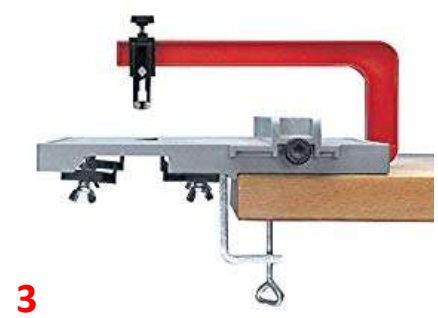
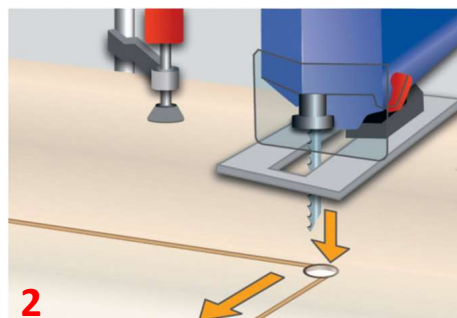
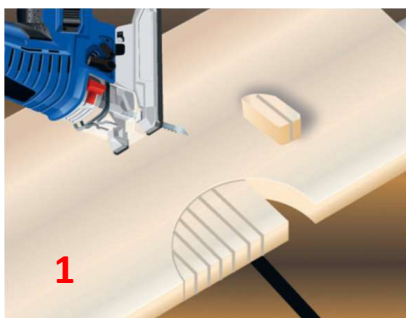




- 1 Absauganschluss
- 2 Standfuss / Sägetisch seitlich schwenkbar für Winkelschnitte
- 3 Pendelhubverstellung
in 4 Stufen (0/1/2/3)
0-3 Massivholz, Faserplatten
0-2 Sperrholz Kunststoffe
0 Keramik
0-1 Alu, NE-Metalle
0-1 Stahl
(jeweils Drehzahl anpassen)
- 4 Spanreiss- oder Splitterschutz
- 5 Drehzahlverstellung (Regler)
(stufenlos 1-6)
evtl. zusätzlich Stufe A = Automatik inkl. Stroboskoplicht LED
- 6 Sägeblatt
- 7 Spannhebel für Sägeblattwechsel
- 8 Ein-Aus-Schalter (arretierbar für Dauerbetrieb) oder Taster

Sicheres Arbeiten

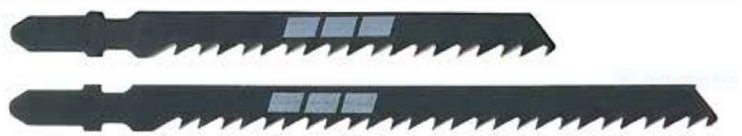
- Geeignetes **Sägeblatt** aussuchen
- **Pendelhub** vorwählen
- **Drehzahl** vorwählen
- Stichsäge einschalten **vor** Materialkontakt
- Vorschubgeschwindigkeit beachten
- sertl. Verkanten vermeiden (Gefahren: Sägeblatt verbiegt oder wird heiß)
- Bei Engen Radien und Ausschnitten evtl. erst **Entlastungsschnitte** (1)
- Tauchschnitte vermeiden, möglichst vorbohren (2) (Bohrdurchmesser > Blattbreite)
- Stichsäge in die Bohrung einsetzen, dann erst Maschine starten
- vor Austauschen aus dem Sägeschnitt erst Maschine ausschalten und auslaufen lassen
- **Niemals** mit der Stichsäge **von unten** arbeiten, nur zulässig mit Sägearm (3)



Stichsägeblätter

Vollholz / Massivholz

Grobe Zahnteilung, Wechselschliff,
Großer Spanwinkel



Plattenwerkstoffe

feine Zahnteilung, Wechselschliff,
Mittlerer Spanwinkel



Kunststoffe

Mittlere Zahnteilung, Wechselschliff



Metalle

Sehr feine Wellenzahnung,
Kleiner Spanwinkel



Kurvensägeblatt

Speziell für enge Radien



Umgedrehte Zahnung

Für oberseitig ausrissfreies Sägen

