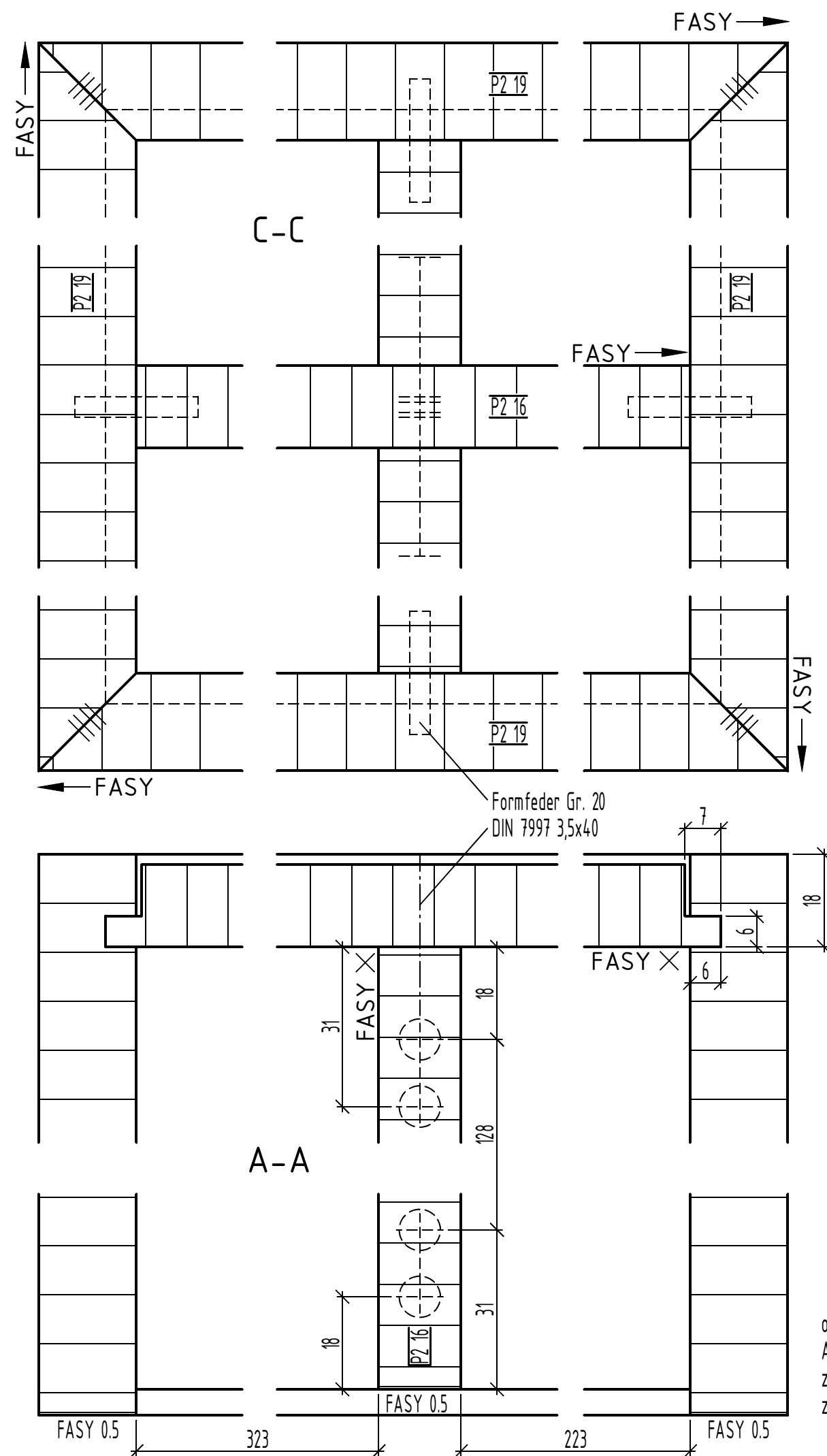
Stückliste

Pos.	Bezeichnung	Stück	Material	Länge mm	Breite mm	Dicke mm
1	Korpus,Seiten	4	P219 BU	600	200	19
2	Mittelboden	1	P216 BU	562	177	16
3	Mittelwand oben	1	P216 BU	323	177	16
4	Mittelwand unten	1	P216 BU	223	177	16
5	Rückwand	1	P216 BU	574	574	16
6	Kantenmaterial	1	Buche	3700	24	0.5
7	Formfeder	8		Größe 20		
8	Dübel	4	Buche	DIN 68150 A 8x30		
9	Schrauben	6	ST	DIN 7997 3,5x50		
10	Aufhängebeschlag	2	Siehe Hersteller			

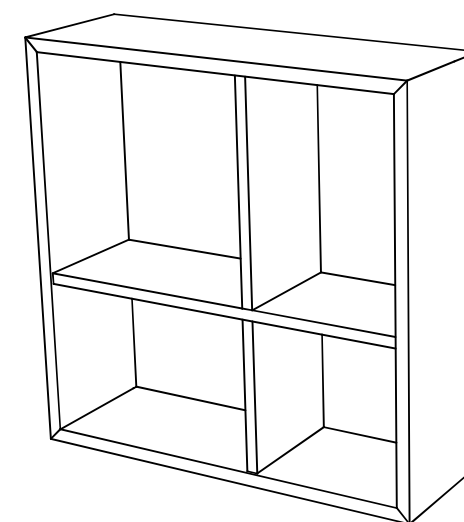
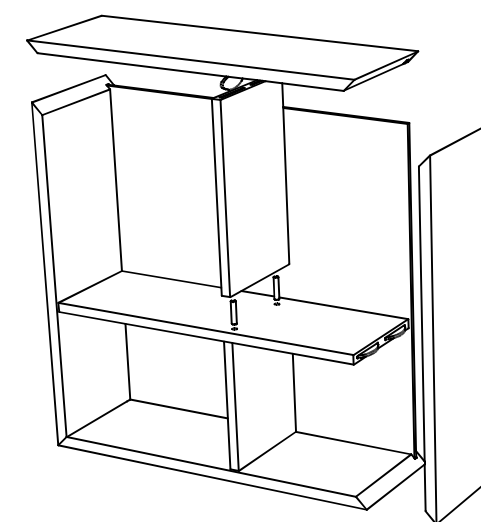
Arbeitsprobe zum Umgang mit Plattenwerkstoffen. Geeignet für Personen mit guten Vorkenntnissen. Eine Unterweisung an den benötigten Holzbearbeitungsmaschinen ist erforderlich.

Arbeitsablauf:

- Zuschnitt der Pos. 1 mit 15 mm Übermaß in der Länge.
- Zuschnitt der Pos. 2 - 4 in einem Stück.
- Beschichten der Längs-Schmalkanten von Pos. 1 - 4 mit Kantenmaterial (Pos. 6).
- Fräsen der Nuten zur Aufnahme der Rückwand.
- Fälzen der Rückwand.
- Bauteile auf Fertigmaß schneiden.
- Anreißen der Bauteile.
- Herstellen der Verbindungen mit der Flachdübelfräse und z.B. Dübelmaschine.
- Bohren der Löcher für den Aufhängebeschlag und der Rückwandbefestigung.
- Aufhängebeschlag einbringen.
- Schleifen der Innenflächen.
- Verleimen der Innenaufteilung.
- Verleimen von Korpus und Innenaufteilung, Rückwand ohne Leim einfügen.
- Rückwand mit Innenaufteilung verschrauben.
- Verputzen der Außenecken.
- Schleifen der Außenflächen und Kanten brechen.



ohne Abbildung:
Aufhängebeschlag
zum einbohren in die Rückwand
z.B. Hettich 40669



Sachnummer	Allgemeintoleranz	Oberfläche	Werkstoff
CAD-FM 	Erstellt durch Frank Meyer	Genehmigt von	P2 16,P2 19 Technische Referenz
Digitale Modelle + Zeichnungen	Titel Korpus, offen		Dokumentart Fertigungszeichnung
	Maßstab 1:1/1:10	Ausgabedatum 21.09.2019	Blatt 3-17